



WELDING



CATÁLOGO SOLDADURA

2025

Soldadura MMA



Modelo	Código	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Generador Recomendado (KVA) AVR*	Consumo máximo entrada (A) I1max	Rutilo	Básico	Celulósico
MINIPRO 100 B	1.3527	1	230	25	100	4	20.4	✓	X	X
CITYWORK 1250 B GE	1.3949	1	230	100	120	5	23.6	✓	✓	X
CITYWORK 1600 B GEK	1.3630	1	230	100	160	7	29	✓	✓	X
SUPERPLUS 120 B GEK	1.3522	1	230	100	120	5	23.4	✓	✓	X
SUPERPLUS 140 GEK	1.2470	1	230	100	140	7	25.1	✓	✓	X
SUPERPLUS 160 B GEK	1.3739	1	230	100	160	7	29	✓	✓	X
SUPERPLUS 200 B GEK	1.3603	1	230	60	200	9	39.2	✓	✓	X
POTENZA 200 GE	2.287	1	230	60	200	9	33	✓	✓	X
POTENZA 200 CEL GEK	2.316	1	230	60	200	9	33	✓	✓	X
POTENZA MAX DIGITAL GEK	1.3434	1	230	45	200	9	33	✓	✓	✓
PROGRESS 160 ADVANCED	1.3704	1	230	100	160	7	29	✓	✓	✓
PROGRESS 200 ADVANCED	1.3706	1	230	60	200	9	39.2	✓	✓	✓
PROGRESS 2021 GEK	1.2668	1	230	100	200	8	39.2	✓	✓	✓
PROGRESS 200 PULSED GE	1.2403	1	230	100	200	8	37	✓	✓	✓
PROGRESS 1700 PFC	1.1542	1	110 / 230	100	170	5.8	35 / 22	✓	✓	✓
PROGRESS 2100 PFC	1.1363	1	110 / 230	100	210	7.2	28.2 / 44	✓	✓	✓
PRO MAX ADVANCED 185 HF	1.3740	1	230	100	185	8	31	✓	✓	✓
PRO MAX ADVANCED 230 HF	1.3742	1	230	100	230	9	48.5	✓	✓	✓
S 250 DV	1.1749	1	230 / 400	60	200 / 250	10	47 / 33	✓	✓	✓
S 400 BT	1.3602	3	400	60	400	20	29	✓	✓	✓





Aluminio	TIG Lift Arc	Máx ø Electrodo	PFC	Sinérgico	VRD	Micro Procesador STAYER
X	X	2.5	X	X	X	X
X	X	3.2	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	3.2	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
X	✓	4.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	6.0	✓	X	✓	✓
X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
X	✓	6.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	6.0	X	X	X	X
X	✓	8.0	X	X	X	X

*** Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):**

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.



PROTECCIÓN INVERTER

OVERCONTROL 400

Cód. 1.1494



DATOS TÉCNICOS

Voltaje nominal	230 50Hz - 400 Hz	V
Intensidad nominal	16A RSM sobre voltaje nominal	A
Máx. intensidad	40A RSM sobre voltaje nominal	A
Protección ajustable	L0140-240V / HI240V-400V	V
Protección fija	<300V, 50Hz - 400Hz	V
Consumo nominal	50	W
Rendimiento	99,98	%
Protección	IP20	
Precisión display	±4	%
Dimensiones	11.3 x 12 x 14	cm
Cable de alimentación	2.1m / 3 x 25 mm²	
Peso	1.6	kg

- **2 POLOS:** Desconexión total, fase y neutro.
- **LÍMITES:** Superiores e inferiores.
- **SIN RELÉS:** No hay contactos mecánicos.

PROTECCIÓN DE VOLTAJE PARA EQUIPOS DE SOLDADURA

La inmensa mayoría de las máquinas de soldar tienen un estrecho margen de **protección de +- 10%** contra las subidas y bajadas de tensión.

La mayoría de equipos de soldadura estándar tienen baja protección contra picos y armónicos de tensión.

INVERTER CON OVERCONTROL

La protección de corriente es completa ante bajadas, subidas y picos gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo.

La máquina es desconectada de forma instantánea hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un período de seguridad de 2 segundos para mayor estabilidad.

SOLDADOR INVERTER MMA 100A

MINIPRO 100 B

Cód. 1.3527

NOVEDAD



EQUIPO INVERTER DE TAMAÑO Y PESO REDUCIDO PARA USO DE ELECTRODO REVESTIDO, CAPAZ DE OFRECER HASTA 100 AMPERIOS.

- Rendimiento óptimo en electrodo universal de rutilo hasta Ø2,5mm.
- Robusto: estructura de metal, protección frente calentamiento

Ru

DATOS TÉCNICOS

Corriente	100	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	45	%
Electrodos	1.6 - 2.5	mm
Uso con generador	4 KVA / 230V ±17	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm²	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 10 mm²	
Martillo / Cepillo	✓	

GAMA CITYWORK - INVERTER MMA



CITYWORK 1250 B GE

Cód. 1.3950

CITYWORK 1250 B GEK

Cód. 1.3949

CITYWORK 1600 B GEK

Cód. 1.3630

EQUIPOS DE ALTO RENDIMIENTO

CON DIMENSIONES REDUCIDAS



CITYWORK 1250 B GE / GEK

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm²	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 10 mm²	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	

CITYWORK 1600 B GEK

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.7	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm²	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	

EQUIPOS INVERTER CON 100% DE FACTOR DE MARCHA A 30°C, DIMENSIONES MUY REDUCIDAS Y ALTO RENDIMIENTO.

- Microprocesador STM 32 F103 de 32 bits con respuesta de alta velocidad y sistema operativo en tiempo real, gracias al control del software exclusivo de Stayer.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable, y fundición.**
- Fácil de usar, incluye Control Inteligente **STAYER**, con **hot start** (fácil arranque

del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).

- Preparado para uso con generador, con un rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA



SUPER PLUS 120 B GEK

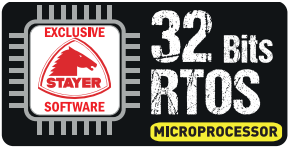
Cód. 1.3522

SUPER PLUS 140 GEK

Cód. 1.2470

SUPER PLUS 160 B GEK

Cód. 1.3739



EQUIPOS DE ALTO RENDIMIENTO
CON DIMENSIONES REDUCIDAS



SUPER PLUS 120 B GEK

SUPER PLUS 140 GEK

SUPER PLUS 160 B GEK

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	23 x 15.5 x 9	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	

140	A
230	V
100	%
1.6 - 4	mm
7 KVA / 230V ±17%	
24 x 15.5 x 9	cm
3	kg
3/8" (10 - 25)	ø
2m x 1.5 mm ²	
1.5m - 10 mm ²	
2.5m - 10 mm ²	
✓	
✓	

160	A
230	V
100	%
1.6 - 4	mm
7 KVA / 230V ±17%	
25 x 15.5 x 9	cm
3.3	kg
3/8" (10 - 25)	ø
2m x 1.5 mm ²	
1.5m - 16 mm ²	
2.5m - 16 mm ²	
✓	
✓	

EQUIPO INVERTER CON AGARRE ERGONÓMICO PARA TRANSPORTAR FACILMENTE. PROGRAMADO CON UN MICROPROCESADOR DE ÚLTIMA GENERACIÓN, ACTUALIZADO EN 2025, QUE PROPORCIONA ESTABILIDAD Y PRECISIÓN A LA HORA DE SOLDAR CON ELECTRODO REVESTIDO.

- Componentes de alta calidad, ventilación reforzada, y software **Stayer** exclusivo para asegurar un funcionamiento óptimo.
- **IGBTs de última generación**, condensadores sobredimensionados y disipación del calor optimizada para obtener el máximo rendimiento con reducidas dimensiones.

- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas y un peso muy reducido.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable y fundición**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA - 200A

SUPER PLUS 200 B GEK
Cód. 1.3603



DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	30 x 20 x 13	cm
Peso	3.8	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm²	
Martillo / Cepillo	✓	

EL EQUIPO INVERTER MÁS POTENTE
DE LA GAMA SUPER PLUS.

Destaca por tener **200 Amperios** con un diseño compacto. Contiene un microprocesador de **última generación**, actualizado en **2025**, que proporciona **estabilidad y precisión** para soldar con electrodo recubierto.



GAMA POTENZA - INVERTER MMA

POTENZA 200 GE (Sin Maletín)

Cód. 2.287

POTENZA 200 GEK

Cód. 2.316



DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 30 x 14	cm
Peso	6	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Martillo / Cepillo	Solo POTENZA 200 GEK	
Maletín	Solo POTENZA 200 GEK	

EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS DE ALTO RENDIMIENTO, CONTIENE COMPONENTES QUE GARANTIZAN CALIDAD Y PRECISIÓN EN LA SOLDADURA.

- Factor de marcha del 60% en cualquier condición ambiental.
- Protección frente sobretensión y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 5mm de diámetro. Apto para electrodos de **rutilo, básico, celulósico, inox, alto rendimiento y fundición.**
- Microprocesador de 32 bits, que incluye Control Inteligente **STAYER.**

- Gran velocidad de respuesta debido a IGBTs de última generación y lógica de control actualizada.
- Diseño robusto garantizando una protección contra posibles golpes.
- Conexiones de salida DINSE 1/2" para máxima transmisión de potencia
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Versátiles, preparados para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

GAMA POTENZA - INVERTER MMA - 200A

POTENZA MAX DIGITAL GEK

Cód. 1.3434



DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	45	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	30 x 20 x 13	cm
Peso	4.8	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm ²	
Martillo / Cepillo	✓	

EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS EN TAMAÑO COMPACTO Y CON UN ASPECTO RENOVADO.

- Display digital
- Empuñadora ergonómica
- Fácil de usar, sinérgico.
- Diseño rompedor.

GAMA PROGRESS - ADVANCED



PROGRESS 160 ADVANCED

Cód. 1.3704

CONEXIÓN DE 4 PINES
PARA EL PORTAELECTRODO.



