STAYER

WELDING

CATALOGUE **SOUDAGE** 2025

Soudure MMA

Modèle	Code	Entrée 50 / 60 Hz Phases	Tension (V)	Facteur de Marche STAYER 30°C (%)	Courant maximum (A)	Générateur Recommandé (KVA) AVR*	Consommation maximale en entrée (A) I1max	Rutile	Basique	Cellulosique
MINIPRO 100 B	1.3527	1	230	25	100	4	20.4	✓	X	X
CITYWORK 1250 B GE	1.3949	1	230	100	120	5	23.6	✓	✓	X
CITYWORK 1600 B GEK	1.3630	1	230	100	160	7	29	✓	✓	X
SUPERPLUS 120 B GEK	1.3522	1	230	100	120	5	23.4	✓	✓	X
SUPERPLUS 140 GEK	1.2470	1	230	100	140	7	25.1	✓	✓	X
SUPERPLUS 160 B GEK	1.3739	1	230	100	160	7	29	✓	✓	X
SUPERPLUS 200 B GEK	1.2382	1	230	60	200	9	39.2	✓	✓	X
POTENZA 200 GE	2.287	1	230	60	200	9	33	✓	✓	X
POTENZA 200 CEL GEK	2.316	1	230	60	200	9	33	✓	✓	X
POTENZA MAX DIGITAL GEK	1.3434	1	230	45	200	9	33	✓	✓	✓
PROGRESS 160 ADVANCED	1.3704	1	230	100	160	7	29	✓	✓	✓
PROGRESS 200 ADVANCED	1.3706	1	230	60	200	9	39.2	✓	✓	✓
PROGRESS 2021 GEK	1.2668	1	230	100	200	8	39.2	✓	✓	✓
PROGRESS 200 PULSED GE	1.2403	1	230	100	200	8	37	✓	✓	✓
PROGRESS 1700 PFC	1.1542	1	110 / 230	100	170	5.8	35 / 22	✓	✓	✓
PROGRESS 2100 PFC	1.1363	1	110 / 230	100	210	7.2	28.2 / 44	✓	✓	✓
PRO MAX ADVANCED 185 HF	1.3740	1	230	100	185	8	31	✓	✓	✓
PRO MAX ADVANCED 230 HF	1.3742	1	230	100	230	9	48.5	✓	✓	✓
S 250 DV	1.1749	1	230 / 400	60	200 / 250	10	47 / 33	✓	✓	✓
S 400 BT	1.3602	3	400	60	400	20	29	✓	✓	✓

Al	TIG		POWER FACTOR PFC CORRECTOR	Synergique	VOLTAGE REDUCTION VRD DEVICE	

Aluminium	TIG Lift Arc	Máx ø Électrode	PFC	Synergique	VRD	Micro-proceseur STAYER
X	X	2.5	X	X	X	X
X	X	3.2	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	3.2	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
X	✓	4.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	6.0	✓	X	✓	✓
X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
X	✓	6.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	6.0	X	X	X	X
✓	✓	8.0	X	X	X	X

*** Valeurs recommandées pour l'utilisation avec des générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).**

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de POSTES DE SOUDAGE à des performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale en KVA de l'équipement.

PROTECTION INVERTER

OVERCONTROL 400

Cód. 1.1494

DONNÉES TECHNIQUES

Voltage nominal	230 50Hz - 400 Hz	V
Amperage nominal	16A RSM sobre voltaje nominal	A
Max. Amperage	40A RSM sobre voltaje nominal	A
Protection ajustable I	LO140-240V / HI240V-400V	V
Protection fixe	<300V, 50Hz - 400Hz	V
Consommation nominale	50	W
Performance	99,98	%
Protection	IP20	
Précision de l'affichage	±4	%
Dimensions	11.3 x 12 x 14	cm
Câble d´alimentation	2.1m / 3 x 25 mm²	
Poids	1.6	kg

- 2 PÔLES: Déconnexion totale, phase et neutre.
- LIMITES: High & low.
- SANS RELAIS: Pas de contatcs mechaniques.

PROTECTION DE LA TENSION POUR LES ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE

La grande majorité des postes de soudeurs ont une marge de protection étroite de **+ - 10%** contre les hauts et les bas de la tension.

La plupart des postes de soudeurs standard ont une faible protection contre les pointes de tension et les harmoniques.

INVERTER CON OVERCONTROL

La protección ante bajadas, subidas y picos es completa gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo.

La máquina es desconectada de forma instantánea hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un período de seguridad de 2 segundos para mayor estabilidad.

SOUDEUR INVERTER MMA 100A

Ru

MINIPRO 100 B

Cód. 1.3527

NOUVEAU

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	100	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	45	%
Électrodes	1.6 - 2.5	mm
Utiliser avec le générateur	4 KVA / 230V ±17	
Dimensions	25 x 18 x 11	cm
Poids	2.5	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2m x 1.5 mm²	m
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 10 mm²	
Marteau - Brosse	✔	

ÉQUIPEMENT ONDULEUR DE TAILLE ET DE POIDS RÉDUITS POUR L'UTILISATION D'ÉLECTRODES ENROBÉES, CAPABLE DE DÉLIVRER JUSQU'À 100 AMPÈRES.

- Performance optimale sur les électrodes universelles en rutile jusqu'à ø2,5mm.
- Robuste : construction métallique, protection contre la surchauffe.

GAMME CITYWORK - INVERTER MMA

CITYWORK 1250 B GE

Cód. 1.3950

CITYWORK 1250 B GEK

Cód. 1.3949

CITYWORK 1600 B GEK

Cód. 1.3630

ÉQUIPEMENT DE HAUTE PERFORMANCE

AVEC DE PETITES DIMENSIONS

CITYWORK 1250 B GE / GEK

Puissance	120	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 3.2	mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	25 x 18 x 11	cm
Poids	2.5	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2m x 1.5 mm²	m
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 10 mm²	
Marteau - Brosse	✓	
Coffret (K)	✓	

CITYWORK 1600 B GEK

Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 4	mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17	
Dimensions	25 x 18 x 11	cm
Poids	2.7	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 16 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 16 mm²	
Marteau - Brosse	✓	
Coffret (K)	✓	

UNITÉS D'ONDULEURS AVEC UN CYCLE DE FONCTIONNEMENT DE 100 % À 30ºC, DES DIMENSIONS TRÈS RÉDUITES ET DES PERFORMANCES ÉLEVÉES.

- Microprocesseur STM 32 F103 32 bits à réponse rapide et système d'exploitation en temps réel, grâce au contrôle logiciel unique de STAYER.
- Convient aux électrodes en **rutile, basiques, en acier inoxydable** et en fonte.
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour une utilisation en générateur, avec une plage de tension d'entrée de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

GAMME SUPER PLUS - INVERTER MMA

Coffret (K) PE-HD INCLUS | Ru | Bas | ARC FORCE | ANTI STICK | HOT START

SUPER PLUS 120 B GEK
Cód. 1.3522

SUPER PLUS 140 GEK
Cód. 1.2470

SUPER PLUS 160 B GEK
Cód. 1.3739

EXCLUSIVE STAYER SOFTWARE — 32 Bits RTOS MICROPROCESSOR

ÉQUIPEMENT DE HAUTE PERFORMANCE

AVEC DE PETITES DIMENSIONS

	SUPER PLUS 120 B GEK		SUPER PLUS 140 GEK		SUPER PLUS 160 B GEK	
Puissance	120	A	140	A	160	A
Voltage	230	V	230	V	230	V
Facteur de marche (30ºC)	100	%	100	%	100	%
Électrodes	1.6 - 3.2	mm	1.6 - 4	mm	1.6 - 4	mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	23 x 15.5 x 9	cm	24 x 15.5 x 9	cm	25 x 15.5 x 9	cm
Poids	2.5	kg	3	kg	3.3	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø	3/8" (10 - 25)	ø	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2m x 1.5 mm²		2m x 1.5 mm²		2m x 1.5 mm²	
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm²		1.5m - 10 mm²		1.5m - 16 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 10 mm²		2.5m - 10 mm²		2.5m - 16 mm²	
Marteau - Brosse	✓		✓		✓	
Coffret (K)	✓		✓		✓	

LE POSTE DE POSTES DE SOUDAGE À INVERTER LE PLUS VENDU DE STAYER. IL PRÉSENTE UN FACTEUR DE PERFORMANCE PROFESSIONNELLE POUR DES DIMENSIONS SUPER RÉDUITES. LE MICROPROCESSEUR DE DERNIÈRE GÉNÉRATION, MIS À JOUR EN 2025, ASSURE STABILITÉ ET PRÉCISION POUR LE POSTES DE SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE.

- Composants de haute qualité, ventilation renforcée et logiciel exclusif **STAYER** pour assurer des performances optimales.
- **Des IGBT de pointe**, des condensateurs surdimensionnés et une dissipation thermique optimisée pour des performances maximales dans un encombrement réduit.
- Conception compacte et durable, structure renforcée avec système de protection contre les chutes et poids très faible.
- Convient aux électrodes en rutile, basiques, en acier inoxydable et en fonte.
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

GAMME SUPER PLUS - INVERTER MMA - 200A

SUPER PLUS 200 B GEK

Cód. 1.3603

Coffret (K) PE-HD INCLUS | Ru | Bas | ARC FORCE | ANTI STICK | HOT START

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes	1.6 - 5	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	30 x 20 x 13	cm
Poids	3.8	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 25 mm²	
Marteau - Brosse	✓	

L'ONDULEUR LE PLUS PUISSANT DE LA GAMME SUPER PLUS.

Il offre une puissance de 200 ampères dans un design compact. Il contient un microprocesseur de pointe, mis à jour en 2025, qui assure la stabilité et la précision du POSTES DE SOUDAGE à l'électrode enrobée.

GAMME POTENZA - INVERTER MMA

POTENZA 200 GE (Sans Coffret (K))

Cód. 2.287

POTENZA 200 GEK

Cód. 2.316

Coffret (K) PE-HD INCLUS | Ru | Bas | Cel | TIG | ANTI STICK | ARC FORCE | HOT START

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes	1.6 - 5	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	42 x 30 x 14	cm
Poids	6	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	2m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 25 mm²	
Marteau - Brosse	Solo POTENZA 200 GEK	
Coffret (K)	Solo POTENZA 200 GEK	

ÉQUIPEMENT ONDULEUR DE 200 AMPÈRES DE HAUTE PERFORMANCE, COMPOSANTS DE QUALITÉ QUI GARANTISSENT ROBUSTESSE ET PRÉCISION DANS LE POSTES DE SOUDAGE.

- Facteur de marche de 60% dans toutes les conditions environnementales.
- Protection contre la surchauffe et les variations de tension.
- Electrode jusqu'à 5mm de diamètre. Convient aux électrodes en rutile, basiques, cellulosiques, en acier inoxydable, à haute performance et en fonte.
- Microprocesseur 32 bits, incluant le logiciel **STAYER**.
- Grande vitesse de réponse grâce à des IGBT de pointe et à une logique de commande actualisée.
- La conception robuste garantit la protection contre les chocs éventuels.
- Connexions de sortie **DINSE ½"** pour une transmission maximale de Puissance
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller).
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

GAMME POTENZA - INVERTER MMA - 200A

POTENZA MAX DIGITAL GEK

Cód. 1.3434

Coffret (K) PE-HD INCLUS | TIG | Ru | Bas | Cel | ANTI STICK | ARC FORCE | HOT START | CONTROL 200 PANTALLA LCD

ONDULEUR DE 200 AMPÈRES DANS UN FORMAT COMPACT ET AVEC UN NOUVEAU LOOK.

- Affichage numérique
- Poignée ergonomique
- Facile à utiliser, synergique.
- Conception révolutionnaire.

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	45	%
Électrodes	1.6 - 5	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	30 x 20 x 13	cm
Poids	4.8	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 25 mm²	
Marteau - Brosse	✔	

GAMME PROGRESS - ADVANCED

Ru Bas Cel ANTI STICK HOT START ARC FORCE

PROGRESS 160 ADVANCED

Cód. 1.3704

PROGRESS 200 ADVANCED

Cód. 1.3706

CONNEXION À 4 BROCHES POUR LE PORTE-ÉLECTRODE.