PROGRESS 200 ADVANCED

Cód. 1.3706



NOVEDAD



• REGULADOR DE AMPERAJE



• PINZA PORTAELECTRODO
DE 4 MTS DE LONGITUD.

PROGRESS 160 ADVANCED

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	33 x 18 x 11	cm
Peso	3	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	1.8	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16mm²	
Cable + Pinza electrodo	4	m

PROGRESS 200 ADVANCED

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	33 x 19 x 14	cm
Peso	4	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	1.3	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm²	
Cable + Pinza electrodo	4	m

NOVEDAD EN LA GAMA PROFESIONAL DE INVERTERS PROGRESS

Los equipos **PROGRESS 160 / 200 ADVANCED** ofrecen una soldadura MMA de electrodo recubierto profesional y cuentan con el novedoso control de corriente de soldadura, mediante un regulador en el portaelectrodos.

El regulador de corriente inalámbrico se sitúa en el mango de portaelectrodos, colocado de forma ergonómica para un control cómodo y preciso de la potencia de soldadura.

Máxima eficiencia con un factor de marcha de hasta el 100% en un tamaño compacto.

Estabilidad y calidad en el arco de soldadura gracias al software de control inteligente **STAYER**.

Facilidad de uso, con regulación automática del **ARC FORCE** (mantiene la continuidad del arco), **ANTI STICK** (evita que el electrodo se pegue) y **HOT START** (fácil arranque del arco) mejorados.

GAMA PROGRESS INVERTER MMA - 200A

PROGRESS 2021 GEK

Cód. 1.2668



**ESPECIALMENTE
PARA SOLDADURA
DE ALUMINIO**

DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V $\pm 17\%$	
Dimensiones	36 x 24 x 14	cm
Peso	5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm ²	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	



EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS, CON AJUSTE ELECTRÓNICO SINÉRGICO PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS, ESPECIAL PARA USO CON ALUMINIO Y TIG LIFT ARC CON AJUSTE INTELIGENTE.

ÓPTIMO RENDIMIENTO CON DISTINTOS TIPOS DE ELECTRODOS

Rango de amperaje configurado según diámetro del electrodo seleccionado.

- Configuración sinérgica basada en el diámetro de electrodo, de hasta 5mm de diámetro. Apto para todo tipo de electrodos.
- Incorpora 4 puentes de diodos, proporcionando estabilidad y gran transmisión de potencia.

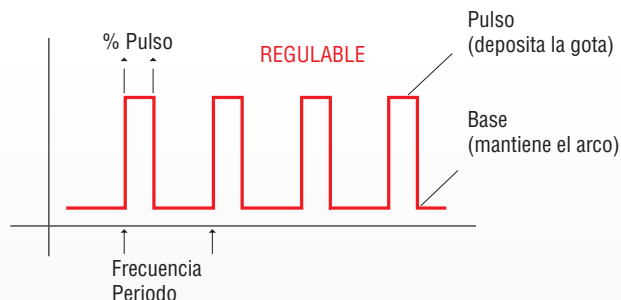
- Componentes de última generación, IGBTs de máxima calidad y construcción interna reforzada y ventilación mejorada y silenciosa.
- Panel de control completo gestionado por software STAYER.
- Synergic TIG PRO inteligente, al conectar antorcha de TIG se autoajusta para soldar en TIG Lift Arc con contacto.
- Especial para uso de electrodos de Aluminio.

- Posibilidad de activar la función VRD, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de Arc Force y Hot Start para electrodos revestidos de cualquier tipo, obteniendo mejores resultados en diferentes tipos de soldadura.
- Fácil de usar, cuenta con anti stick configurado automáticamente por el software STAYER.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del $\pm 17\%$.

GAMA PROGRESS - INVERTER MMA - 200A

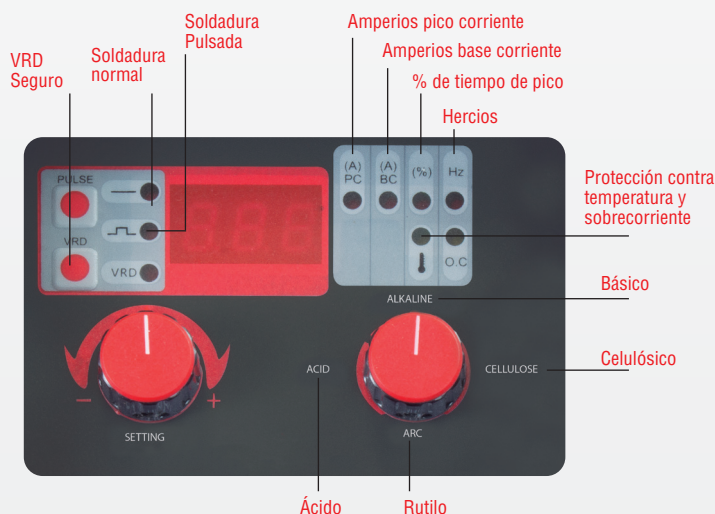
PROGRESS 200 PULSED GE

Cód. 1.2403



ÓPTIMO RENDIMIENTO EN ESPESORES FINOS Y EN POSICIONES VERTICALES

PROGRAMABLE PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS



DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 27 x 16	cm
Peso	6	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm ²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm ²	
Martillo / Cepillo	✓	

EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS, ESPECIAL PARA USO EN ESPESORES FINOS Y EN TODAS POSICIONES CON SU MODO DE SOLDADURA EN PULSADO.

- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, **uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.**
- Preparado para trabajar de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.
- Configuración profesional avanzada de electrodo recubierto con **2 funciones avanzadas:**
- **Soldadura pulsada:** especial para uso en **espesores finos** y en posiciones demandantes tales como **verticales, sobre cabezas y tubos** (todas las ASME 3G, 4G y 5G). Esto es posible gracias

al sistema de arco pulsado en el que se usa una corriente base para mantener estable el arco y una corriente de pico para aporte de gota. Según trabajo se ajusta amperios y tiempo de base y pico, así cuando la frecuencia de trabajo (porcentaje en cada ciclo de la corriente de pico activa)

- Configuración del tipo de electrodo garantiza soldadura óptima con **rutilo, básico, celulósico, aluminio, inox, fundición, alto rendimiento, etc.**
- Función **Synergic TIG PRO inteligente**, al conectar antorcha de **TIG** se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** con cebado limpio y de calidad.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER.**

- Estructura interna reforzada anti caídas.
- Microprocesador de 32 bits, Interruptor ON-OFF sobredimensionado a 63 A; IGBTs super rápidos con doble disipación de calor, relé de **arranque progresivo.**
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

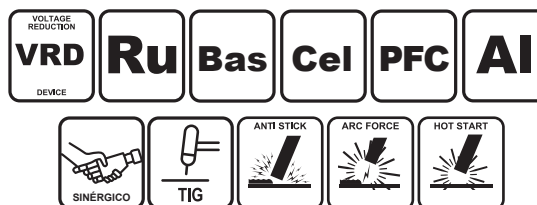
PROGRESS PFC

PROGRESS 1700 PFC

Cód. 1.1542

PROGRESS 2100 PFC

Cód. 1.1363



- CONECTABLE ALARGADERAS DE 250 MTS SECCIÓN DE 4 MM² Y 500 MTS SECCIÓN DE 6 MM²

MULTITENSIÓN

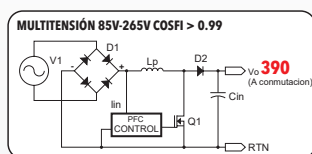
- Admite de 85 a 265 v
- Ahorra hasta un 50% de gasto
- TIG Lift Arc.
- Arc Force Profesional.
- Ventilador silencioso

Factor Corrector de Potencia

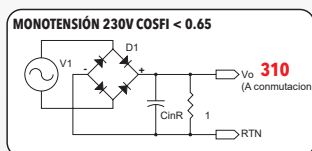
Uso 100% a 30°C

VENTILADOR CON ARRANQUE LENTO

CON PFC STAYER



SIN PFC



EQUIPOS MULTITENSIÓN CON BAJO CONSUMO Y TECNOLOGÍA AVANZADA

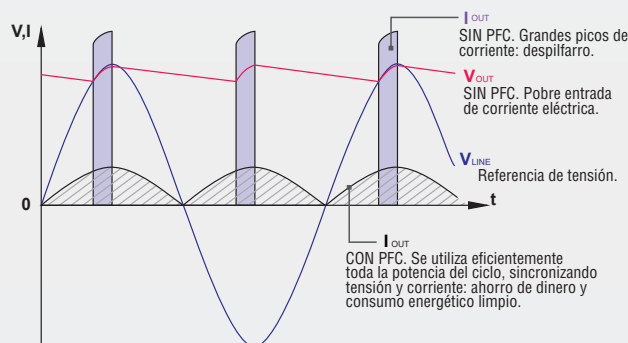
PROGRESS 1700 PFC

110V Intensidad	130	A
230V Intensidad	170	A
Voltaje	85 - 265	V
Voltaje Máx. Potencia	180 - 265	V
Generador	6	KVA
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Máx. electrodo	5	mm
Peso	6.4	Kg
Maletín (K)	✓	
Borna DINSE	1/2" (35/50)	ø
Cable de Alimentación	3 m x 2.5 mm ²	mm
Cable de masa + pinza	2 m - 25 mm ²	mm
Cable electrodo + pinza	2 m - 25 mm ²	mm
Martillo - Cepillo	✓	

PROGRESS 2100 PFC

110V Intensidad	160	A
230V Intensidad	210	A
Voltaje	85 - 265	V
Voltaje Máx. Potencia	180 - 265	V
Generador	7.2	KVA
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Máx. electrodo	6	mm
Peso	8.4	Kg
Maletín (K)	✓	
Borna DINSE	1/2" (35/50)	ø
Cable de Alimentación	3 m x 3.0 mm ²	mm
Cable de masa + pinza	2 m - 25 mm ²	mm
Cable electrodo + pinza	2 m - 25 mm ²	mm
Martillo - Cepillo	✓	

- Capaz de trabajar con sobretensión y caídas de voltaje.
- Conectable a alargaderas de gran longitud: 250mts sección de 4mm² / 500mts - sección de 6,0mm².
- Ideal para uso con generador.
- Ventilador silencioso y limpio. Menor entrada de suciedad y ahorro de consumo eléctrico.
- Programado para soldar con todos los electrodos, incluyendo: básico, aluminio, fundición, celulósico, alto rendimiento, INOX y rutilo.
- VRD: Baja tensión en vacío a 16Vcd para soldadura en ambientes húmedos.
- Proceso de soldadura Lift Arc TIG con contacto.



GAMA PROMAX - INVERTER MMA 185A / 230A

PRO MAX ADVANCED 185 HIGH FREQUENCY

Cód. 1.3740

PRO MAX ADVANCED 230 HIGH FREQUENCY

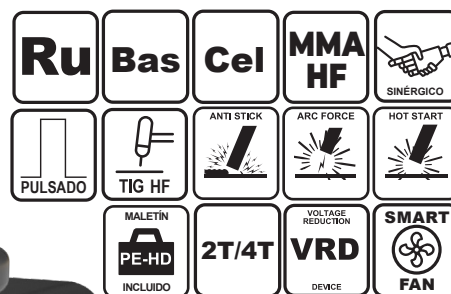
Cód. 1.3742



4 metros

Pinza portaelectrodo con regulador de amperaje. Pulsador de Control de HF con 2T/4T

NOVEDAD



Soldadura Alta Frecuencia (sin contacto) MMA Y TIG HF

FACTOR DE MARCHA 100%

Modos:
MMA
MMA PULSADO HF
MMA SINÉRGICO HF
TIG PULSADO HF
TIG HF

PRO MAX ADVANCED 185 HF

Corriente	185	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos recubierto	1.6 - 5	mm
Electrodos Tungsteno	1.6 - 2.4	Ø
Uso con generador	8 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	43 x 27 x 17	cm
Peso	5.6	kg
Borna DINSE	1/2" (35-50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 32 mm²	
Cable + Pinza electrodo	HF 4m - 32 mm²	

PRO MAX ADVANCED 230 HF

Corriente	230	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos recubierto	1.6 - 6	mm
Electrodos Tungsteno	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	43 x 27 x 17	cm
Peso	6.3	kg
Borna DINSE	1/2" (35-50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 32 mm²	
Cable + Pinza electrodo	HF 4m - 32 mm²	m

- EQUIPO INVERTER PARA SOLDADURA PARA ELECTRODO RECUBIERTO CON ALTA FRECUENCIA HF, SINÉRGICO Y MODO PULSADO.

- EQUIPO ÚNICO EN EL MERCADO, SOLDADURA CON ELECTRODO EN ALTA FRECUENCIA, NO ES NECESARIO RASPAR EL ELECTRODO PARA EMPEZAR LA SOLDADURA.

- Factor de marcha profesional: **100% con aire a 30°C**

- Incluye porta-electrodos con regulador de potencia y control de alta frecuencia HF en modos 2T / 4T y longitud de cable 4m.

- Prestaciones premium frente a modelos similares de otras marcas: Hasta 230A en continuo, voltaje en vacío =78Vdc.

- Incorpora sistema profesional de refrigeración activa con ventilador inteligente.

- En soldadura con electrodo recubierto MMA hay 3 modos:

•MMA PULSADO, con frecuencia de pulso regulable entre 10 Hz y 40 Hz, arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T.

•MMA SINÉRGICO, seleccionando el diámetro del electrodo, el equipo se ajusta automáticamente, arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T.

•MMA NORMAL, modo INVERTER Tradicional de electrodo para uso con cualquier pinza portaelectrodo.

•TIG PULSADO, con frecuencia de pulso regulable entre 10 Hz y 40 Hz, arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T. conveniente para soldadura en espesores finos.

•TIG NORMAL, soldadura TIG con arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T.

- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados.

- Sólida construcción de acuerdo con las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU e IEC 60974.

- Soldadura tipo pulsado para chapas finas hasta 1mm:

MMA Pulsado a partir de 40 Amperios

TIG Pulsado a partir de 15 Amperios (posibilidad de usar electrodo en este modo).

- Soldadura óptima para electrodos de rutilo, básico, celulosico, inox, fundido, alto rendimiento, etc...

INVERTER MMA DUAL - MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO - 200A/250A
S 250 DV

Cód. 1.1749


DATOS TÉCNICOS

Corriente	200 / 250	A
Voltaje	230 / 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 6.0	mm
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	48 x 39 x 23	cm
Peso	18	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm²	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm²	

EQUIPO DE SOLDADURA INDUSTRIAL MONOFÁSICO PARA TENSIONES DE 230VAC Y TRIFÁSICO PARA 400VAC.

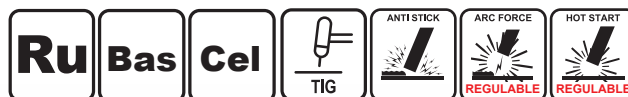
- Soldadura de alta calidad en todos los materiales.
- **Electrodos de hasta ø 6mm incluido aluminio y celolósico.**
- Excelentes resultados en soldadura **TIG Lift Arc**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene

la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

INVERTER MMA TRIFÁSICO - 400A
S 400 BT

Cód. 1.3602


DATOS TÉCNICOS

Corriente	400	A
Voltaje	3 ph 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 8	mm
Uso con generador	20 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	63 x 47 x 33	cm
Peso	23	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	3m - 50 mm²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 50 mm²	

EQUIPO DE SOLDADURA DE ALTA CALIDAD PARA TODO TIPO DE TRABAJOS INDUSTRIALES.

- Soldadura de electrodos de hasta ø 8mm.
- Configuración regulable de **Arc Force** y **Hot Start** para obtener un rendimiento óptimo.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurado automáticamente por el **software STAYER**.

- Alta Calidad: Doble estructura robusta 100% de metal para servicio severo incluyendo ruedas para transportado facilmente, tirantes y anclajes en perfil de acero.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

Dual Voltage

	Modelo	CITYWORK 100 LV	CITYWORK 160 DV BITENSIÓN		CITYWORK 200 DV BITENSIÓN		POTENZA 200 BITENSIÓN		PROMATIG 170 HF BITENSIÓN		FLUX 131 DV		MIG 200 DV BITENSIÓN	
	Código	1.3713	1.3714		1.3715		2.318		1.3385		1.3859		1.3716	
	Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Tensión (V)	110	110	230	110	230	110	230	110	230	110	230	110	230
	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	30	100	100	100	100	100	60	100	100	100	60	100	60
	Corriente máxima (A)	100	120	160	140	200	160	210	140	170	120	130	130	200
	Consumo máximo (KVA)	5	5	7	6	8	7	9	6	7	6	7	6	9
	Generador Recomendado (AVR)*	7	7	9	7	9	7	9	7	7	7	7	7	7
	Polaridad	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC
	Aluminio	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Electrodo Recubierto (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	TIG HF (Alta frecuencia sin contacto)	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	X	X	X	X
	FLUX CORE (Hilo hueco)	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Máximo Ø electrodo Tugsteno	X	2	2.4	2	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2	2	2	2.4

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

CITYWORK 100 LV
CITYWORK 100 LV

Cód. 1.3713

NOVEDAD

DATOS TÉCNICOS

Corriente	100	A
Voltaje	110	V
Factor de Marcha (30°C)	30	%
Electrodos	1.6 - 2.5	mm
Uso con generador	5 KVA / 110V ±17%	
Dimensiones	30 x 21 x 12	cm
Peso	2.7	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	Ø
Cable de alimentación	2m x 2 mm²	
Cable + Pinza de masa	1m - 10 mm²	
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 10 mm²	

CITYWORK 160 DV / 200 DV Bitensión
NOVEDAD

CITYWORK 160 DV CITYWORK 200 DV

Cód. 1.3714

Cód. 1.3715

	110V	230V		110V	230V	
Corriente	120	160	A	140	200	A
Voltaje	110	230	V	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	100	%	100	100	%
Electrodos	1.6 - 3.25	1.6 - 4.0	mm	1.6 - 3.25	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	5 KVA ±17%	7 KVA ±17%		6 KVA ±17%	8 KVA ±17%	
Dimensiones	36 x 27 x 15		cm	36 x 27 x 15		cm
Peso	4.8		kg	4.8		kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø		1/2" (35 - 50)	Ø	
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm²			2m x 2.5 mm²		
Cable + Pinza de masa	1.5m - 22 mm²			2m - 32 mm²		
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 22 mm²			2m - 32 mm²		

POTENZA 200 Bitensión
POTENZA 200 BITENSIÓN

Cód. 2.318


DATOS TÉCNICOS

	110V	230V	
Corriente	160	210	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	60	%
Electrodos	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	7 KVA ±17%	9 KVA ±17%	
Dimensiones	47 x 30 x 16		cm
Peso	7		kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø	
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm²		
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm²		
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm²		
Martillo / Cepillo	✓		

SOLDADOR TIG HF Bitensión**PROMATIG 170 HF 2T/4T DV**

Cód. 1.3385

NOVEDAD

	110V	230V	
Corriente TIG	140	170	A
Corriente MMA	120	160	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	1.6 - 4.0	mm
Electrodos Tungsteno	1.6 - 2.4		Ø
Uso con generador	6 KVA ±17%	7 KVA ±17%	
Dimensiones	40 x 24 x 14		cm
Peso	4.5		kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)		Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm²		
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm²		
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm²		
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4 m		

FLUX 131 MULTI DV**FLUX 131 MULTI DV**

Cód. 1.3859

NOVEDAD

	110V	230V	
Corriente	120	130	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	60	%
Electrodos	1.6 - 2.5	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	5 KVA ±17%	6 KVA ±17%	
Dimensiones	40.5 x 15.5 x 29		cm
Peso	4.8		kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)		Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm²		
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm²		
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 10 mm²		
Antorcha MIG	15 AK - 2 m		