NOUVEAU

- **PINCE PORTE-ÉLECTRODES LONGUEUR DE 4 M.**
- **RÉGULATEUR D'AMPÉRAGE**

PROGRESS 160 ADVANCED

Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 4	mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	33 x 18 x 11	cm
Poids	3	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	1.8	m
Câble + pince de terre	1.5m - 16mm²	
Câble + pince d´électrode	4	m

PROGRESS 200 ADVANCED

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes	1.6 - 5	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	33 x 19 x 14	cm
Poids	4	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	1.3	m
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	4	m

NOUVEAUTÉS DANS LA GAMME PROFESSIONNELLE DES ONDULEURS PROGRESS

Les postes **PROGRESS 160 / 200 ADVANCED** permettent un POSTES DE SOUDAGE **MMA** professionnel à l'électrode enrobée et sont dotés d'un régulateur de courant de POSTES DE SOUDAGE innovant situé sur le porte-électrode.

Le régulateur de courant sans fil est situé dans la poignée ergonomique du porte-électrode pour un contrôle confortable et précis de la puissance de POSTES DE SOUDAGE.

Efficacité maximale avec un facteur d'efficacité allant jusqu'à 100 % dans un format compact.

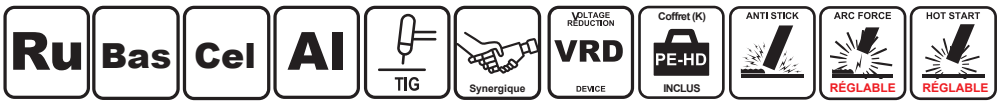
Stabilité et qualité de l'arc de POSTES DE SOUDAGE grâce au logiciel de contrôle intelligent **STAYER**.

Facilité d'utilisation, avec une régulation automatique améliorée de **l'ARC FORCE** (maintien de la continuité de l'arc), de **l'ANTI STICK** (prévention du collage de l'électrode) et du **HOT START** (amorçage facile de l'arc).

GAMME PROGRESS INVERTER MMA - 200A

PROGRESS 2021 GEK

Cód. 1.2668



PARTICULIÈREMENT POUR LE POSTES DE SOUDAGE L'ALUMINIUM

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 5.0	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	36 x 24 x 14	cm
Poids	5	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 25 mm²	
Marteau - Brosse	✓	
Coffret (K)	✓	

INVERSEUR SUPÉRIEUR DE 200 AMPÈRES AVEC RÉGLAGE ÉLECTRONIQUE SYNERGIQUE POUR TOUS LES TYPES D'ÉLECTRODES, NOTAMMENT POUR L'ALUMINIUM ET LE TIG LIFT ARC AVEC RÉGLAGE INTELLIGENT.

PERFORMANCE OPTIMALE AVEC DIFFÉRENTS TYPES D'ÉLECTRODES

Plage d'ampérage réglée en fonction du diamètre de l'électrode sélectionnée.

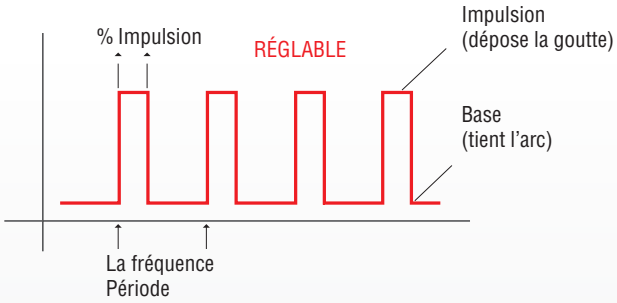
- Configuration synergique en fonction du diamètre de l'électrode, jusqu'à 5 mm de diamètre. Convient à tous les types d'électrodes.
- Intègre 4 ponts de diodes, assurant la stabilité et la transmission d'une puissance élevée.

- Composants de pointe, IGBT de qualité supérieure, construction interne renforcée et ventilation améliorée et silencieuse.
- Panneau de commande complet géré par le logiciel **STAYER**.
- L'Intelligent **Synergic TIG PRO**, lorsqu'il est connecté à la torche TIG, s'auto-ajuste pour un POSTES DE SOUDAGE à l'arc sans contact **TIG Lift** avec un allumage propre et de qualité.
- Spécialement pour l'utilisation d'électrodes en **aluminium**.
- Possibilité d'activer la fonction **VRD**, réduction de la tension aux bornes du vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.
- Réglage progressif de la **Arc Force et Hot Start** pour les électrodes enrobées de tout type, permettant d'obtenir de meilleurs résultats dans tous les types de POSTES DE SOUDAGE.
- Fonction Anti Stick intelligente, qui n'est définie que par le logiciel **STAYER**.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

GAMME PROGRESS - INVERTER MMA - 200A

PROGRESS 200 PULSED GE

Cód. 1.2403



PERFORMANCES OPTIMALES EN EPAISSEURS MINCES ET EN POSITIONS VERTICALES

PROGRAMMABLE POUR TOUS LES TYPES D'ÉLECTRODES

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes	1.6 - 5.0	mm
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	42 x 27 x 16	cm
Poids	6	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	1.5m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 25 mm²	
Marteau - Brosse	✔	

GROUPE INVERTER DE 200 AMPÈRES, PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ AUX FAIBLES ÉPAISSEURS ET À TOUTES LES POSITIONS GRÂCE À SON MODE DE POSTES DE SOUDAGE PULSÉ.

- Soudage à l'électrode en baguette de haute qualité et haute performance, à utiliser avec tous les types d'électrodes, y compris l'aluminium.
- Convient à tous types de travaux dans les domaines de la maintenance, de la construction et des structures métalliques.
- Configuration professionnelle avancée de l'électrode enrobée avec **2 fonctions avancées :**
- Configuration avancée du processus de POSTES DE SOUDAGE à l'arc pulsé et à l'électrode enrobée. Elle permet de souder facilement sur des surfaces fines et dans des positions difficiles, notamment verticales, ainsi que sur des têtes et des tubes (ASME 3G, 4G et 5G).

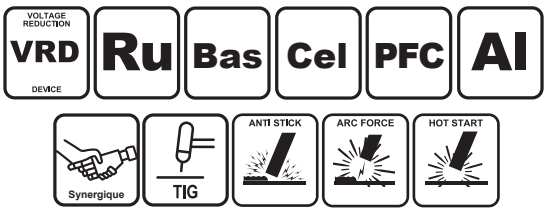
Cela est possible grâce au système d'arc pulsé, qui utilise un courant de base pour maintenir un arc stable et un pic de courant pour apporter une goutte de métal. Selon la tâche à réaliser, vous pouvez ajuster le courant de base, le pic de courant, le pourcentage de durée d'utilisation de chaque phase et la fréquence de fonctionnement.

- La configuration des types d'électrodes assure un POSTES DE SOUDAGE optimal avec le **rutile, le basique, le cellulosique, l'aluminium, l'acier inoxydable**, la fonte, les hautes performances, etc.
- Fonction intelligente **Synergic TIG PRO**, lorsque la torche TIG est allumée, la fonction de POSTES DE SOUDAGE TIG Lift Arc s'ajuste automatiquement pour un POSTES DE SOUDAGE TIG Lift Arc propre et de qualité.
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc), **Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le logiciel **STAYER**.
- Structure interne anti-chute renforcée.
- Microprocesseur 32 bits, interrupteur ON-OFF surdimensionné 63 A; IGBTs super rapides à double dissipation thermique, relais à démarrage progressif.
- Possibilité d'activer la fonction **VRD**, réduction de la tension aux bornes du vide pour maintenir la sécurité dans les environnements humides, conformément à la norme IEC 60974.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

PROGRESS PFC

PROGRESS 1700 PFC
Cód. 1.1542

PROGRESS 2100 PFC
Cód. 1.1363

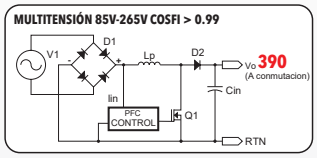


- RALLONGES CONNECTABLES DE 250 MTS SECTION 4 MM² ET 500 MTS SECTION 6 MM².

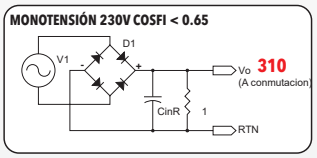
MULTITENSION

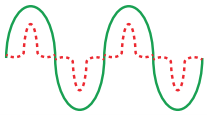
- Prend en charge les tensions de 85 à 265 V
- Permet d'économiser jusqu'à 50 % des coûts
- TIG Lift Arc.
- Arc Force Professional.
- Ventilateur silencieux

AVEC PFC STAYER



SANS PFC





Facteur de correction

Facteur de marche 100% a 30°C

VENTILATEUR AVEC DÉMARRAGE LENT

ÉQUIPEMENT MULTI-TENSION À FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET À TECHNOLOGIE AVANCÉE

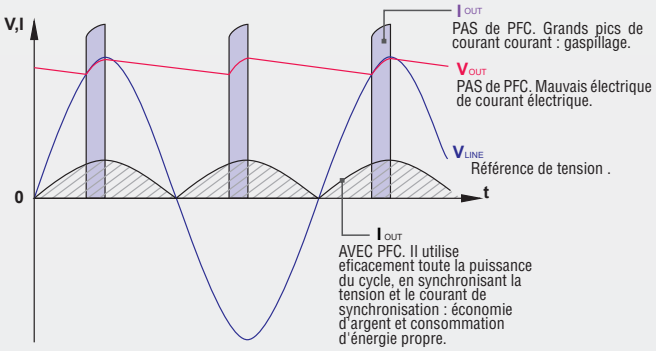
PROGRESS 1700 PFC

110V Courant	130	A
230V Courant	170	A
Voltage	85 - 265	V
Voltage Puissance max.	180 - 265	V
Générateur	6	KVA
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrode max.	5	mm
Poids	6.4	Kg
Coffret (K) (K)	✓	
Borne DINSE	1/2" (35/50)	ø
Câble d´alimentation	3 m x 2.5 mm²	mm
Câble + pince de terre	2 m - 25 mm²	mm
Câble + pince d´électrode	2 m - 25 mm²	mm
Marteau - Brosse	✓	

PROGRESS 2100 PFC

110V Courant	160	A
230V Courant	210	A
Voltage	85 - 265	V
Voltage Puissance max.	180 - 265	V
Générateur	7.2	KVA
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrode max.	6	mm
Poids	8.4	Kg
Coffret (K) (K)	✓	
Borne DINSE	1/2" (35/50)	ø
Câble d´alimentation	3 m x 3.0 mm²	mm
Câble + pince de terre	2 m - 25 mm²	mm
Câble + pince d´électrode	2 m - 25 mm²	mm
Marteau - Brosse	✓	

- Capable de fonctionner avec des surtensions et des chutes de tension.
- **Connectable à de longs câbles d'extension : 250mts - section 4mm2 / 500mts - section 6.0mm2.**
- Idéal pour une utilisation avec un générateur.
- Ventilateur silencieux et propre. Moins de salissures et moins de consommation d'électricité.
- Programmé pour souder avec toutes les électrodes, y compris : **basique, aluminium, fonte, cellulosique, haute performance, INOX et rutile.**
- VRD : vide à basse tension à 16Vdcd pour le POSTES DE SOUDAGE en milieu humide.
- Procédé de POSTES DE SOUDAGE TIG à l'arc avec contact.