MIG 200 DV Bitensión**MIG 200 DV**

Cód. 1.3716

NOVEDAD

	110V	230V	
Corriente	130	200	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	60	%
Electrodos	1.6 - 3.2	1.6 - 5	mm
Diámetro hilo	0.8 - 1		mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5		Kg
Uso con generador	6 KVA ±17%	9 KVA ±17%	
Dimensiones	48 x 36 x 22		cm
Peso	9		kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)		Ø
Cable de alimentación	2m x 3 mm²		
Cable + Pinza de masa	2m - 32 mm²		
Cable + Pinza electrodo	2m - 32 mm²		
Antorcha MIG	15 AK - 3 m		

Soldadura TIG



Modelo	PROMA TIG 140 HF 2T/4T	PROMA TIG 170 HF 2T/4T	POTENZA TIG 170 HF GEK	TIG DC 200 HF B P	TIG AC/DC 200 HF PULSED	TIG AC/DC 315 B HF P
Código	1.3383	1.3384	2.317	1.2886	1.2887	1.3890
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	1	1	3
Tensión (V)	230	230	230	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	100	100	60	60	60	60
Corriente máxima (A)	140	170	170	200	200	315
Consumo máximo (KVA)	5	7	7	9	9	12
Generador Recomendado (AVR)*	5	7	7	9	9	12
Consumo máximo entrada (A) L _{1max}	23.8	26.9	29.5	33	33	17
Polaridad	DC	DC	DC	DC	AC/DC	AC/DC
Aluminio	X	X	X	X	✓	✓
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Alta frecuencia sin contacto)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pulsado	X	X	X	✓	✓	✓
Máximo Ø electrodo Tugnsteno	2.4	3.2	3.2	3.2	3.2	4
Refrigeración por agua	X	X	X	X	X	✓
2T / 4T	✓	✓	X	✓	✓	✓

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

SOLDADOR INVERTER TIG HF -140A - 170A



NOVEDAD

PROMATIG 140 HF
2T/4TPROMATIG 170 HF
2T/4T

Cód. 1.3383

Cód. 1.3384



Corriente TIG	140	A	170	A
Corriente MMA	130	A	160	A
Voltaje	230	V	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%	100	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 3.2	mm	1.6 - 4	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 2.4	Ø	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	40 x 24 x 14	cm	40 x 24 x 14	cm
Peso	4.2	kg	4.2	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	Ø	3/8" (10 - 25)	Ø
Cable de alimentación	2	m	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm ²		1.5m - 16 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm ²		2.5m - 16 mm ²	
Antorcha TIG HF	4	m	SR 17 / 4	m
Accesorios antorcha	✓		✓	
Manguera de gas	✓		✓	

EQUIPO DE SOLDADURA TIG HF (DC) DE ALTA FRECUENCIA PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO, ACEROS INOXIDABLES, TITANIO Y ALEACIONES. CONFIGURABLE MODO DE SOLDADURA 2T/4T

PROCESO DE SOLDADURA MMA PARA USO CON ELECTRODO REVESTIDO.

- Muy productivo en SOLDADURA TIG, cebado de alta frecuencia sin contacto HF.
- Equipo ligero y de estructura robusta con metal de grosor reforzado.

- Fácil de usar, cuenta con **HOT START** (fácil arranque del arco), **ARC FORCE** (mantiene la continuidad del arco) y **ANTI STICK** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **SOFTWARE STAYER**.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR INVERTER TIG HF -170A

POTENZA TIG 170 HF GEK

Cód. 2.317



DATOS TÉCNICOS



Corriente	170	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	46 x 27 x 14.5	cm
Peso	7	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4	m
Accesorios antorcha	✓	
Maletín	✓	

EQUIPO DE SOLDADURA TIG CON HF (ALTA FRECUENCIA) DE MÁXIMA CALIDAD PARA SOLDAR TODO TIPO DE ACEROS AL CARBONO, ACEROS INOXIDABLES, TITANIO Y ALEACIONES. FUNCIÓN MMA PARA USO CON ELECTRODO REVESTIDO HASTA 170 AMPERIOS.

- Muy productivo en soldadura TIG, cebado de alta frecuencia sin contacto HF.
- Control de potencia y del postfluojo de Gas.

- Estructura robusta con metal de grosor reforzado.

- Seleccionable soldadura MMA con **ELECTRODO DE HASTA 4MM**

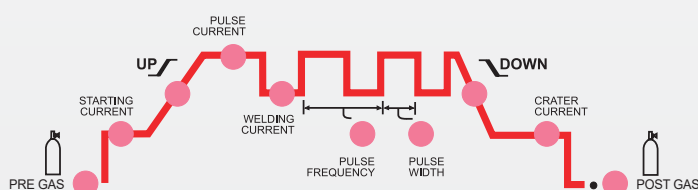
- Fácil de usar, cuenta con **HOT START** (fácil arranque del arco), **ARC FORCE** (mantiene la continuidad del arco) y **ANTI STICK** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **SOFTWARE STAYER**.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR TIG HF - 200A

TIG DC 200 HF B P

Cód. 1.2886

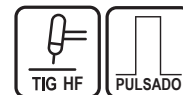


EQUIPO DE SOLDADURA TIG DC DE ALTA FRECUENCIA (HF) PARA USO PROFESIONAL, MÁXIMA CALIDAD PARA SOLDAR TODO TIPO DE ACEROS AL CARBONO, ACEROS INOXIDABLES, TITANIO, ALEACIONES. FUNCIÓN MMA PARA USO CON ELECTRODO REVESTIDO HASTA 200 AMPERIOS.

- Soldadura pulsada en TIG HF configurable para controlar corriente de base, de pico, rampas y tiempos activos de soldadura. Ciclo de trabajo con funciones 2T/4T, TIG / TIG pulsado para todo tipo de materiales, excepto aluminio.

DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	50 x 39 x 22	cm
Peso	12	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm²	
Cable + Pinza de electrodo	2m x 25 mm²	
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4	m
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	



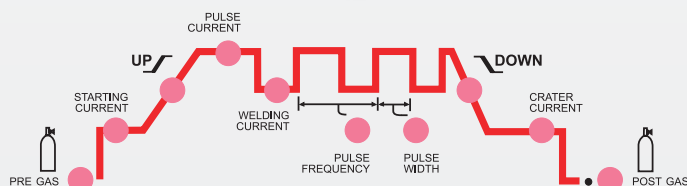
SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - 200A

TIG AC/DC 200 HF PULSED

Cód. 1.2887



SOLDADURA DE ALUMINIO



EQUIPO DE SOLDADURA TIG AC/DC DE ALTA FRECUENCIA (HF) PARA USO PROFESIONAL, MÁXIMA CALIDAD PARA SOLDAR TODO TIPO DE MATERIALES. FUNCIÓN MMA PARA USO CON ELECTRODO REVESTIDO HASTA 200 AMPERIOS.

- Soldadura pulsada en TIG HF configurable para controlar corriente de base, de pico, rampas y tiempos activos de soldadura. Ciclo de trabajo con funciones 2T/4T, TIG / TIG pulsado para todo tipo de materiales.

DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	50 x 39 x 22	cm
Peso	12	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm²	
Cable + Pinza de electrodo	2m x 25 mm²	
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4	m
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	



- Estructura robusta con metal de grosor.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - 315A**TIG AC/DC 315 B HF P**

Cód. 1.3890

NOVEDAD**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	315	A
Voltaje	3 PH x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	4	ø
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	76 x 115 x 51.5	cm
Peso	51	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3m x 4 mm ²	m
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm ²	
Antorcha TIG HF	WP-18 / 4	m
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	

EQUIPO DE SOLDADURA TIG PARA USO PROFESIONAL, CON FACTOR DE MARCHA DEL 60% Y HASTA 315 AMPERIOS ESPECIAL PARA TRABAJO EN INOX, ALUMINIO, ALEACIONES Y TODO TIPO DE ACEROS. CON REFRIGERACIÓN LÍQUIDA, ADECUADA PARA TRABAJOS DE ALTAS TEMPERATURAS.

- Opciones de control de soldadura mediante panel intuitivo gestionado por microprocesador con software STAYER.
- Funciones profesionales de cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T, opcional control de modo en DC, control de modo de pulso, control de modos en AC, control de rampas y gas, control de flujo y post flujo de gas, y modo de soldadura por puntos con y sin repetición en el modelo.
- Refrigeración por agua mediante refrigeradora para poder dar servicio en ambientes calientes y soldar aluminio hasta 315 amperios.

- Opcional: Incluye conector especial para habilitar un pedal para el control de amperaje en soldaduras TIG profesionales.
- Doble reactor para generar corriente alterna (AC) para soldar aluminio de forma precisa.
- Estructura robusta con metal de chapa gruesa, componentes de calidad, filtro EMI de última generación, doble ventilación para aun rendimiento óptimo.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



Soldadura MIG



Modelo	Código	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Generador Recomendado (KVA) AVR*	Consumo máximo entrada (A) I ₁ max	Alimentación de hilo (Roldanas)
MIG 131 MULTI	1.2687	1	230	30	120	5	23.4	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 170 TIG HF	1.3942	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	34	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	25.5	4R

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

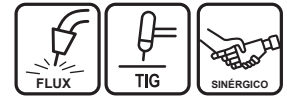
Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.





MIG/MAG (con gas)	FLUX CORE (sin gas)	Bobina (Kg)	Grosor del Hilo	Electrodo Recubierto (MMA)	TIG Lift Arc	Sinérgico	Doble Pulso	Refrigeración Líquida	Aluminio	MIG Pulsado
X	✓	0.5-1	0.9 1.0	3.2	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	1 - 5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	1 - 5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	5 - 15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X	X	X
✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X	✓	✓
✓	Adaptable a Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X	✓	✓
✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X	✓	✓





SOLDADOR DE HILO HUECO SIN GAS - 120A

MIG 131 MULTI

Cód. 1.2687



Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	30	%
Peso de la bobina	0.5 - 1	kg
Electrodos recubiertos	1.6 - 3.2	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 2	ø
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	35 x 26 x 16	cm
Peso	4.9	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm²	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm²	
Cable + Pinza de electrodo	2.5m - 10 mm²	
Antorcha MIG	13 AK 2.5 m	
Punta de contacto incluidas	0.9	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	mm

EQUIPO DE SOLDADURA FLUX DE HILO TUBULAR DE NÚCLEO FUNDENTE FCAW, CON ANTORCHA MIG INCORPORADA. GAMA STAYER MIG MULTI, CON PROCESOS DE SOLDADURA MMA PARA USO CON ELECTRODO RECUBIERTO Y TIG LIFT ARC INCLUIDOS.

- Equipo ligero y multiusos para soldadura de hilo FLUX para bobinas de 1/2 kg y 1 kg para uso sin gas.
- Cambio sencillo de configuración de los procesos de soldadura FLUX para hilo hueco de 0,9mm y

1mm, MMA para electrodo revestido y TIG LIFT con solo un botón.

- Profesional, controles sinérgicos de velocidad de hilo y amperios, el equipo sincroniza la velocidad con el amperaje configurado.
- Portátil, no necesita botella de gas gracias al uso del hilo hueco "Flux Core", muy versátil para trabajos en exterior.
- Para soldadura de hilo FLUX, conectar retorno de antorcha del equipo a la borna negativa (-) y pinza de masa a la borna positiva (+).
- Diseño compacto, con asa de transporte y peso

reducido, apta para uso doméstico con limitador de consumo de 16A.

- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 120 amperios.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

GAMA MIG MULTI / SOLDADORES MIG - MAG

MIG 165 MULTI

Cód. 1.2688



DATOS TÉCNICOS

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm
Diámetro del hilo	0.6 - 1.0	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Electrodo de tungsteno	1.6 - 2.4	ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 31 x 18	cm
Peso	13	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm²	
Antorcha MIG	15 AK - 3	m
Punta de contacto incluidas	1.0	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	mm

EQUIPO INVERTER STAYER MIG MULTI DE 160 AMPERIOS CON CONEXIÓN DE ANTORCHA EUROTORCH PARA PROCESOS MIG/MAG Y FLUX.

PROCESOS DE SOLDADURA MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO Y TIG LIFT ARC.

- Configuración sencilla en modo MIG/MAG posibilidad de usar gas o FLUX para hilo hueco sin gas.
- Con gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna positiva (+).
- Hilo hueco sin gas, conectar retorno antorcha del equipo a borna negativa (-).

- Ajuste sinérgico de soldadura de hilo con solo dos reguladores: uno para control de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio de los procesos de soldadura MIG, MAG, FLUX (hilo), MMA (Electrodo revestido) y TIG (Electrodo de Tungsteno)

- Capacidad para bobinas de 0.5 - 5 Kg.
- Equipamiento muy completo incluyendo antorcha, roldana, cables de masa y portaelectrodo.
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 160 amperios.

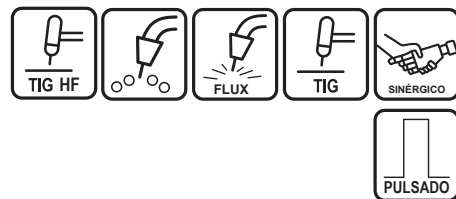
- Transportable y robusto: Compacto, de bajo peso debido al uso de control de potencia completamente Inverter. Componentes sobredimensionados y de calidad.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

GAMA MIG MULTI / SOLDADORES MIG - MAG

MIG 170 TIG HF

Cód. 1.3942



5 FUNCIONES EN 1

MODOS:

- MIG / MAG
- MIG / MAG PULSADO
- FLUX CORE
- TIG HF
- MMA



ENTRADA GAS TIG

ENTRADA GAS MIG

Control de gas de soldadura interno de forma independiente para TIG y para MIG.



Bobinas hasta 5 kg

DATOS TÉCNICOS

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm
Diámetro del hilo	0.6 - 1.0	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Electrodo de tungsteno	1.6 - 2.4	ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 31 x 18	cm
Peso	13	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm ²	
Antorcha MIG	15 AK - 3	m
Antorcha TIG HF	4	m
Punta de contacto incluidas	1.0	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	

EQUIPO INVERTER STAYER MIG-TIG MULTI DE 160 AMPERIOS CON CONEXIÓN DE ANTORCHA EUROTORCH PARA PROCESOS MIG/MAG Y FLUX. CONEXIÓN DE ANTORCHA TIG CON ALTA FRECUENCIA, CON CONTROL DE RAMPAS DE GAS.

PROCESOS DE SOLDADURA MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO Y TIG LIFT ARC.

- Configuración sencilla en modo MIG/MAG posibilidad de usar gas o FLUX para hilo hueco sin gas.
- Con gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna positiva (+).
- Hilo hueco sin gas, conectar retorno antorcha del equipo a borna negativa (-).

- Modo de soldadura TIG HF profesional con entrada de gas y control de rampas a través del equipo.

- Ajuste sinérgico de soldadura de hilo con solo dos reguladores: uno para control de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio de los procesos de soldadura MIG, MAG, FLUX (hilo), MMA (Electrodo revestido) y TIG (Electrodo de Tungsteno)

- Equipo completo 4 en 1.

- Capacidad para bobinas de 0.5 - 5 Kg

GAMA MIG MULTI / SOLDADOR MIG - MAG / 200A

MIG 200 MULTI B

Cód. 1.3626

NOVEDAD



DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 5.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	51 x 42 x 32	cm
Peso	22	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha de hilo	15 AK - 3 m	
Puntas de contacto incluidas	0.8	mm
Roldanas incluidas (V)	0.8 - 1.0	mm

EQUIPO INVERTER STAYER MIG MULTI DE GRAN RENDIMIENTO CON UN 60% DE FACTOR DE MARCHA Y 200 AMPERIOS DE POTENCIA.

- Conexión para antorcha EUROTORCH.

- Diseñado para procesos MIG, MAG, MMA y TIG LIFT ARC.

- Configuración sencilla en modo MIG, MAG, posibilidad de usar gas o hilo hueco sin gas, mediante fácil inversión de polaridad.

- Con gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna positiva (+).

- Hilo hueco sin gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna negativa (-).

- Ajuste de soldadura profesional con reguladores de ajuste de velocidad de hilo, tensión y corriente. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de hilo (MIG/MAG) a modo electrodo (MMA).

- Gran capacidad, para bobinas de 5 - 15kg.

- Equipamiento muy completo incluyendo antorcha MIG, roldana, cables masa y electrodo.

- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador para garantizar soldaduras de calidad.

- Transportable y robusto: Compacto, con asa y ruedas para facilitar su transporte.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO / 250A

MIG 250 CM (MONOFÁSICO)

Cód. 1.2601

MIG 250 CT (TRIFÁSICO)

Cód. 1.2683



DATOS TÉCNICOS

Corriente	250	A
Voltaje	230 / 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	89 x 69 x 32.5	cm
Peso	42	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm ²	
Antorcha MIG	25 AK - 3	m
Manguera de gas	3	m
Roldanas incluidas (V)	x2 (0.8 - 1.0)	mm

EQUIPO SINÉRGICO DE SOLDADURA MIG-MAG CON FUNCIÓN SPOT PARA PUNTOS Y MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO.

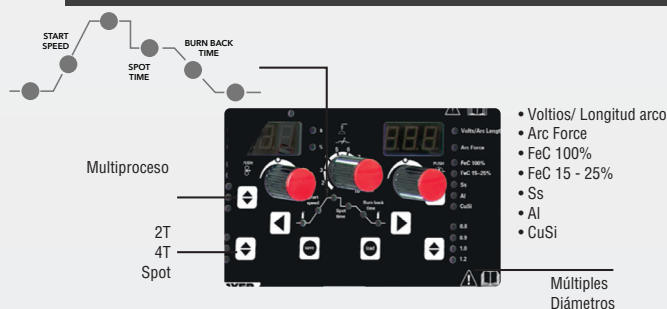
- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco (flux core).

- Devanadora de hilo profesional, compuesta por dos rodillos Push-Pull para facilitar la salida del hilo, con motor de 60W, reductora de hilo seguro y estable, capacidad para bobinas de 5 - 15 Kg. Incluye roldanas en V para 0.8mm y 1mm.

- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real. Incluye conexión para antorchas con carrete (no incluido con el equipo).

- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU y IEC 60974.

- Apto para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión ±17%.



SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO**MIG 350 BT**

Cód. 1.1509

MIG 500 BT

Cód. 1.1510

**MIG 350 BT****MIG 500 BT**

Corriente	350	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0	mm
Diámetro del hilo	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	15 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	90 x 114 x 30	cm
Peso	45	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3	m
Cable + Pinza de masa	3m - 40 mm²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 40 mm²	
Antorcha MIG	36AK - 4m	
Caudalímetro	✓	
Roldanas incluidas (V)	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2)	mm
Refrigeración líquida	-	

Corriente	500	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	25 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	100 x 160 x 33	cm
Peso	50	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3	m
Cable + Pinza de masa	3m - 40 mm²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 40 mm²	
Antorcha MIG	501D - 4m	
Caudalímetro	✓	
Roldanas incluidas (V)	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6)	mm
Refrigeración líquida	✓	

EQUIPOS MIG/MAG INDUSTRIALES INVERTER SUPERIOR PARA SOLDADURA DE HILO CONTINUO, CON DEVANADORA DESMONTABLE DE TENSIÓN Y PROCESO MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO.

- Sencillos de utilizar con menú simple para configurar en modo manual/ sinérgico.
- Devanadora profesional desmontable y desplazable hasta a 10 metros del equipo para soldadura en sitios elevados, alejados o de difícil acceso para el equipo, con motor de 85W y 4 rodillos Push-Pull.
- Reductora de hilo seguro y estable, con capacidad para bobinas de 5 - 15 kg.