GAMME PROMAX - INVERTER MMA 185A / 230A

PRO MAX ADVANCED 185 HIGH FRECUENCY

Cód. 1.3740

PRO MAX ADVANCED 230 HIGH FRECUENCY

Cód. 1.3742

4 mètres

Pince d'électrode avec régulateur d'ampérage. Bouton-poussoir de commande HF avec 2T/4T

NOUVEAU

Soudage à haute fréquence (sans contact)
MMA Y TIG HF

FACTEUR DE MARCHE 100%

Modes:
MMA
MMA PULSÉ HF
MMA SYNERGIQUE HF
TIG PULSÉ HF
TIG HF

PRO MAX ADVANCED 185 HF

Puissance	185	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes enrobées	1.6 - 5	mm
Électrodes Tungsteno	1.6 - 2.4	ø
Utiliser avec le générateur	8 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	43 x 27 x 17	cm
Poids	5.6	kg
Borne DINSE	1/2" (35- 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 32 mm²	
Câble + pince d´électrode	HF 4m - 32 mm²	

PRO MAX ADVANCED 230 HF

Puissance	230	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6	mm
Électrodes Tungsteno	1.6 - 3.2	ø
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	43 x 27 x 17	cm
Poids	6.3	kg
Borne DINSE	1/2" (35- 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 32 mm²	
Câble + pince d´électrode	HF 4m - 32 mm²	m

- EQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE INVERTER POUR ÉLECTRODE ENROBÉE À HAUTE FRÉQUENCE HF, SYNERGIQUE ET PULSÉE.

-EQUIPEMENT UNIQUE SUR LE MARCHÉ, POSTES DE SOUDAGE AVEC ÉLECTRODE EN HAUTE FRÉQUENCE, IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE GRATTER L'ÉLECTRODE POUR COMMENCER À SOUDER.

- Facteur de service professionnel : **100% avec de l'air à 30ºC.**

- Comprend un porte-électrode avec régulateur de puissance et contrôle de la haute fréquence HF en modes 2T / 4T et une longueur de câble de 4 m.

- Performances supérieures à celles des modèles similaires d'autres marques : jusqu'à 230A en continu, tension à vide =78Vdc.
- Système de refroidissement actif professionnel avec ventilateur intelligent.
- Pour le POSTES DE SOUDAGE à l'électrode enrobée **MMA**, il existe 3 modes :

- **MMA PULSÉ**, avec fréquence d'impulsion réglable entre 10 Hz et 40 Hz, démarrage à haute fréquence HF et contrôle 2T / 4T.
- **MMA Synergique,** en sélectionnant le diamètre de l'électrode, l'équipement s'ajuste automatiquement, HF haute fréquence de démarrage et 2T / 4T de contrôle.
- **MMA NORMAL,** mode traditionnel d'inversion d'électrode pour une utilisation avec n'importe quelle pince à électrode.
- **TIG IMPULSION,** avec une fréquence d'impulsion réglable entre 10 Hz et 40 Hz, un démarrage HF à haute fréquence et un contrôle 2T / 4T. Convient pour le POSTES DE SOUDAGE en faible épaisseur.
- **TIG NORMAL**, POSTES DE SOUDAGE TIG avec démarrage HF haute fréquence et contrôle 2T/4T.

- Entièrement préparé pour une utilisation sûre avec des générateurs stabilisés.
- Construction solide conforme aux spécifications européennes 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU et IEC 60974.
- Soudage de type pulsé pour les tôles minces jusqu'à 1 mm :
  MMA pulsé à partir de 40 ampères.
  TIG pulsé à partir de 15 ampères (possibilité d'utiliser une électrode dans ce mode).
- Soudage optimal pour les électrodes rutiles, basiques, cellulosiques, inox, fonte, haute performance, etc....

INVERTER MMA DUAL - MONOPHASÉ ET TRIPHASÉ - 200A/250A

S 250 DV

Cód. 1.1749

Ru | Bas | Cel | Al | TIG | ANTI STICK | ARC FORCE RÉGLABLE | HOT START

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200 / 250	A
Voltage	230 / 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes	1.6 - 6.0	mm
Utiliser avec le générateur	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	48 x 39 x 23	cm
Poids	18	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	2m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 25 mm²	

ÉQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE INDUSTRIEL MONOPHASÉ POUR LES TENSIONS DE 230VAC ET TRIPHASÉ 400VAC.

- Soudure de haute qualité sur tous les matériaux.
- **Soudage d'électrodes jusqu'à 6 mm de tous types, y compris l'aluminium et le cellulosique.**
- Excellents résultats de POSTES DE SOUDAGE **TIG Lift Arc.**
- Facile à utiliser, dispose de **Hot Start** (démarrage facile de l'arc),**Arc Force** (maintient la continuité de l'arc) et **Anti Stick** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le **logiciel STAYER**.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

INVERTER MMA TRIPHASÉ - 400A

S 400 BT

Cód. 1.3602

NOUVEAU

Ru | Bas | Cel | TIG | ANTI STICK | ARC FORCE RÉGLABLE | HOT START RÉGLABLE

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400	A
Voltage	3 ph 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes	1.6 - 8	mm
Utiliser avec le générateur	20 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	63 x 47 x 33	cm
Poids	23	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	3m - 50 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 50 mm²	

MATÉRIEL DE POSTES DE SOUDAGE DE HAUTE QUALITÉ POUR TOUS LES TYPES DE TRAVAUX INDUSTRIELS.

- **Soudage d'électrodes jusqu'à ø 8 mm.**
- Réglage ajustable de **Arc Force et Hot Start** pour une performance optimale.
- Facile à utiliser, avec l'anti-collage (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le logiciel **STAYER.**
- **Haute qualité :** Double structure robuste en métal 100 % résistant, comprenant des roues pour faciliter le transport, des renforts et des ancrages en profilé d'acier.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

Dual Voltage

Modèle	CITYWORK 100 LV	CITYWORK 160 DV BITENSIÓN		CITYWORK 200 DV BITENSIÓN		POTENZA 200 BITENSIÓN		PROMATIG 170 HF BITENSIÓN		FLUX 131 DV		MIG 200 DV BITENSIÓN	
Référence	1.3713	1.3714		1.3715		2.318		1.3385		1.3859		1.3716	
Entrée 50 / 60 Hz Phases	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tension (V)	230	110	230	110	230	110	230	110	230	110	230	110	230
Facteur de marche STAYER 30°C (%)	30	100	100	100	100	100	60	100	100	100	60	100	60
Courant maximum (A)	100	120	160	140	200	160	210	140	170	120	130	130	200
Consommation maximale (KVA)	5	5	7	6	8	7	9	6	7	6	7	6	9
Générateur recommandé (AVR)*	7	7	9	7	9	7	9	7	7	7	7	7	7
Polarité	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC
Aluminium	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Électrode Recouverte (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Haute fréquence sans contact)	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	X	X	X	X
FLUX CORE (Fil Creux)	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	X	X	✓	✓
Ø maximal de l'électrode Tugnsteno	X	2	2.4	2	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2	2	2	2.4

*** Valeurs recommandées pour l'utilisation de générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).**

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de POSTES DE SOUDAGE aux performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale de KVA d l'équipement.

CITYWORK 100 LV

CITYWORK 100 LV

Cód. 1.3713

NOUVEAU

Coffret (K) PE-HD INCLUS | Ru | Bas | ANTI STICK | ARC FORCE | HOT START

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	100	A
Voltage	110	V
Facteur de marche (30°C)	30	%
Électrodes	1.6 - 2.5	mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 110V ±17%	
Dimensions	30 x 21 x 12	cm
Poids	2.7	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2m x 2 mm²	
Câble + pince de terre	1m - 10 mm²	
Câble + pince d´électrode	1.5m - 10 mm²	

CITYWORK 160 DV / 200 DV Bitension

NOUVEAU

Synergique | Coffret (K) PE-HD INCLUS | Ru | Bas | ANTI STICK | ARC FORCE | HOT START

CITYWORK 160 DV

Cód. 1.3714

CITYWORK 200 DV

Cód. 1.3715

	110V	230V		110V	230V	
Puissance	120	160	A	140	200	A
Voltage	110	230	V	110	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	100	%	100	100	%
Électrodes	1.6 - 3.25	1.6 - 4.0	mm	1.6 - 3.25	1.6 - 5.0	mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA ±17%	7 KVA ±17%		6 KVA ±17%	8 KVA ±17%	
Dimensions	36 x 27 x 15		cm	36 x 27 x 15		cm
Poids	3.9		kg	3.9		kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)		ø	3/8" (10 - 25)		ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²			2m x 2.5 mm²		
Câble + pince de terre	1.5m - 22 mm²			2m - 32 mm²		
Câble + pince d´électrode	1.5m - 22 mm²			2m - 32 mm²		

POTENZA 200 Bitension

POTENZA 200 BITENSION

Cód. 2.318

Coffret (K) PE-HD INCLUS | Ru | Bas | ANTI STICK | ARC FORCE | HOT START

DONNÉES TECHNIQUES

	110V	230V	
Puissance	160	210	A
Voltage	110	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	60	%
Électrodes	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0	mm
Utiliser avec le générateur	7 KVA ±17%	9 KVA ±17%	
Dimensions	47 x 30 x 16		cm
Poids	7		kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)		ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²		
Câble + pince de terre	2m - 25 mm²		
Câble + pince d´électrode	2m - 25 mm²		
Marteau - Brosse	✔		

SOUDEUR TIG HF Bitension

PROMATIG 170 HF 2T/4T DV

Cód. 1.3385

NOUVEAU

	110V	230V	
Puissance TIG	140	170	A
Puissance MMA	120	160	A
Voltage	110	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	100	%
Électrodes	1.6 - 3.2	1.6 - 4.0	mm
Électrodes Tungsteno	1.6 - 2.4		ø
Utiliser avec le générateur	6 KVA ±17%	7 KVA ±17%	
Dimensions	40 x 24 x 14		cm
Poids	4.5		kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)		ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²		
Câble + pince de terre	1.5m - 16 mm²		
Câble + pince d´électrode	2.5m - 16 mm²		
Torche TIG HF	WP-26 / 4 m		

FLUX 131 MULTI DV

FLUX 131 MULTI DV

Cód. 1.3859

NOUVEAU

	110V	230V	
Puissance	120	130	A
Voltage	110	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	60	%
Électrodes	1.6 - 2.5	1.6 - 3.2	mm
Utiliser avec le générateur	5 KVA ±17%	6 KVA ±17%	
Dimensions	40.5 x 15.5 x 29		cm
Poids	4.8		kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)		ø
Câble d´alimentation	2m x 2.5 mm²		
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm²		
Câble + pince d´électrode	1.5m - 10 mm²		
Torche MIG	15 AK - 2 m		

MIG 200 DV Bitension

MIG 200 DV

Cód. 1.3716

NOUVEAU

	110V	230V	
Puissance	130	200	A
Voltage	110	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	60	%
Électrodes	1.6 - 3.2	1.6 - 5	mm
Diámetro hilo	0.8 - 1		mm
Poids de la bobina	0.5 - 1 - 5		Kg
Utiliser avec le générateur	6 KVA ±17%	9 KVA ±17%	
Dimensions	48 x 36 x 22		cm
Poids	9		kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)		ø
Câble d´alimentation	2m x 3 mm²		
Câble + pince de terre	2m - 32 mm²		
Câble + pince d´électrode	2m - 32 mm²		
Torche MIG	15 AK - 3 m		

Soudure TIG

Modèle	PROMA TIG 140 HF 2T/4T	PROMA TIG 170 HF 2T/4T	POTENZA TIG 170 HF GEK	TIG DC 200 HF B P	TIG AC/DC 200 HF PULSED	TIG AC/DC 315 B HF P
Référence	1.3383	1.3384	2.317	1.2886	1.2887	1.3890
Entrée 50 / 60 Hz Phases	1	1	1	1	1	3
Tension (V)	230	230	230	230	230	400
Facteur de marche STAYER 30ºC (%)	100	100	60	60	60	60
Courant maximum (A)	140	170	170	200	200	315
Consommation maximale (KVA)	5	7	7	9	9	12
Générateur recommandé (AVR)*	5	7	7	9	9	12
Consommation maximale en entrée (A) L_{1max}	23.8	26.9	29.5	33	33	17
Polarité	DC	DC	DC	DC	AC/DC	AC/DC
Aluminium	X	X	X	X	✓	✓
Électrode Recouverte(MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Haute fréquence sans contact)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pushed	X	X	X	✓	✓	✓
Ø maximal de l'électrode Tugnsteno	2.4	3.2	3.2	3.2	3.2	4
Refroidissement par eau	X	X	X	X	X	✓
2T / 4T	✓	✓	X	✓	✓	✓

*** Valeurs recommandées pour l'utilisation de générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).**

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de POSTES DE SOUDAGE aux performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale de KVA d l'équipement

SOUDEUR INVERTER TIG HF -140A - 170A

NOUVEAU

	PROMATIG 140 HF 2T/4T Cód. 1.3383		PROMATIG 170 HF 2T/4T Cód. 1.3384	
Puissance TIG	140	A	170	A
Puissance MMA	130	A	160	A
Voltage	230	V	230	V
Facteur de marche (30°C)	100	%	100	%
Électrodes enrobées	1.6 - 3.2	mm	1.6 - 4	mm
Électrode Tungsteno	1.6 - 2.4	ø	1.6 - 3.2	ø
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	40 x 24 x 14	cm	40 x 24 x 14	cm
Poids	4.2	kg	4.2	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2	m	2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm²		1.5m - 16 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 10 mm²		2.5m - 16 mm²	
Torche TIG HF	4	m	4	m
Accessoires Torch	✓		✓	
Tuyau à gaz	✓		✓	

EQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE TIG HF (DC) À HAUTE FRÉQUENCE POUR LE POSTES DE SOUDAGE DES ACIERS AU CARBONE, DES ACIERS INOXYDABLES, DU TITANE ET DES ALLIAGES. MODE DE POSTES DE SOUDAGE 2T/4T CONFIGURABLE

PROCÉDÉ DE POSTES DE SOUDAGE MMA À UTILISER AVEC UNE ÉLECTRODE EN BÂTON.