- Control inteligente de amperaje y voltaje desde la propia unidad devanadora.
- Arc Force ajustable para poder soldar todo tipo de electrodos.
- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de Amperaje y voltaje con valores verdaderos en tiempo real.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, IEC 60974.
- Aptos para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.

SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO / 200A

MIG 200 DOUBLE PULSED

Cód. 1.2678



DATOS TÉCNICOS

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.5 - 5.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	58 x 40 x 27	cm
Peso	17.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm ²	
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm ²	
Antorcha MIG acero	24 AK - 3 m	
Antorcha MIG Aluminio	24 AK - 2 m	
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm

EQUIPO MIG/MAG PROFESIONAL INVERTER CON MODO DOBLE PULSADO PARA TODO TIPO DE SOLDADURAS, CONFIGURACIÓN SINÉRGICA Y GRAN PANTALLA DIGITAL CON UN FACTOR DE MARCHA DEL 60%.

- Equipo profesional monofásico de 230V de 200 amperios y tamaño compacto para los procesos de soldadura MIG/MAG, MIG/MAG Pulsado-Doble Pulsado, MMA y TIG.

- Sistema de ajuste sinérgico configurable para soldar todo tipo de aceros al carbono, inoxidable, aluminos al magnesio / silicio y cobre.

- Gran pantalla LCD con controles intuitivos, en donde se muestran y configuran todos los parámetros para una soldadura profesional.

- Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.

- Equipado con un microcontrolador MCU que proporciona fluidez y respuesta rápida en los diferentes procesos de soldadura.

- Memoria para guardar diferentes configuraciones y poder usarlo de forma óptima.

- Opción 2T, 4T, 4TH y Spot (puntos) en el proceso de soldadura MIG/MAG.

- Incluye parámetros programados para hilo de 0.8, 1.0 y 1.2mm.

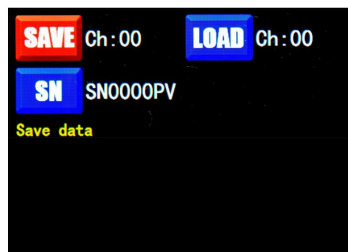
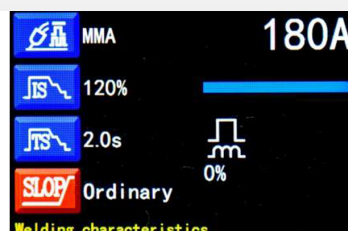
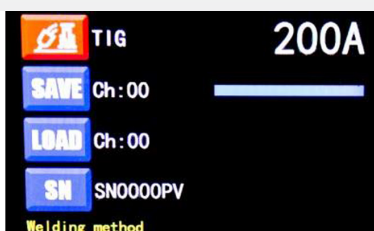
- Incluye dos juegos de antorchas de 25mm². Una corta especial para aluminio y otra larga para aceros.

- Devanadora de 4 rodillos que incluyen cuatro roldanas en 'U' especial para aluminio y dos roldanas en 'V' y dos planas para acero.

- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.

- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.

- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.

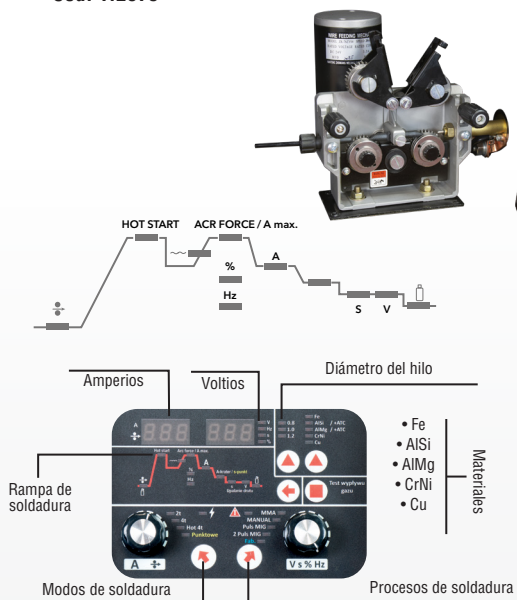


SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO**MIG 280 DOUBLE PULSED**

Cód. 1.2401

MIG 350 DOUBLE PULSED

Cód. 1.2679

**MIG 280 DOUBLE PULSED**

Corriente	280	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	14 KVA / 400V ±17%	
Dimensiones	53 x 64 x 29.5	cm
Peso	34	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2.5	m
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm²	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm²	
Antorcha MIG Aluminio	24 AK 2 m	
Antorcha MIG Acero	24 AK 4 m	
Roldanas V	2x (0.8 / 1.0) - 2x (1.2 / 1.6)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm
Roldanas Planas	2	

MIG 350 DOUBLE PULSED

Corriente	350	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	15 KVA / 400V ±17%	
Dimensiones	77.5 x 94 x 40	cm
Peso	46.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3	m
Cable + Pinza de masa	2.5m - 25 mm²	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm²	
Antorcha MIG Aluminio	36 AK - 2 m	
Antorcha MIG Acero	36 AK - 3 m	
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm
Roldanas Planas	2	

EQUIPOS PROFESIONALES INDUSTRIALES INVERTER TRIFÁSICO DE 400V CON AJUSTE SINÉRGICO INTELIGENTE Y ALTA POTENCIA PARA SOLDADURA MIG/MAG, MIG/MAG PULSADO - DOBLE PULSADO, MMA Y TIG CON 60% DE FACTOR DE MARCHA.

- Proceso de soldadura MIG/MAG con modos 2T, 4T, 4TH y Spot (puntos) con un sistema sinérgico configurable para soldar todo tipo de aceros al carbono, inoxidable, aluminios al magnesio / silicio y cobre.
- Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Parámetros configurados para hilo de 0.8, 1.0 y 1.2mm.
- Proceso de soldadura MMA con configuración de Hot Start y Arc Force.
- Incluye dos juegos de antorchas MIG/MAG de 25mm². Una corta especial para aluminio y otra larga para acero.

- Devanadora de 4 rodillos que incluyen cuatro roldanas en 'U' especial para aluminio y dos roldanas en 'V' y dos planas para acero.
- Electrónica modular avanzada administrada por dos microprocesadores para larga vida y sencillo servicio técnico.
- Fácil transporte y almacenaje: Máquina muy compacta que incluye bandeja para bombonas de gas.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Bajo consumo: máximo de 15 amperios por fase.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



Corte con PLASMA



Modelo	PLASMA MULTI 40 GE	PLASMA 40 COM B GE	PLASMA 45 PFC GE	PLASMA 100 B T GE
Referencia	1.1732	1.3850	1.3770	1.3521
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	3
Tensión (V)	230	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	60	60	60	60
Corriente máxima (A)	Plasma 40 Electrodo 160	40	45	Plasma 100 Electrodo 300
Consumo máximo (KVA)	7	7	6	11
Generador Recomendado (AVR)*	7	7	6	12
Consumo máximo entrada (A) I_{1max}	31	31	24	28
Capacidad de Corte	12	12	24	40
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	X	X	✓
TIG Lift Arc	✓	X	X	X
Compresor Integrado	X	✓	X	X
Corte con Alta Frecuencia (HF)	X	X	✓	✓
Manguera de aire	X	X	✓	✓

* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

CORTADORES PLASMA / INVERTER

PLASMA MULTI 40 GE

Cód. 1.1732

PLASMA 40 COM B GE

Cód. 1.3850

PLASMA 45 PFC GE

Cód. 1.3770

PLASMA 100 B T GE

Cód. 1.3521



NOVEDAD

PLASMA MULTI
40 GEPLASMA
40 COM B GEPLASMA
45 PFC GEPLASMA
100 B T GE

Corriente	40 - 160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm
Capacidad de corte	12	mm
Compresor integrado	-	
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	kg
Dimensiones	39.5 x 27.5 x 15	ø
Peso	7	
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm²	
Cable + Pinza de masa	2m x 16 mm²	
Cable + Pinza electrodo	2.4m x 16 mm²	
Antorcha Plasma	SG 55 / 4m	
Antorcha TIG	SR 17 HF	
Manguera de aire	-	m

40	A
230	V
60	%
-	mm
12	mm
1	HP
7 KVA / 230V ±17%	
	cm
	kg
3/8" (10 - 25)	ø
2m x 2.5 mm²	
2m x 6 mm²	
-	
SG 55 / 4m	
-	
-	m

45	A
230	V
60	%
-	mm
25	mm
-	
6 KVA / 230V ±17%	
46.7 x 18 x 32.4	cm
10.1	kg
3/8	ø
2m x 2.5 mm²	
3m x 6 mm²	
-	
PT 45 / 4m	
-	
3	m

100 - 300	A
3 x 400	V
60	%
1.6 - 8	mm
40	mm
-	
12 KVA / 230V ±17%	
62 x 50 x 32	cm
30	kg
1/2" (35 - 50)	ø
3m x 2.5 mm²	
3m x 16 mm²	
-	
P 80 / 6m	
-	
3	m

- SISTEMA PROFESIONAL DE CORTE DE METAL POR PLASMA MEDIANTE TECNOLOGÍA INVERTER.

- Preparado para realización de cortes rápidos y limpios de todo tipo de metales y aleaciones.
- Sólida fabricación bajo regulaciones Europeas 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, IEC 60974.
- Fabricado para uso en tareas de producción en **ambientes industriales** de gran resistencia para construcciones metálicas, calderería, astilleros, desguaces y mantenimiento.
- 40/45A con 100 VDC en vacío para PLASMA MULTI 40, PLASMA 40 COM y PLASMA 45 PFC.
- 100A con 130VDC en vacío para el PLASMA 100 BT. Todos al 60% de factor de marcha.
- El equipo de movilidad **PLASMA 40 COM GE** incluye **compresor interno 1 HP** para autonomía sin tener que conectar el equipo a la instalación de aire comprimido.
- Equipo robusto de carpintería metálica resistente con refuerzos interiores para soportar golpes.

Aspas de acero para mayor duración y resistencia.