- Très productif en POSTES DE SOUDAGE **TIG**, amorçage haute fréquence sans contact HF.
- Léger et robuste, il est construit en métal épais renforcé.
- Facile à utiliser, dispose de **HOT START** (démarrage facile de l'arc), **ARC FORCE** (maintient la continuité de l'arc) **ET ANTI STICK** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le **logiciel STAYER**.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

SOUDEUR INVERTER TIG HF -170A

POTENZA TIG 170 HF GEK

Cód. 2.317

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	170	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 4	mm
Électrode Tungsteno	1.6 - 3.2	ø
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	46 x 27 x 14.5	cm
Poids	7	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	2m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 25 mm²	
Torche TIG HF	4	m
Accessoires Torch	✓	
Coffret (K)	✓	

ÉQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE TIG, POUR UNE UTILISATION SÉVÈRE DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ SUR TOUS LES TYPES D'ACIERS AU CARBONE, ACIERS INOXYDABLES, TITANE ET ALLIAGES. CONVIENT POUR UNE UTILISATION AVEC UNE ÉLECTRODE ENROBÉE JUSQU'À 170 AMPÈRES.

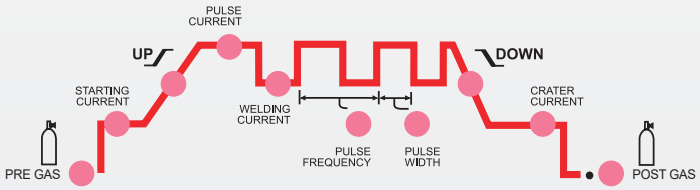
- Très productif en POSTES DE SOUDAGE **TIG**, amorçage haute fréquence sans contact HF.
- Contrôle de la puissance et du post-flux d'argon.
- Structure robuste avec une épaisseur de métal renforcée.
- Soudage à l'électrode MMA sélectionnable jusqu'à **4 mm**
- Facile à utiliser, dispose de **HOT START** (démarrage facile de l'arc), **ARC FORCE** (maintient la continuité de l'arc) **ET ANTI STICK** (empêche l'électrode de coller) automatiquement configuré par le **logiciel STAYER**.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

SOUDEUR TIG HF - 200A

TIG HF | PULSADO

TIG DC 200 HF B P

Cód. 1.2886



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6	mm
Électrode Tungsteno	1.6 - 3.2	ø
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	50 x 39 x 22	cm
Poids	12	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	2m x 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2m x 25 mm²	
Torche TIG HF	4	m
Accessoires Torch	✓	
Tuyau à gaz	✓	

ÉQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE TIG, POUR UNE UTILISATION SÉVÈRE DE QUALITÉ MAXIMALE DE TOUS LES TYPES D'ACIERS AU CARBONE, ACIERS INOXYDABLES, TITANE ET ALLIAGES ET CONTRÔLE DES ONDES PULSÉES. CONVIENT POUR UNE UTILISATION AVEC UNE ÉLECTRODE ENROBÉE JUSQU'À 200 AMPÈRES.

-TIG haute fréquence (HF) multi-procédés, temps d'ouverture de soudure configurables, 2T/4T, TIG/Pulsé, contrôle des points et des rampes pour tous les matériaux sauf l'aluminium.

- Structure robuste avec métal épais.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

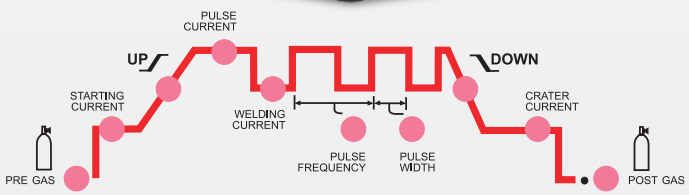
SOUDEUR TIG AC/DC PULSADO - 200A

TIG HF | PULSADO | AI

TIG AC/DC 200 HF PULSED

Cód. 1.2887

POSTES DE SOUDAGE ALUMINIUM



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6	mm
Électrode Tungsteno	1.6 - 3.2	ø
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	50 x 39 x 22	cm
Poids	12	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	2m x 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2m x 25 mm²	
Torche TIG HF	4	m
Accessoires Torch	✓	
Tuyau à gaz	✓	

MATÉRIEL DE POSTES DE SOUDAGE TIG AC/DC À HAUTE FRÉQUENCE (HF) À USAGE PROFESSIONNEL, DE QUALITÉ SUPÉRIEURE POUR LE POSTES DE SOUDAGE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX. FONCTION MMA POUR L'UTILISATION D'ÉLECTRODES ENROBÉES JUSQU'À 200 AMPÈRES.

-Prise de POSTES DE SOUDAGE TIG HF pulsé configurable pour contrôler le courant de base, le courant de pointe, la rampe et les temps de POSTES DE SOUDAGE actifs. Cycle de travail avec fonctions 2T/4T, TIG / TIG pulsé pour tous les types de matériaux.

- Structure robuste avec métal épais.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

SOUDEUR TIG AC/DC PULSADO - 315A

TIG AC/DC 315 B HF P

Cód. 1.3890

NOUVEAU

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	315	A
Voltage	3 PH x 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6	mm
Électrode Tungsteno	4	ø
Utiliser avec le générateur	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	76 x 115 x 51.5	cm
Poids	51	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	3m x 4 mm²	m
Câble + pince de terre	3m - 25 mm²	
Torche TIG HF	4m x 16 mm²	m
Accessoires Torch	✔	
Tuyau à gaz	✔	

EQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE TIG À USAGE PROFESSIONNEL, AVEC UN FACTEUR DE MARCHE DE 60% ET JUSQU'À 315 AMPÈRES, SPÉCIALEMENT POUR LES TRAVAUX SUR L'ACIER INOXYDABLE, L'ALUMINIUM, LES ALLIAGES ET TOUS LES TYPES D'ACIERS. REFROIDISSEMENT PAR EAU, ADAPTÉ AUX TRAVAUX À HAUTE TEMPÉRATURE.

- Options de contrôle du POSTES DE SOUDAGE via un panneau intuitif commandé par microprocesseur avec le logiciel **STAYER**.
- Fonctions professionnelles d'amorçage **HF-HV (Haute Fréquence/Haute Tension)** 2T/4T, commande en mode DC, commande en mode impulsion, commande en mode AC, commande de la rampe et du gaz, commande du débit et du post-débit de gaz, et mode de POSTES DE SOUDAGE.
- Refroidissement par eau au moyen d'un refroidisseur pour pouvoir fonctionner dans des environnements chauds et souder de l'aluminium jusqu'à 315 ampères.
- **En option** : comprend un connecteur spécial permettant d'utiliser une pédale de commande de l'ampérage pour le POSTES DE SOUDAGE TIG professionnel.
- Double réacteur permettant de générer du courant alternatif (CA) pour un POSTES DE SOUDAGE précis de l'aluminium.
- Construction robuste avec tôle épaisse, composants de qualité, filtre **EMI** de pointe, double ventilation pour des performances optimales.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

Soudure MIG

Modèle	Référence	Entrée 50 / 60 Hz Phases	Tension (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Courant maximum (A)	Consommation maximale (KVA) AVR*	Consommation maximale en entrée(A) I1max	Alimentation en fil (Rouleaux)
MIG 131 MULTI	1.2687	1	230	30	120	5	23.4	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 170 TIG HF	1.3942	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	34	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	25.5	4R

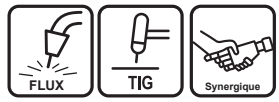
*** Valeurs recommandées pour l'utilisation de générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).**

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de soudage aux performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale de KVA de l'équipement.

MIG/MAG (avec gaz)	FLUX CORE (sans gaz)	Bobine (Kg)	Épaisseur	Électrode Revêtu (MMA)	TIG Lift Arc	Synergique	Double Impulsion	Refroidissement Liquide	Alumi-nium	MIG Pressé
X	✓	0.5 -1	0.9 | 1.0	3.2	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	1 - 5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	1 - 5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	5 - 15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X	X	X
✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X	✓	✓
✓	Adaptable à Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X	✓	✓
✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X	✓	✓

SOUDEUR À FIL CREUX SANS GAZ - 120A



MIG 131 MULTI

Cód. 1.2687

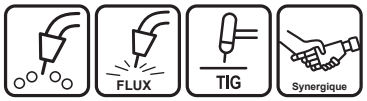
Puissance	120	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	30	%
Poids de la bobina	0.5 - 1	kg
Électrodes enrobées	1.6 - 3.2	mm
Électrode Tungsteno	1.6 - 2	ø
Utiliser avec le générateur	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	35 x 26 x 16	cm
Poids	4.9	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2m x 1.5 mm²	
Câble + pince de terre	1.5m - 10 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 10 mm²	
Torche MIG	13 AK 2.5 m	
Pointe de contact inclus	0.9	mm
Roues incluses	0.8 - 1.0	mm

ÉQUIPEMENT DE POSTES DE SOUDAGE À L'ARC AVEC FIL FOURRÉ FCAW (ÉGALEMENT CONNU SOUS LE NOM DE FIL FOURRÉ, AVEC TORCHE INTÉGRÉE. GAMME

STAYER MIG MULTI, ADAPTÉE À L'UTILISATION D'UN ÉLECTRODE ENROBÉE.

- POSTES DE SOUDAGE filaire **FLUX** léger et polyvalent pour bobines de **1/2 kg et 1 kg**, à utiliser sans gaz.
- Changement facile des réglages pour les procédés de POSTES DE SOUDAGE **FLUX** pour fil creux de **0,9 mm et 1 mm**, **MMA** pour électrode en bâton et **TIG LIFT** par simple pression d'un bouton.
- Contrôles professionnels et synergiques de la vitesse du fil et de l'intensité, la machine synchronise la vitesse avec l'intensité réglée.
- Portable, pas besoin de bouteille de gaz grâce à l'utilisation du fil creux **"Flux Core"**, très flexible et polyvalent.
- Pour le POSTES DE SOUDAGE au fil, connecter le retour de la torche à la borne négative (-) et la pince de terre à la borne positive (+).
- Design compact, avec poignée de transport et poids réduit, adapté à un usage domestique avec un limiteur de consommation de 16A.
- Technologie IGBT basée sur la dernière technologie de contrôle par microprocesseur, capable de fournir jusqu'à 120 ampères.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

GAMME MIG MULTI / SOUDEUR MIG - MAG



MIG 165 MULTI

Cód. 1.2688

DONNÉES TECHNIQUES

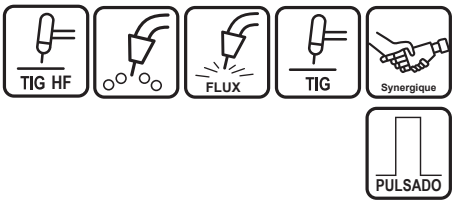
Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 4.0	mm
Épaisseur du fil	0.6 - 1.0	mm
Poids de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Electrode tungsteno	1.6 - 2.4	ø
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	42 x 31 x 18	cm
Poids	13	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 16 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 16 mm²	
Torche MIG	15 AK - 3 m	
Pointe de contact inclus	1.0	mm
Roues incluses	0.8 - 1.0	mm

STAYER MIG MULTI 160 AMPÈRES AVEC CONNEXION DE TORCHE EUROTORCH POUR LES PROCÉDÉS MIG/MAG ET FLUX.