- Diseño modular avanzado y de alta calidad en los componentes electrónicos, incluyendo conmutadores y rectificadores HF de alta gama, transformadores toroidales de potencia y componentes de primeras marcas.
- Resistencia extendida al abuso de alimentación. Soporta hasta 270 VAC en equipos monofásicos y hasta 470 VAC en los trifásicos en condiciones de alargó de 50 metros.
- Preparado para todo tipo de generadores estabilizados por condensador, AVR o inversor de onda senoidal.
- Todos los modelos **incluyen antorchas plasma de corte y pinza de masa.**
- Plasma MULTI 40**
Incluye antorcha plasma, **antorcha TIG HF, cable de masa y portaelectrodo.**

3 Funciones:

- 1. Corte por plasma para todo tipo de metales.** Preparado para todo tipo de trabajos, desde ligeros hasta trabajo industrial pesado o construcción que requieran máxima capacidad de corte y simplicidad de uso.
- 2. Soldadura TIG** de alta frecuencia de máxima calidad con cebado de arco sin contacto.
- 3. Soldadura de electrodo revestido MMA con 160 amperios** y regulación de Arc Force para soldar todo tipo de materiales (excepto aluminio) con un 60% de factor de marcha.

Nuevo PLASMA 45 PFC

Inverter de corte por plasma PFC (Corrector del factor de potencia).

Muy alta eficiencia en un tamaño compacto, capaz de cortar metales de 25mm de grosor con una corriente máxima de salida de 45 amperios.

Accesorios de Soldadura



ELECTRODOS

± 500 kg por Pallet



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	N° unidades	Caja Master
38.944	RUITO E-6013	2.5	1	57	20
38.945	RUITO E-6013	3.2	1	30	20
38.946	RUITO E-6013	4.0	1	18	20
38.951	RUITO E-6013	2.5	5	285	4
38.952	RUITO E-6013	3.2	5	150	4
38.854	RUITO E-6013	4.0	5	90	4

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	N° unidades	Caja Master
38.947	BÁSICO E-7018	2.5	1	44	20
38.948	BÁSICO E-7018	3.2	1	30	20

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	N° unidades	Caja Master
38.949	INOX E-308L-16	2.5	1	68	20
38.950	INOX E-308L-16	3.2	1	57	20

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	N° unidades
38.865	ALUMINIO	2.5	2	50
38.866	ALUMINIO	3.2	2	34

El N° de unidades puede variar

BOBINAS DE HILO HUECO (FLUX CORE)

**0.9 MM / 0.45 KG / E71T
GS ISO-EN-17632**

Cód. 2.797



**0.9 MM / 1 KG / E71T
GS ISO-EN-17632**

Cód. 2.798



**0.9 MM / 5 KG / E71T
GS ISO-EN-17632**

Cód. 2.799



**1.2 MM / 15 KG / E71T
1C**

Cód. 2.796

BOBINAS DE HILO DE ACERO AL CARBONO

0.8 MM / 1 KG / ER70S - 6
Cód. 2.767

1.0 MM / 1 KG / ER70S - 6
Cód. 2.772



0.8 MM / 5 KG / ER70S - 6
Cód. 2.765

1.0 MM / 5 KG / ER70S - 6
Cód. 2.766

MÁSCARA AUTOMÁTICA SIN REGULACION EN EL FILTRO

AS - ONE

Cód. 1.3902



NOVEDAD

Consultar disponibilidad

Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	91 x 39	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	11	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.1 - 1.0	s
Sensibilidad regulable	-	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	400	gr
Batería del filtro	Batería de litio incorporada con carga solar	
Apta para amolado	✓	



Para todo tipo de soldadura

AS - R

Cód. 1.1792



Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.4	s
Sensibilidad regulable	-	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Batería del filtro	Batería de litio incorporada con carga solar	
Apta para amolado	✓	

Para todo tipo de soldadura

MÁSCARA AUTOMÁTICA CON REGULADOR DE OSCURIDAD AJUSTABLE

AS - ESSENTIAL

Cód. 1.3903



NOVEDAD

Consultar disponibilidad

Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	96 x 39	mm
Protección estado claro	3	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	0.06	ms
Lapso oscuridad > luz	0.1 - 1.0	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	460	gr
Batería del filtro	1x Bat CR2450 reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	



Para todo tipo de soldadura

AS - 1D

Cód. 1.1841



Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 - 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	440	gr
Batería del filtro	2x Bat AAA reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	

Para todo tipo de soldadura

AS - RT

Cód. 1.2151



CARNIVAL 1 (Auto)

Cód. 1.2025



CARNIVAL 3 (FIRE)

Cód. 1.2024



Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 - 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Batería del filtro	2x Bat AAA, reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	

MÁSCARA AUTOMÁTICA CON REGULADOR DE OSCURIDAD AJUSTABLE

AS - X

Cód. 1.1059



De gran versatilidad profesional para todos los procesos de soldadura

Filtro	110 x 90 x 9	mm
Área de visión	91 x 41	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 25000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	430	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Batería de litio incorporada con carga solar	
Apta para amolado	✓	

AS - XL

Cód. 1.1386



Profesional con gran área de visión para todos los procesos de soldadura, especial para TIG.

Filtro	114 x 133	mm
Área de visión	100 x 60	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	5-9 / 9-13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 30000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	4	
Peso	-5 / +55	°C
Vida útil del filtro	440	gr
Batería del filtro	1x Bat CR2450 reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	



- Alimentación solar.
- Regulación automática DIN 9/13.
- Modo Grind para amolado
- Sensibilidad y velocidad de aclaramiento ajustable.



- Alimentación solar.
- Gran área de visión 100 x 60 mm.
- Especial para TIG.
- Regulación automática 5-9 / 9-13.
- Sensibilidad y velocidad de aclaramiento ajustable.
- Baterías recargables.

AS INFINITY V

Cód. 1.3904

LED Indicador Luminoso con batería (carga por USB)

CAMBIO RÁPIDO Y AJUSTE DE MODOS



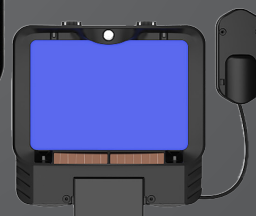
Filtro	143 x 133	mm
Área de visión	116 x 81	mm
Protección estado claro	3	DIN
Protección estado oscuro	4 - 8 / 9 - 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	0.05	ms
Lapso oscuridad > luz	0.05 - 2.0	s
Sensibilidad regulable	✓	
Número de sensores	4	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	600	gr
Batería del filtro	2x Bat CR2450 reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	



NOVEDAD

Consultar disponibilidad

- Alimentación solar.
- Gran área de visión 116 x 81 mm.
- Iluminación frontal.
- Cambio rápido de ajustes y modos.
- Arnés mejorado.
- Baterías recargables.



CONSUMIBLES PARA MÁSCARAS DE SOLDADURA



CÓD.	MODELO	PROTECTOR INTERIOR	PROTECTOR EXTERIOR	FILTRO	ARNÉS COMPLETO	SET FIJACIÓN ARNÉS	BANDA SUDOR
1.1792	AS - R	4020.57	4020.8	4020.53	4020.55	4020.56	4020.32
1.2151	AS - RT	4020.57	4020.8	4020.61	4020.55	4020.56	
1.1606	AS - 1D	4020.59	4020.58	4020.61	4020.60	4020.56	
1.1059	AS - X	4020.13	4020.8	4020.18	4020.19	4020.24	
1.1386	AS - XL	4020.30	4020.29	4020.27	4020.42	4020.43	
1.3904	AS - INFINITY V	391.3	391.1	391.2	391.4	-	391.6
1.3903	AS - ESSENCIAL	391.10	391.8	391.13	391.11	-	391.14
1.3902	AS - ONE	391.10	391.8	391.9	391.11	-	391.14

ELECTRODOS DE TUNGSTENO (10 Uds)

2% Torio $\varnothing 1.6 \times 150$ mm - EWTh-2 - ROJO (ACERO AL CARBONO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cód. 2.250

2% Torio $\varnothing 2.4 \times 150$ mm - EWTh-2 - ROJO (ACERO AL CARBONO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cód. 2.303

2% Lantano $\varnothing 1.6 \times 150$ mm - EWL a-2 AZUL (ACERO - ALUMINIO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cód. 2.848

2% Lantano $\varnothing 2.4 \times 150$ mm - EWL a-2 AZUL (ACERO - ALUMINIO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cód. 2.852

Tungsteno puro $\varnothing 1.6 \times 150$ mm - EWP VERDE (ALUMINIO) - ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cód. 2.781

Tungsteno puro $\varnothing 2.4 \times 150$ mm - EWP VERDE (ALUMINIO) - ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848

Cód. 2.430



VARILLAS DE APORTE

ACERO AL CARBONO $\varnothing 1.6\text{MM} \times 1\text{M}$ ER70S 6 (1 KG)

Cód. 2.784

INOX (10 UDS) 316L $\varnothing 1.6\text{MM} \times 1\text{M}$

Cód. 2.803



$\varnothing 1.6\text{mm} \times 1\text{m}$

ESCUADRA MAGNÉTICA

<25 KG

Cód. 8110.777



MARTILLO / CEPILLO

Cód. 8110.1226



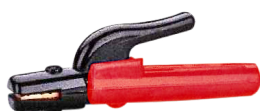
PINZA PORTA ELECTRODO

300A

Cód. 8110.637

500A

Cód. 38.259



BORNA MACHO AÉREO

3/8" (X2 UDS)

Cód. 38.232

1/2"

Cód. 38.233



PUNTAS DE CONTACTO

**ACERO 0.8MM
M6 - 5 UNIDADES**

Cód. 2.782

**ACERO 0.9MM
M6 - 5 UNIDADES**

Cód. 2.783

**ACERO 1.0MM
M6 - 5 UNIDADES**

Cód. 2.786



PINZA DE MASA

300A

Cód. 8110.638

500A

Cód. 8110.1228



CABLE + PINZA DE MASA 4 METROS - 1/2"