PROCÉDÉS DE SOUDAGE MMA POUR ÉLECTRODE ENROBÉE ET TIG LIFT ARC.

- Installation facile en mode MIG/**MAG, po**ssibilité d'utiliser **du gaz ou FLUX pour le fil creux sans gaz.**
- Avec le gaz, connecter le retour de la torche à la borne positive (+).
- Fil creux sans gaz, connecter le retour de la torche à la borne négative (-).
- Réglage efficace et simple du soudage au fil avec seulement deux boutons : un pour le contrôle incluant le mode de vitesse et un pour la tension. Un interrupteur permet de passer du mode de soudage avec fil (MIG) au mode de soudage avec électrode (MMA) et au mode de soudage TIG.
- Capacité pour des bobines de **0,5 à 5 kg.**
- Équipement complet comprenant la torche, le réa, les fils de terre et le porte-électrode.
- Technologie IGBT basée sur un contrôle par microprocesseur de pointe, capable de fournir jusqu'à 160 ampères.
- Transportable et robuste : compact et léger grâce à l'utilisation d'une commande d'alimentation par onduleur. Composants de qualité surdimensionnés.
- Préparé pour une utilisation avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage de tension d'entrée de +/-17%.
- Équipement conçu et fabriqué conformément aux règlements européens 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2011/65/UE, qui garantissent une construction solide et la sécurité d'utilisation.

GAMME MIG MULTI / SOUDEURMIG - MAG



MIG 170 TIG HF

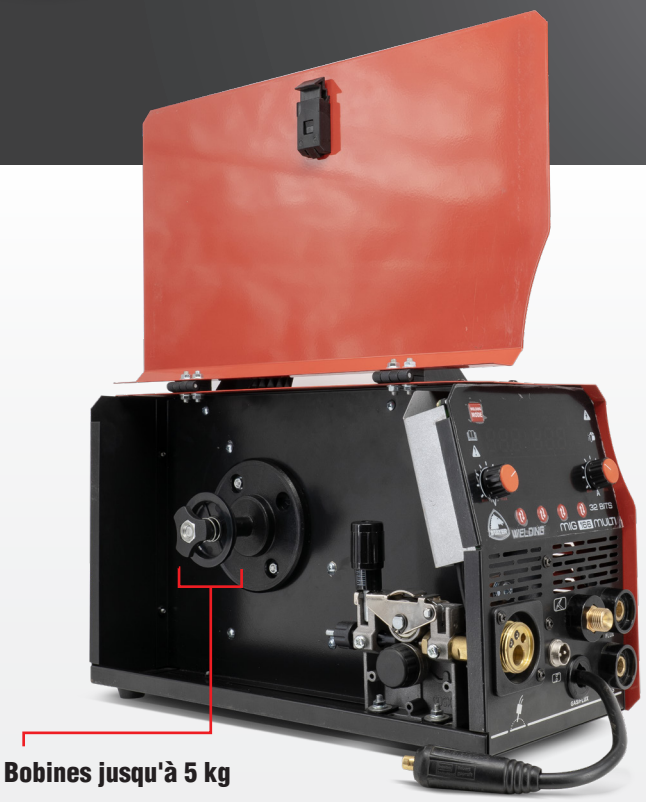
Cód. 1.3942

5 FONCTIONS EN 1

MODES:
- MIG / MAG
- MIG / MAG PULSADO
- FLUX CORE
- TIG HF
- MMA

ENTRÉE DE GAZ TIG **ENTRÉE DU GAZ MIG**

Contrôle interne séparé des gaz de soudage pour **TIG** et **MIG**.



Bobines jusqu'à 5 kg

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	160	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 4.0	mm
Épaisseur du fil	0.6 - 1.0	mm
Poids de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Electrode tungsteno	1.6 - 2.4	ø
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	42 x 31 x 18	cm
Poids	13	kg
Borne DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	1.5m - 16 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 16 mm²	
Torche MIG	15 AK - 3 m	
Torche TIG HF	4	m
Pointe de contact inclus	1.0	mm
Roues incluses	0.8 - 1.0	

STAYER MIG-TIG MULTI CONVERTISSEUR DE 160 AMPÈRES AVEC CONNEXION DE TORCHE EUROTORCH POUR LES PROCÉDÉS MIG/MAG ET FLUX. CONNEXION DE TORCHE TIG À HAUTE FRÉQUENCE AVEC CONTRÔLE DE LA RAMPE DE GAZ.

PROCÉDÉS DE SOUDAGE MMA POUR ÉLECTRODE ENROBÉE ET TIG LIFT ARC.

- Installation facile en mode MIG/**MAG**, possibilité d'utiliser **du gaz ou FLUX pour le fil creux sans gaz.**
- Avec le gaz, connecter le retour de la torche à la borne positive (+).
- Fil creux sans gaz, connecter le retour de la torche à la borne négative (-).
- Mode de soudage TIG HF professionnel avec entrée de gaz et contrôle de la rampe par l'équipement.
- Réglage synergique du soudage par fil avec seulement deux régulateurs : un pour le contrôle de la vitesse et un pour la tension. Un seul interrupteur permet de basculer entre les procédés de soudage MIG, MAG, FLUX (fil), MMA (bâton) et TIG (électrode de tungstène).
- Equipement complet 4 en 1.
- Capacité pour des bobines de **0,5 à 5 kg.**

GAMME MIG MULTI / SOUDEUR MIG - MAG / 200A

MIG 200 MULTI B

Cód. 1.3626

NOUVEAU

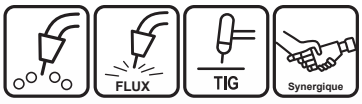
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	200	A
Voltage	230	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 5.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0	mm
Poids de la bobina	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	51 x 42 x 32	cm
Poids	22	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	3m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 25 mm²	
Torche à fil	15 AK - 3 m	
Conseils de contact inclus	0.8	mm
Roues incluses (V)	0.8 - 1.0	mm

UNITÉ STAYER MIG MULTI À INVERTER AVEC UN FACTEUR DE MARCHE DE 60% ET UNE PUISSANCE DE 200 AMPÈRES.

- Connexion à la **torche EUROTORCH.**
- Conçu pour les procédés **MIG, MAG, MMA et TIG LIFT ARC.**
- Configuration facile en mode **MIG, MAG,** possibilité d'utiliser un fil creux avec ou sans gaz par simple inversion de polarité.
- Avec le gaz, connecter le retour de la torche à la borne positive (+).
- Fil creux sans gaz, connecter le retour de la torche à la borne négative (-).
- Installation de soudage professionnelle avec régulateurs de vitesse du fil, de tension et de courant. Un interrupteur permet de passer du mode fil (**MIG/MAG)** au mode électrode (**MMA**).
- Grande capacité, pour des bobines de **5 à 15 kg**.
- Equipement complet comprenant la torche MIG, la poulie, les câbles de masse et d'électrode.
- Technologie **IGBT** basée sur un contrôle par microprocesseur pour garantir des soudures de qualité.
- Transportable et robuste : compact, avec poignée et roues pour un transport facile.
- Préparé pour être utilisé avec un générateur stabilisé, étant donné sa plage d'entrée de tension de +/-17%.

SOUDEUR MIG - MAG Synergique / 250A



MIG 250 CM (MONOFÁSICO)

Cód. 1.2601

MIG 250 CT (TRIFÁSICO)

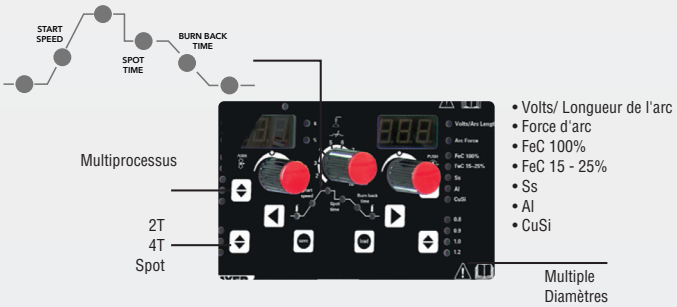
Cód. 1.2683

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	250	A
Voltage	230 / 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0	mm
Poids de la bobina	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	89 x 69 x 32.5	cm
Poids	42	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2	m
Câble + pince de terre	3m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 25 mm²	
Torche MIG	3	m
Tuyau à gaz	3	m
Roues incluses (V)	x2 (0.8 - 1.0)	mm

EQUIPEMENT DE SOUDAGE MIG-MAG SYNERGIQUE AVEC FONCTION SPOT POUR LES POINTS ET MMA POUR L'ÉLECTRODE EN BÂTON.

- Inversion facile de la polarité pour le fil creux **(noyau de flux).**
- **Enrouleur de fil professionnel,** composé de deux rouleaux Push-Pull pour faciliter la sortie du fil, avec moteur de **60W**, réducteur de fil sûr et stable, capacité pour bobines de **5 - 15 Kg.** Comprend des rouleaux en V pour **0,8 mm et 1 mm.**
- Deux écrans à haute luminosité pour la visualisation simultanée du courant et de la tension avec des valeurs réelles en temps réel. Comprend une connexion pour torches avec bobine (non incluse dans l'équipement).
- Fabriqué selon les strictes spécifications européennes 2014/35/EU, 2014/30/EU et 2011/65/EU et IEC 60974.
- Convient pour les générateurs 3x400. Capable de gérer les écarts de tension ±17%.



SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE

MIG 350 BT

Cód. 1.1509

MIG 500 BT

Cód. 1.1510

MIG 350 BT

Puissance	350	A
Voltage	3 x 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 8.0	mm
Épaisseur du fil	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Poids de la bobina	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	15 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	90 x 114 x 30	cm
Poids	45	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	3	m
Câble + pince de terre	3m - 40 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 40 mm²	
Torche MIG	36AK - 4m	
Débitmètre	✔	
Roues incluses (V)	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2)	mm
Refroidissement par liquide	-	

MIG 500 BT

Puissance	500	A
Voltage	3 x 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 8.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Poids de la bobina	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	25 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	100 x 160 x 33	cm
Poids	50	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	3	m
Câble + pince de terre	3m - 40 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 40 mm²	
Torche MIG	501D - 4m	
Débitmètre	✔	
Roues incluses (V)	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6)	mm
Refroidissement par liquide	✔	

EQUIPEMENT INDUSTRIEL MIG/MAG SUPERIOR INVERTER POUR LE SOUDAGE À FIL CONTINU, AVEC DÉVIDOIR DE TENSION AMOVIBLE ET PROCÉDÉ MMA POUR ÉLECTRODE ENROBÉE.

- Facile à utiliser avec un menu simple pour configurer le mode manuel/synergique.

- Enrouleur de fil professionnel détachable et déplaçable jusqu'à 10 mètres de l'équipement pour le soudage dans des endroits élevés, éloignés ou difficiles d'accès pour l'équipement, avec un moteur de 85 W et 4 galets Push-Pull.
- Réducteur de fil sûr et stable, pouvant accueillir des bobines de **5 à 15 kg.**
- Contrôle intelligent de l'ampérage et de la tension à partir de l'unité de dévidage elle-même.
- Force de l'arc réglable pour le soudage de tous les types d'électrodes.
- Inversion facile de la polarité pour les fils creux.
- Deux écrans haute luminosité pour une visualisation simultanée de l'ampérage et de la tension avec des valeurs réelles en temps réel.
- Fabriqué selon les spécifications européennes strictes 2014/35/EU, 2014/30/EU et 2011/65/EU, IEC 60974.
- Convient aux générateurs 3x400V. Capable de supporter des écarts de tension de ±17%.

SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE DOUBLE IMPULSION / 200A

MIG 200 DOUBLE PULSED

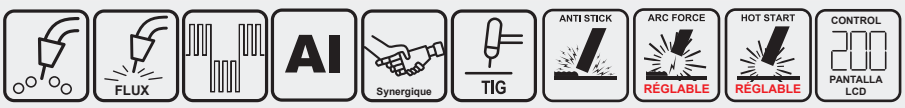
Cód. 1.2678

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	**200**	**A**
Voltage	**230**	**V**
Facteur de marche (30°C)	**60**	**%**
Électrodes enrobées	**1.5 - 5.0**	**mm**
Épaisseur du fil	**0.8 - 1.0 - 1.2**	**mm**
Poids de la bobina	**5 - 15**	**kg**
Utiliser avec le générateur	**10 KVA / 230V ±17%**	
Dimensions	**58 x 40 x 27**	**cm**
Poids	**17.5**	**kg**
Borne DINSE	**1/2" (35 - 50)**	**ø**
Câble d´alimentation	**2**	**m**
Câble + pince de terre	**2m - 25 mm²**	
Câble + pince d´électrode	**2m - 25 mm²**	
Torche MIG acero	**24 AK - 3 m**	
Torche MIG Aluminium	**24 AK - 2 m**	
Rouleaux V	**x2 (0.8 / 1.0)**	**mm**
Rouleaux U	**x4 (1.0 / 1.2)**	**mm**

ÉQUIPEMENT NUMÉRIQUE PROFESSIONNEL À ONDULEUR POUR TOUS LES TYPES DE SOUDAGE, RÉGLAGES SYNERGIQUES INTELLIGENTS ET GRAND ÉCRAN NUMÉRIQUE AVEC UN FACTEUR DE MARCHE DE 60%.

- **Appareil professionnel monophasé 230V, 200 Ampères, de taille compacte pour les procédés de soudage MIG/MAG, MIG/MAG pulsé-double pulsé, MMA et TIG.**
- Système synergique adapté au soudage de tous les types **d'aciers au carbone et inoxydables, d'aluminium magnésium / aluminium silicium et de cuivre.**
- **Grand écran LCD avec commandes intuitives,** où tous les paramètres sont affichés et réglés pour un soudage professionnel et précis.
- **Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.**
- Équipé d'un **microcontrôleur MCU** qui assure une fluidité et une réponse rapide dans les différents modes de soudage.
- Mémoire permettant de stocker différents réglages pour une utilisation optimale.
- Il inclut des modes de séquence de **2T, 4T, 4TH et Spot.**
- Il inclut des paramètres optimisés pour fil de **0,8, 1,0 et 1,2 mm.**
- Il inclut deux jeux de torches de **25mm²**. Une courte, spéciale pour l'aluminium, et une autre longue, pour les aciers.
- Mécanisme d'impulsion à 4 contacts avec réa quadruple « **U** » spéciale pour l'aluminium et un jeu « **V** » spécial acier.
- Fabriqué selon les strictes spécifications européennes 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protection thermique adaptative et système de protection contre les surcharges géré par logiciel.
- Convient aux générateurs, capable de supporter des écarts de tension de ±17%.



SOUDEUR MIG - MAG SYNERGIQUE DOUBLE IMPULSION

MIG 280 DOUBLE PULSED

Cód. 1.2401

MIG 350 DOUBLE PULSED

Cód. 1.2679

MIG 280 DOUBLE PULSED

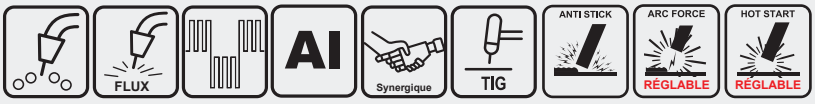
Puissance	280	A
Voltage	3 x 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 6.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Poids de la bobina	5 - 15	kg
Utiliser avec le générateur	14 KVA / 400V ±17%	
Dimensions	53 x 64 x 29.5	cm
Poids	34	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	2.5	m
Câble + pince de terre	2m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	3m - 25 mm²	
Torche MIG Aluminium	24 AK 2 m	
Torche MIG Acero	24 AK 4 m	
Rouleaux V	2x (0.8 / 1.0) - 2x (1.2 / 1.6)	mm
Rouleaux U	x4 (1.0 / 1.2)	mm
Rouleaux Planas	2	

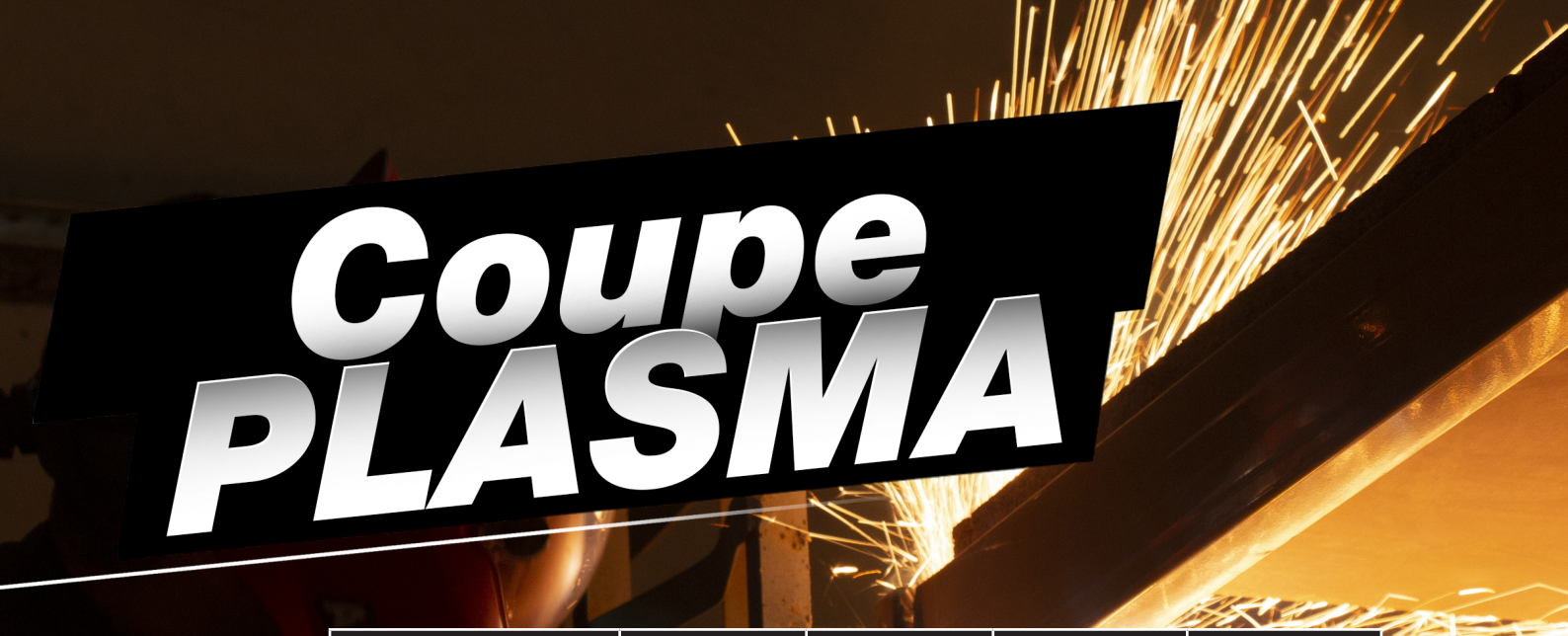
MIG 350 DOUBLE PULSED

Puissance	350	A
Voltage	3 x 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 8.0	mm
Épaisseur du fil	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Poids de la bobina	5 -15	kg
Utiliser avec le générateur	15 KVA / 400V ±17%	
Dimensions	77.5 x 94 x 40	cm
Poids	46.5	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	3	m
Câble + pince de terre	2.5m - 25 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.5m - 25 mm²	
Torche MIG Aluminium	36 AK - 2 m	
Torche MIG Acero	36 AK - 3 m	
Rouleaux V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Rouleaux U	x4 (1.0 / 1.2)	mm
Rouleaux Planas	2	

EQUIPEMENT INDUSTRIEL ONDULEUR TRIPHASÉ 400V POUR LE SOUDAGE MIG, MMA ET TIG AVEC RÉGLAGE SYNERGIQUE INTELLIGENT, FACTEUR DE 60% ET HAUTE PRESSION.

- Système synergique adapté au soudage de tous les types d'aciers au carbone et inoxydables, de l'aluminium magnésium/silicium, de l'aluminium et du cuivre.
- Comprend des modes de réglage spécifiques pour l'électrode enrobée de **MMA**, le mode **pulsé / double pulsé** et le mode manuel. Mode de pulvérisation sans éclaboussures dans toutes les positions grâce à la pulsation.
-Il inclut des modes de séquence de **2T, 4T, 4TH et Spot.**
-Il inclut des paramètres optimisés pour fil de **0,8, 1,0 et 1,2 mm.**
-Il inclut une régulation externe du **Hot Start et de la Force de l'arc pour le soudage MMA professionnel.**
-Il inclut deux jeux de torches de 25mm². Une courte, spéciale pour l'aluminium, et une autre longue, pour les aciers.
- Mécanisme d'impulsion à 4 contacts avec réa quadruple « **U** » spéciale pour l'aluminium et un jeu « **V** » spécial acier.
- Une électronique modulaire avancée gérée par deux microprocesseurs pour une longue durée de vie et un entretien facile.
- Transport et stockage faciles : machine très compacte et de faible masse. Comprend un plateau pour les bouteilles de gaz
- Fabriqué selon les strictes spécifications européennes 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protection thermique adaptative et système de protection contre les surcharges géré par logiciel.
- Basse consommation : maximum de **15 ampères** par phase.
- Adapté aux générateurs, capable de supporter des écarts de tension entre écarts de tension de ±17%.





Coupe PLASMA

Modèle	PLASMA MULTI 40 GE	PLASMA 40 COM B GE	PLASMA 45 PFC GE	PLASMA 100 B T GE
Référence	1.1732	1.3850	1.3770	1.3521
Entrée 50 / 60 Hz Phases	1	1	1	3
Tension (V)	230	230	230	400
Facteur de marche STAYER 30°C (%)	60	60	60	60
Puissance máxima (A)	Plasma 40 Électrode 160	40	45	100 / 300
Générateur maximum (KVA)	7	7	6	11
Générateur recommandé (AVR)*	7	7	6	12
Consommation maximale en entrée (A) L_{1max}	31	31	24	28
Capacité de coupe	12	12	24	40
Électrode Enduit (MMA)	✓	X	X	✓
TIG Lift Arc	✓	X	X	X
Compresseur Intégré	X	✓	X	X
Couper avec Haute fréquence (HF)	X	X	✓	✓
Tuyau de air	3.25	✓	✓	✓

*** Valeurs recommandées pour l'utilisation avec des générateurs AVR (Automatic Voltage Regulator).**

Les valeurs minimales recommandées pour l'utilisation avec un générateur correspondent à l'utilisation de l'équipement de soudage à des performances minimales dans un environnement contrôlé et dans des conditions spécifiques.

Pour un fonctionnement optimal de l'équipement, nous recommandons l'utilisation d'un générateur AVR capable de fournir la consommation maximale en KVA de l'équipement.