ESPECIAL PARA PROMAX 185/230

Válido para todos los equipos de soldadura
con Borna DINSE de 1/2" (25-50)
4m x 32 mm²

Cód. 4120.354

Consultar
disponibilidad



BORNA HEMBRA

3/8" (X2 UDS)

Cód. 2.552

1/2"

Cód. 2.680



3/8" (1 UDS)

(CITYWORK - SUPER PLUS)

Cód. 8142.1135



TOBERAS CÓNICAS MIG 13AK/15AK

3 UNIDADES

VÁLIDA PARA 13AK Y 15AK

Cód. 2.787



CAUDALÍMETRO

ARGÓN & CO2

Cód. 38.875



PIQUETA SOLDADOR

500 GR

Cód. 8110.1225



MÁSCARAS CON PROTECCIÓN FIJA

ANZI 2000

Caja indivisible de 5 máscaras
(Pantalla de mano)

Cód. Unitario 8110.3310



Filtro	107 x 50.5	mm
Área de visión	89 x 45	mm
Protección estado claro	10	DIN
Protección estado oscuro	10	DIN
Protección UV/IR	10	DIN
Sensibilidad regulable	-	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	275	gr
Unidades por caja	x5	

KIT MMA



CÓDIGO	8110.3345	8110.3308	8110.1159
Cable + Pinza de masa	2m x 16mm²	3m x 16mm²	2m x 25mm²
Cable + Pinza electrodo	2.5m x 16mm²	4m x 16mm²	3m x 25mm²
Borna DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)

PINZA PORTA ELECTRODO REGULABLE

PINZA PORTAELECTRODOS REGULABLE 4M

PROGRESS 160 ADVANCED
4 Metros - 16 mm² - DINSE 3/8"

Cód. 8110.5016

PROGRESS 200 ADVANCED
4 Metros - 25 mm² - DINSE 1/2"

Cód. 8110.5017



PINZA PORTAELECTRODOS REGULABLE CON HF

PROMAX 185 / 230 HF

4 Metros - 32 mm² - DINSE 1/2"

Cód. 4120.312

8 Metros - 32 mm² - DINSE 1/2"

(Consultar disponibilidad)

Cód. 4120.353



ANTORCHAS MIG / MAG

ANTORCHA 13 AK-M6

2.5 Metros
MIG 131

Cód. 8110.3481



ANTORCHA 25 AK-M6

EUROTORCH
MIG 250 C

Cód. 38.306 - 3m

Cód. 38.484 - 4m



ANTORCHA 15 AK-M6

4M EUROTORCH
MIG 165/170/200 MULTI B

Cód. 38.483



ANTORCHA 36 AK-M8

EUROTORCH ACERO
MIG 350 BT
MIG 350 DP

Cód. 38.806 - 3m

Cód. 38.896 - 4m



ANTORCHA 24 AK-M6

4M EUROTORCH
ACERO
MIG 200 DP
MIG 280 DP

Cód. 8346.55



ANTORCHA 36 AK-M8

2M EUROTORCH
ALUMINIO
MIG 350 DP

Cód. 38.910



ANTORCHA 24 AK-M6

2M EUROTORCH
ALUMINIO
MIG 200 DP
MIG 280 DP

Cód. 8346.56



ANTORCHA 501 D - M8

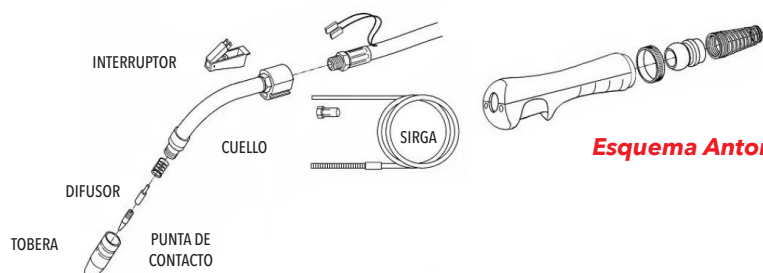
4M EUROTORCH
MIG 501 D
MIG 500 BT

Con refrigeración

Cód. 38.486



Modelo de antorcha				Punta contacto Acero					Punta contacto Aluminio					Sirga Acero			Sirga Aluminio								
Cod.	Antorcha	Máquina	Tobera	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2	Difusor	Cuello	Interruptor	0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2					
8110.3481	13 AK	MIG 131 Multi	38.735		38.50	2.812	38.51						8110.1166	8110.1167	38.523			38.540							
38.483	15 AK	MIG 165/170/200B	38.735	38.612	38.50		38.51		38.52	38.53		38.721	38.742	38.613											
8346.55	24 AK	MIG 200/280 DP	8346.68		8346.62		8346.63	8346.64	38.57	8346.66	8346.67	8346.69													
38.484	25 AK	MIG 250 C	38.81		38.54		38.55	38.56	38.57	38.745	38.58	38.722	38.746												
38.896	36 AK	MIG 350 BT / DP	38.69		38.59		38.60	38.61	38.62	38.63	38.64	38.809	38.752	38.747	38.750		38.751		38.749		38.748				
38.910	501 D	MIG 500 BT	38.568		38.542		38.543	38.544	38.545	38.66	38.546	38.736	38.737		38.553		38.556		38.559		38.554		38.557		38.560



Esquema Antorcha MIG

ANTORCHAS PLASMA



PLASMA SG 55



PLASMA IPT 40



PLASMA PT 45



PLASMA LT 100



PLASMA P-80

**PLASMA SG 55 (4M)
PARA PLASMA 40 MULTI GE**

Cód. 4120.170

**PLASMA IPT 40 (6M)
PARA PLASMA 40 COM GE**

Cód. 4120.171

**PLASMA PT 45 (4M)
PARA PLASMA 45 PFC**

Cód. 4120.376

**PLASMA LT 100 (6M)
PARA PLASMA 100 TGE**

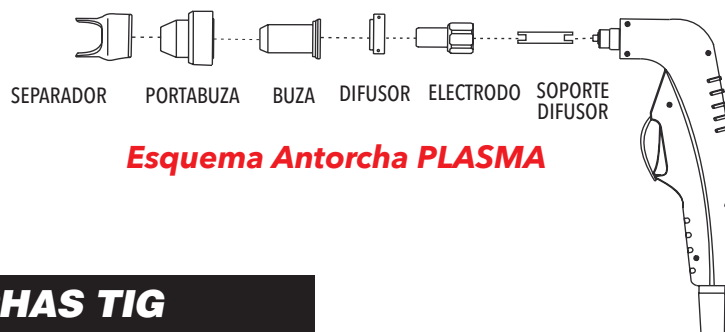
Cód. 4120.169

**PLASMA P-80 (6M)
PARA PLASMA 100 B**

Cód. 4120.307

Consumibles para Antorchas PLASMA

Equipo	Modelo	Electrodo	Difusor	Buza	Portabuza	SopORTE Difusor	Separador
PLASMA MULTI 40	SG 55	4120.180	-	4120.179	4120.178	-	-
PLASMA 40 COM	IPT 40	4120.174	4120.175	4120.176	4120.177	-	4120.245
PLASMA 45 PFC	PT 45	4120.377	4120.382	4120.378	4120.379	-	4120.381
PLASMA 100	LT 100	4120.148	4120.145	4120.146	4120.147	4120.144	38.21
PLASMA 100 B T	P 80	4120.310	-	4120.309	4120.308	-	4120.311



Esquema Antorcha PLASMA

ANTORCHAS TIG

**WP-17V UNIVERSAL
DINSE 3/8" GAS 1/2" - 3M**

Cód. 38.85



**WP-17V UNIVERSAL
DINSE 1/2" GAS 1/2" - 4M**

Cód. 38.87



**SR-17 PLASMA MULTI
40 COM
DINSE 1/2"
M16 X 1.5 - 4M**

Cód. 4120.172



**SR-17 PROMATIG 140/170 HF
POTENZA TIG 170 HF
TIG DC 200 HF B P
TIG AC/DC 200 HF PULSED
GAS M16 X 1.5 - 4M**

Cód. 38.713



**SR-18 TIG AC/DC 315 HF P
WATER DINSE 1/2"
GAS M10 X 1 - 3M**

Cód. 4019.125



**PRO MAX HF 4M
EXCLUSIVA PARA
PROMAX 185/230
PROMAX ADVANCED 185/230**

Cód. 38.955



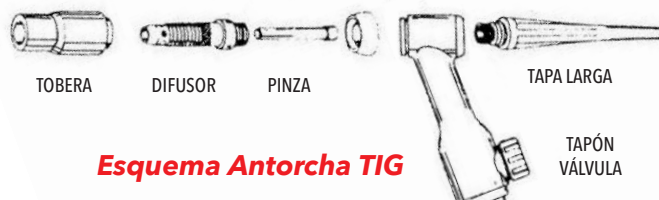
Consumibles para Antorchas TIG

Pinza Porta Tungsteno

Difusor

Tobera Cerámica

Antorcha	Tapa Larga	Tapón válvula	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	GR-4	GR-5	GR-6	GR-7	GR-8
UNIVERSAL	2.310	2.311	2.330	2.305	2.331	2.306	2.332	2.333	2.334	2.308	2.335	2.307	2.336	2.337	2.338	2.339	2.540	2.340	2.341



Esquema Antorcha TIG



STAYER

WELDING 2025



STAYER IBÉRICA S.A.
Calle Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial de Andalucía,
Sector 1. 28320 Pinto (Madrid) Spain

Tel.: 91 691 86 30

email: helpdesk@grupostayer.com
www.stayer.es

STAYER srl
36015 Schio (VI) Italia
Via Lago di Costanza, 20

Tel.: +39 0445 621 244

email: info@stayeritalia.it
www.stayeritalia.it



Este catálogo está destinado a la Exportación.
Las fotografías de este catálogo son puramente indicativas.
La empresa se reserva el derecho de modificación o variación sin previo aviso.
© 2025 - Grupo Stayer - Departamento de Diseño y Marketing.

Español · ver · 01/2025