COUPEURS DE PLASMAS / INVERTER

PLASMA MULTI 40 GE
Cód. 1.1732

PLASMA 40 COM B GE
Cód. 1.3850

PLASMA 45 PFC GE
Cód. 1.3770

PLASMA 100 B T GE
Cód. 1.3521

NOUVEAU

	PLASMA MULTI 40 GE		PLASMA 40 COM B GE		PLASMA 45 PFC GE		PLASMA 100 B T GE	
Puissance	40 - 160	A	40	A	45	A	100 - 300	A
Voltage	230	V	230	V	230	V	3 x 400	V
Facteur de marche (30°C)	60	%	60	%	60	%	60	%
Électrodes enrobées	1.6 - 4.0	mm	-	mm	-	mm	1.6 - 8	mm
Capacité de coupe	12	mm	12	mm	25	mm	40	mm
Compresseur intégré	-		1	HP	-		-	
Utiliser avec le générateur	7 KVA / 230V ±17%	kg	7 KVA / 230V ±17%		6 KVA / 230V ±17%		12 KVA / 230V ±17%	
Dimensions	39.5 x 27.5 x 15	ø		cm	46.7 x 18 x 32.4	cm	62 x 50 x 32	cm
Poids	7			kg	10.1	kg	30	kg
Borne DINSE	1/2" (35 - 50)		3/8" (10 - 25)	ø	3/8	ø	1/2" (35 - 50)	ø
Câble d´alimentation	3m x 2.5 mm²		2m x 2.5 mm²		2m x 2.5 mm²		3m x 2.5 mm²	
Câble + pince de terre	2m x 16 mm²		2m x 6 mm²		3m x 6 mm²		3m x 16 mm²	
Câble + pince d´électrode	2.4m x 16 mm²		-		-		-	
Torche Plasma	SG 55 / 4m		IPT 40 / 4m		PT 45 / 4m		P 80 / 6m	
Torche TIG	SR 17 HF		-		-		-	
Tuyau de air	-	m	-	m	3	m	3	m

- SYSTÈME PROFESSIONNEL DE COUPE DE MÉTAL PAR PLASMA AVEC TECHNOLOGIE DE L'ONDULEUR INTELLIGENT.

- Préparé pour la coupe rapide et propre de tous types de métaux et d'alliages.
- Fabrication solide selon la réglementation européenne 2014/35 / EU, 2014/30 / EU, 2011/65 / EU, CEI 60974.
- Prêt à être utilisé dans les tâches de production dans des environnements industriels de service sévère pour les constructions métalliques, la fabrication de chaudières, la construction navale, la ferraille et la maintenance.
- 40/45A à 100 VDC sans charge pour PLASMA MULTI 40, PLASMA 40 COM et PLASMA 45 PFC.
- 100A à 130VDC sans charge pour PLASMA 100 BT. Tous à un cycle de service de 60%.
- Le **PLASMA autonome 40 COM GE** comprend un compresseur interne HP de 1 autonomie sans avoir à connecter l'équipement à l'installation d'air comprimé.
- Menuiserie en métal et boîtiers extra-robustes avec renforts intérieurs structurels pour résister aux chocs.
- Conception avancée et haute qualité de composants électroniques, y compris les interrupteurs et les redresseurs HF de la meilleure gamme, les transformateurs de puissance toroïdaux et les composants des meilleures marques. Conception modulaire garantissant une maintenance facile.
- Résistance prolongée à l'abus de réseau. Supporte jusqu'à 270 Vac en équipement monophasé et jusqu'à 470 Vac en trois phases dans des conditions de fil d'alimentation de 50 mètres.
- Préparé pour tous les types de générateurs stabilisés, condensateur, AVR ou convertisseur sinusoïdal.
- Tous les modèles, y compris les torches de coupe, les raccords d'air et le câble de terre avec des pinces.

Plasma MULTI 40
Comprend une torche à plasma, une torche **TIG HF**, un câble de mise à la terre et un porte-électrode.

3 Fonctions:

1. Découpe au plasma pour tous les types de métaux. Convient à tous les types de travaux, de l'industrie légère à l'industrie lourde ou à la construction, exigeant une capacité de coupe maximale et une grande simplicité d'utilisation.

2. Soudage **TIG** haute fréquence de la plus haute qualité avec allumage de l'arc sans contact

3. Soudage MMA à l'électrode en bâton avec **160 ampères** et régulation **Arc Force** pour le soudage de tous les types de matériaux **(sauf l'aluminium)** avec un facteur de marche de **60 %.**

Nouveau PLASMA 45 PFC
Onduleur de découpe plasma PFC (Power Factor Corrector).
Très haute efficacité dans un format compact, capable de couper des métaux de 25 mm d'épaisseur avec un courant de sortie maximum de 45 ampères.

Accessoires de Soudage

ÉLECTRODES

± 500 kg por Pallet

Code	DESCRIPTION	mm	Boîte Kg	N° d'unités
38.944	RUTILO E-6013	2.5	1	57
38.945	RUTILO E-6013	3.2	1	30
38.946	RUTILO E-6013	4.0	1	18
38.951	RUTILO E-6013	2.5	5	285
38.952	RUTILO E-6013	3.2	5	150
38.854	RUTILO E-6013	4.0	5	90

Code	DESCRIPTION	mm	Boîte Kg	N° d'unités
38.947	BÁSICO E-7018	2.5	1	44
38.948	BÁSICO E-7018	3.2	1	30

Code	DESCRIPTION	mm	Boîte Kg	N° d'unités
38.949	INOX E-308L-16	2.5	1	68
38.950	INOX E-308L-16	3.2	1	57

Code	DESCRIPTION	mm	Boîte Kg	N° d'unités
38.865	ALUMINIUM	2.5	2	50
38.866	ALUMINIUM	3.2	2	34

El N° de unidades puede variar

BOBINES DE FIL CREUX (FLUX CORE)

0.9 MM / 0.45 KG / E71T GS ISO-EN-17632

Cód. 2.797

0.9 MM / 1 KG / E71T GS ISO-EN-17632

Cód. 2.798

0.9 MM / 5 KG / E71T GS ISO-EN-17632

Cód. 2.799

1.2 MM / 15 KG / E71T 1C

Cód. 2.796

BOBINES DE FIL D'ACIER AU CARBONE

0.8 MM / 1 KG / ER70S - 6

Cód. 2.767

1.0 MM / 1 KG / ER70S - 6

Cód. 2.772

0.8 MM / 5 KG / ER70S - 6

Cód. 2.765

1.0 MM / 5 KG / ER70S - 6

Cód. 2.766

MASQUE AUTOMATIQUE SANS RÉGULATION DU FILTRE

AS - ONE

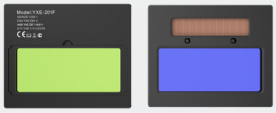
Cód. 1.3902

TRUE COLOR

NOVEDAD

Consulter disponibilité

Filtre	110 x 90	mm
Air de vision	91 x 39	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	11	DIN
Protection UV/IR	15	DIN
Temps de lumière > obscurité	1 / 20000	s
Temps d'obscurité > lumière	0.1 - 1.0	s
Sensibilité réglable	-	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	400	gr
Batterie du filtre	Batterie au lithium intégrée avec charge solaire	
Adapté au meulage	✔	



Pour tous les types de soudage

AS - R

Cód. 1.1792

Filtre	110 x 90	mm
Air de vision	92 x 35	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	15	DIN
Temps de lumière > obscurité	1 / 20000	s
Temps d'obscurité > lumière	0.4	s
Sensibilité réglable	-	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	500	gr
Batterie du filtre	Batterie au lithium intégrée avec charge solaire	
Adapté au meulage	✔	

Pour tous les types de soudage

MASQUE AUTOMATIQUE AVEC CONTRÔLEUR D'OBSCURITÉ RÉGLABLE

AS - ESSENTIAL

Cód. 1.3903

TRUE COLOR

NOVEDAD

Consulter disponibilité

Filtre	110 x 90	mm
Air de vision	96 x 39	mm
Protection état clair	3	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	16	DIN
Temps de lumière > obscurité	0.06	ms
Temps d'obscurité > lumière	0.1 - 1.0	s
Sensibilité réglable	✔	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	460	gr
Batterie du filtre	1x Batterie CR2450 remplaçable, avec charge solaire	
Adapté au meulage	✔	

Pour tous les types de soudage

AS - 1D

Cód. 1.1841

Filtre	110 x 90	mm
Air de vision	92 x 35	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	15	DIN
Temps de lumière > obscurité	1 / 20000	s
Temps d'obscurité > lumière	0.2 - 0.8	s
Sensibilité réglable	✔	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	440	gr
Batterie du filtre	2x Bat AAA remplaçable, avec charge solaire	
Adapté au meulage	✔	

Pour tous les types de soudage

AS - RT

Cód. 1.2151

CARNIVAL 1 (Auto)

Cód. 1.2025

CARNIVAL 3 (FIRE)

Cód. 1.2024

Filtre	110 x 90	mm
Air de vision	92 x 35	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	15	DIN
Temps de lumière > obscurité	1 / 20000	s
Temps d'obscurité > lumière	0.2 - 0.8	s
Sensibilité réglable	✔	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	500	gr
Batterie du filtre	2x Bat AAA, remplaçable, avec charge solaire	
Adapté au meulage	✔	

MASQUE AUTOMATIQUE AVEC CONTRÔLEUR D'OBSCURITÉ RÉGLABLE

AS - X

Cód. 1.1059

Filtre	110 x 90 x 9	mm
Air de vision	91 x 41	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	9 / 13	DIN
Protection UV/IR	16	DIN
Temps de lumière > obscurité	1 / 25000	s
Temps d'obscurité > lumière	0.2 / 0.8	s
Sensibilité réglable	✓	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	430	gr
Durée de vie de Filtre	2 Años	
Batterie du filtre	Batterie au lithium intégrée avec charge solaire	
Adapté au meulage	✓	

Un outil professionnel polyvalent pour tous les procédés de soudage

TRUE COLOR

- Fonctionne à l'énergie solaire.
- Réglage automatique selon la norme DIN 9/13.
- Mode broyage pour le broyage
- Sensibilité et vitesse de rinçage réglables.

AS - XL

Cód. 1.1386

Filtre	114 x 133	mm
Air de vision	100 x 60	mm
Protection état clair	4	DIN
Protection état sombre	5-9 / 9-13	DIN
Protection UV/IR	16	DIN
Temps de lumière > obscurité	1 / 30000	s
Temps d'obscurité > lumière	0.2 / 0.8	s
Sensibilité réglable	✓	
Temperature d'usage	4	
Poids	-5 / +55	ºC
Vida útil del filtro	440	gr
Batterie du filtre	1x Bat CR2450 remplaçable, chargé à l'énergie solaire	
Adapté au meulage	✓	

Professionnel avec une grande surface de vision pour tous les procédés de soudage, en particulier pour le soudage TIG.

TIG

- Fonctionne à l'énergie solaire.
- Grande surface de visualisation 100 x 60 mm.
- Spécial pour TIG.
- Régulation automatique 5-9 / 9-13.
- Sensibilité et vitesse d'éclairage réglables.
- Batteries rechargeables.

AS INFINITY V

Cód. 1.3904

LED Indicateur lumineux avec batterie (chargement par USB)

CHANGEMENT ET AJUSTEMENT RAPIDES DES MODES

Filtre	143 x 133	mm
Air de vision	116 x 81	mm
Protection état clair	3	DIN
Protection état sombre	4 - 8 / 9 - 13	DIN
Protection UV/IR	16	DIN
Temps de lumière > obscurité	0.05	ms
Temps d'obscurité > lumière	0.05 - 2.0	s
Sensibilité réglable	✓	
Número de sensores	4	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	600	gr
Batterie du filtre	2x Bat CR2450 remplaçable, chargé à l'énergie solaire	
Adapté au meulage	✓	

TRUE COLOR | TIG

NOUVEAU

Vérifier la disponibilité

- **Fonctionne à l'énergie solaire.**
- **Grande surface d'observation 116 x 81 mm.**
- **Éclairage frontal.**
- **Changement rapide des réglages et des modes.**
- **Harnais amélioré.**
- **Batteries rechargeables.**

CONSOMMABLES POUR MASQUES DE SOUDAGE

CÓD.	MODÈLE	À L´INTÉRIEUR PROTECTEUR	EXTÉRIEUR PROTECTEUR	FILTRE	HAMAIS	KIT DE FIXATION HAMAIS	BANDEAU DE SUEUR
1.1792	AS - R	4020.57	4020.8	4020.53	4020.55	4020.56	4020.32
1.2151	AS - RT	4020.57	4020.8	4020.61	4020.55	4020.56	
1.1606	AS - 1D	4020.59	4020.58	4020.61	4020.60	4020.56	
1.1059	AS - X	4020.13	4020.8	4020.18	4020.19	4020.24	
1.1386	AS - XL	4020.30	4020.29	4020.27	4020.42	4020.43	
1.3904	AS - INFINITY V	391.3	391.1	391.2	391.4	-	391.6
1.3903	AS - ESSENCIAL	391.10	391.8	391.13	391.11	-	391.14
1.3902	AS - ONE	391.10	391.8	391.9	391.11	-	391.14

ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE (10 Uds)

2% Torio ø1.6 x 150 mm - EWTh-2 - ROUGE (ACIER AU CARBONE) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cód. 2.250

2% Torio ø2.4 x 150 mm - EWTh-2 - ROUGE (ACIER AU CARBONE) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cód. 2.303

2% Lantano ø1.6 x 150 mm - EWLa-2 BLEU (ACIER - ALUMINIUM) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cód. 2.848

2% Lantano ø2.4 x 150 mm - EWLa-2 BLEU (ACIER - ALUMINIUM) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cód. 2.852

Tungstène pour ø1.6 x 150 mm - EWP VERT (ALUMINIUM) - ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cód. 2.781

Tungstène pour ø2.4 x 150 mm - EWP VERT (ALUMINIUM) - ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848
Cód. 2.430

TIGES DE REMPLISSAGE

ACIER AU CARBONE Ø1.6MM X 1M ER70S 6 (1 KG)
Cód. 2.784

INOX (10 UDS) 316L Ø1.6MM X 1M
Cód. 2.803

CARRÉ MAGNÉTIQUE

<25 KG
Cód. 8110.777

MARTEAU / BROSSE

Cód. 8110.1226

PINCE PORTE-ÉLECTRODE

300A
Cód. 8110.637

500A
Cód. 38.259

BORNE D'AIR MÂLE

3/8" (X2 UDS)
Cód. 38.232

1/2"
Cód. 38.233

CONSEILS DE CONTACT

ACIER 0.8MM
M6 - 5 UNITÉS
Cód. 2.782

ACIER 0.9MM
M6 - 5 UNITÉS
Cód. 2.783

ACIER 1.0MM
M6 - 5 UNITÉS
Cód. 2.786

PINCE À PÂTE

300A
Cód. 8110.638

500A
Cód. 8110.1228

CÂBLE + PINCE DE MISE À LA TERRE 4 MÈTRES - 1/2"

ESPECIAL PARA PROMAX 185/230
Convient à tous les équipements de soudage avec pince DINSE 1/2 » (25-50)
4m x 32 mm²

Cód. 4120.354

Consulter disponibilité

BORNE FEMELLE

3/8" (X2 UDS)
Cód. 2.552

1/2"
Cód. 2.680

3/8" (1 UDS)
(CITYWORK- SUPER PLUS)
Cód. 8142.1135

BUSES CONIQUES MIG 13AK/15AK

3 UNIDADES
VÁLIDA PARA 13AK Y 15AK
Cód. 2.787

DÉBITMÈTRE

ARGÓN & CO2
Cód. 38.875

PIOCHE DE SOUDURE AGUILLE

500 GR
Cód. 8110.1225

MASQUES AVEC PROTECTION FIXE

ANZI 2000
Boîte indivisible de 5 masques
(Présentoir à main)

Cód. d'unité 8110.3310

Filtre	107 x 50.5	mm
Air de vision	89 x 45	mm
Protection état clair	10	DIN
Protection état sombre	10	DIN
Protection UV/IR	10	DIN
Sensibilité réglable	-	
Temperature d'usage	-5 / +55	ºC
Poids	275	gr
Unités par boîte	x5	

KIT MMA

Code	8110.3345	8110.3308	8110.1159
Câble + pince de terre	2m x 16mm²	3m x 16mm²	2m x 25mm²
Câble + pince d´électrode	2.5m x 16mm²	4m x 16mm²	3m x 25mm²
Borne DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)

PINCE PORTE-ÉLECTRODE RÉGLABLE

CABLE + CLAMP PORTE-ÉLECTRODE 4M RELEASABLE

PROGRESS 160 ADVANCED
4 Metros - 16 mm² - DINSE 3/8"
Cód. 8110.5016

PROGRESS 200 ADVANCED
4 Metros - 25 mm² - DINSE 1/2"
Cód. 8110.5017

CABLE + CLAMP PORTE-ÉLECTRODE RÉGLABLE AVEC HF

PROMAX 185 / 230 HF
4 Metros - 32 mm² - DINSE 1/2"
Cód. 4120.312
8 metros - 32 mm² - DINSE 1/2"
(Consultar disponibilidad)
Cód. 4120.353

TORCHE MIG / MAG

TORCHE 13 AK-M6

MIG 131
Cód. 8110.3481

TORCHE 24 AK-M6

4M EUROTORCH
ACERO
MIG 200 DP
MIG 280 DP
Cód. 8346.55

TORCHE 15 AK-M6

4M EUROTORCH
MIG 165/170/200 MULTI B
Cód. 38.483

TORCHE 24 AK-M6

2M EUROTORCH
ALUMINIUM
MIG 200 DP
MIG 280 DP
Cód. 8346.56

TORCHE 25 AK-M6

3M EUROTORCH
MIG 250 C
Cód. 38.306

TORCHE 36 AK-M8

4M EUROTORCH
ACIER
MIG 350 BT
MIG 350 DP
Cód. 38.896

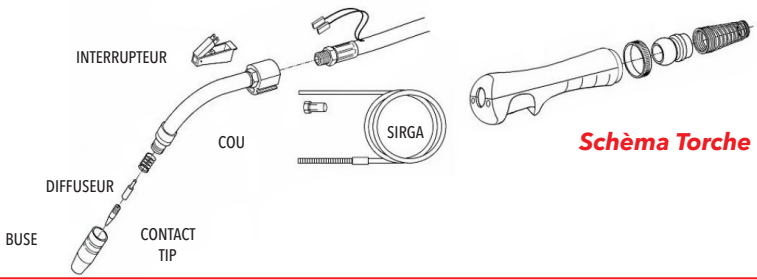
TORCHE 501 D - M8

4M EUROTORCH
MIG 501 D
MIG 500 BT
Avec réfrigération
Cód. 38.486

TORCHE 36 AK-M8

2M EUROTORCH
ALUMINIUM
MIG 350 DP
Cód. 38.806

	Modèle de torche			Pointe de contact Acier					Pointe de contact Aluminium						Acier Sirga			Sirga Aluminium		
Cod.	Torche	Machine	Buse	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2	Diffuseur	Cou	Interrupteur	0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2
8110.3481	13 AK	MIG 131 Multi	38.735		38.50	2.812	38.51						8110.1166	8110.1167	8110.1168					
38.483	15 AK	MIG 165/166/200B	4019.56	38.612	38.50		38.51		38.52	38.53		38.721	38.742	38.613	38.523			38.540		
8346.55	24 AK	MIG 200/280 DP	8346.68		8346.62		8346.63	8346.64	38.62	8346.66	8346.67	8346.69								
38.484	25 AK	MIG 250 C	38.81		38.54		38.55	38.56	38.57	38.745	38.58	38.722	38.746							
38.485	36 AK	MIG 350 BT / DP	38.69		38.59		38.60	38.61	38.62	38.63	38.64	38.480	38.752	38.747	38.750	38.751		38.749	38.748	
38.486	501 D	MIG 500 BT	38.568		38.542		38.543	38.544	38.545	38.66	38.546	38.736	38.737		38.553	38.556	38.559	38.554	38.557	38.560



Schèma Torche MIG

TORCHE PLASMA

PLASMA SG 55

PLASMA IPT 40

PLASMA PT 45

PLASMA LT 100

PLASMA P-80

PLASMA SG 55 (4M)
POUR PLASMA 40 MULTI GE
Cód. 4120.170

PLASMA IPT 40 (6M)
POUR PLASMA 40 COM GE
Cód. 4120.171

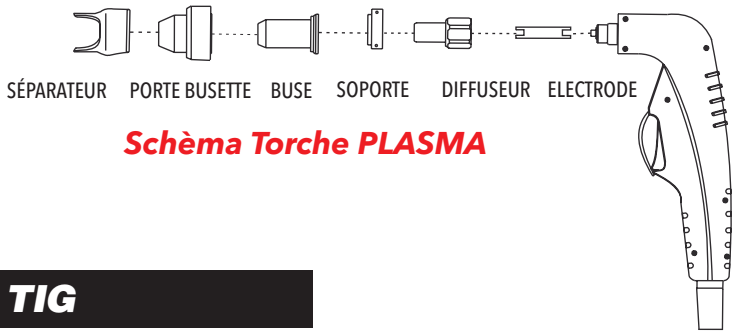
PLASMA PT 45 (4M)
POUR PLASMA 45 PFC
Cód. 4120.376

PLASMA LT 100 (6M)
POUR PLASMA 100 TGE
Cód. 4120.169

PLASMA P-80 (6M)
POUR PLASMA 100 B
Cód. 4120.307

Consommables pour Torche PLASMA

Equipo	Modèle	Électrode	Diffuseur	Embout buse	Porte-buse	Soutien Diffuseur	Séparateur
PLASMA MULTI 40	SG 55	4120.180	-	4120.179	4120.178	-	-
PLASMA 40 COM	IPT 40	4120.174	4120.175	4120.176	4120.177	-	4120.425
PLASMA 45 PFC	PT 45	4120.377	4120.382	4120.378	4120.379	4120.380	4120.381
PLASMA 100	LT 100	4120.148	4120.145	4120.146	4120.147	4120.144	38.21
PLASMA 100 B T	P 80	4120.310	-	4120.309	4120.308	-	4120.311



Schèma Torche PLASMA

TORCHE TIG

WP-17V UNIVERSAL
DINSE 3/8" GAS 1/2" - 3M
Cód. 38.85

WP-17V UNIVERSAL
DINSE 1/2" GAS 1/2" - 4M
Cód. 38.87

SR-17 PLASMA MULTI 40 COM
DINSE 1/2"
M16 X 1.5 - 4M
Cód. 4120.172

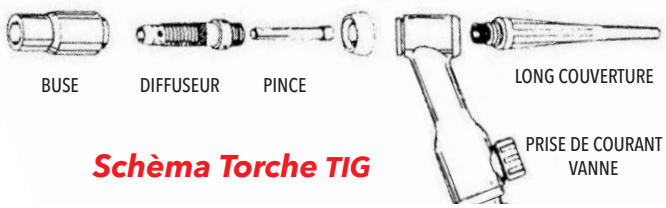
SR-17 PROMATIG 140/170 HF
POTENZA TIG 170 HF
TIG DC 200 HF B P
TIG AC/DC 200 HF PULSED
GAS M16 X 1.5 - 4M
Cód. 38.713

SR-18 TIG AC/DC 315 HF P
WATER DINSE 1/2"
GAS M10 X 1 - 3M
Cód. 4019.125

PRO MAX HF 4M
EXCLUSIF À
PROMAX 185/230
PROMAX ADVANCED 185/230
Cód. 38.955

Consommables pour Torche TIG

Torche	Casquette longue	Bouchon de vanne	Pince Porta Tungstène 1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	Diffuseur 1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	Buse Cerámica GR-4	GR-5	GR-6	GR-7	GR-8
UNIVERSAL	2.310	2.311	2.330	2.305	2.331	2.306	2.332	2.333	2.334	2.308	2.335	2.307	2.336	2.337	2.338	2.339	38.443	2.340	2.341



Schèma Torche TIG

STAYER WELDING 2025

STAYER IBÉRICA S.A.
Rue Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial de Andalucía,
Sector 1. 28320 Pinto (Madrid) Spain

Tel.: 91 691 86 30

email: helpdesk@grupostayer.com
www.stayer.es

STAYER srl
36015 Schio (VI) Italia
Via Lago di Costanza, 20

Tel:. +39 0445 621 244

email: info@stayeritalia.it
www.stayeritalia.it

CEPYME 500 · LÍDERES EN CRECIMIENTO EMPRESARIAL

Ce catalogue est destiné à l'exportation.
Les photographies de ce catalogue sont purement indicatives.
La société se réserve le droit de les modifier ou de les changer sans préavis.
2025 - Stayer Group - Département Design et Marketing.

Français · *voir* · 01/2025