



CATÁLOGO SOLDADURA **2025**

# Soldadura MMA



Modelo	Código	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Generador Recomendado (KVA) AVR*	Consumo máximo entrada (A) I1max	Rutilo	Básico	Celulósico
<b>MINIPRO 100 B</b>	1.3527	1	230	25	100	4	20.4	✓	X	X
<b>CITYWORK 1250 B GE</b>	1.3949	1	230	100	120	5	23.6	✓	✓	X
<b>CITYWORK 1600 B GEK</b>	1.3630	1	230	100	160	7	29	✓	✓	X
<b>SUPERPLUS 120 B GEK</b>	1.3522	1	230	100	120	5	23.4	✓	✓	X
<b>SUPERPLUS 140 GEK</b>	1.2470	1	230	100	140	7	25.1	✓	✓	X
<b>SUPERPLUS 160 B GEK</b>	1.3739	1	230	100	160	7	29	✓	✓	X
<b>SUPERPLUS 200 B GEK</b>	1.3603	1	230	60	200	9	39.2	✓	✓	X
<b>POTENZA 200 GE</b>	2.287	1	230	60	200	9	33	✓	✓	X
<b>POTENZA 200 CEL GEK</b>	2.316	1	230	60	200	9	33	✓	✓	X
<b>POTENZA MAX DIGITAL GEK</b>	1.3434	1	230	45	200	9	33	✓	✓	✓
<b>PROGRESS 160 ADVANCED</b>	1.3704	1	230	100	160	7	29	✓	✓	✓
<b>PROGRESS 200 ADVANCED</b>	1.3706	1	230	60	200	9	39.2	✓	✓	✓
<b>PROGRESS 2021 GEK</b>	1.2668	1	230	100	200	8	39.2	✓	✓	✓
<b>PROGRESS 200 PULSED GE</b>	1.2403	1	230	100	200	8	37	✓	✓	✓
<b>PROGRESS 1700 PFC</b>	1.1542	1	110 / 230	100	170	5.8	35 / 22	✓	✓	✓
<b>PROGRESS 2100 PFC</b>	1.1363	1	110 / 230	100	210	7.2	28.2 / 44	✓	✓	✓
<b>PRO MAX ADVANCED 185 HF</b>	1.3740	1	230	100	185	8	31	✓	✓	✓
<b>PRO MAX ADVANCED 230 HF</b>	1.3742	1	230	100	230	9	48.5	✓	✓	✓
<b>S 250 DV</b>	1.1749	1	230 / 400	60	200 / 250	10	47 / 33	✓	✓	✓
<b>S 400 BT</b>	1.3602	3	400	60	400	20	29	✓	✓	✓





Aluminio	TIG Lift Arc	Máx ø Electrodo	PFC	Sinérgico	VRD	Micro Procesador STAYER
X	X	2.5	X	X	X	X
X	X	3.2	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	3.2	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	4.0	X	X	X	✓
X	X	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
X	✓	4.0	X	X	X	✓
X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	6.0	✓	X	✓	✓
X	✓	5.0	X	✓	✓	✓
X	✓	6.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	6.0	X	X	X	X
X	✓	8.0	X	X	X	X



**\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):**

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

**PROTECCIÓN INVERTER**

**OVERCONTROL 400**

Cód. 1.1494



**DATOS TÉCNICOS**

Voltaje nominal	230 50Hz - 400 Hz	V
Intensidad nominal	16A RSM sobre voltaje nominal	A
Máx. intensidad	40A RSM sobre voltaje nominal	A
Protección ajustable	L0140-240V / HI240V-400V	V
Protección fija	<300V, 50Hz - 400Hz	V
Consumo nominal	50	W
Rendimiento	99,98	%
Protección	IP20	
Precisión display	±4	%
Dimensiones	11.3 x 12 x 14	cm
Cable de alimentación	2.1m / 3 x 25 mm <sup>2</sup>	
Peso	1.6	kg

- **2 POLOS:** Desconexión total, fase y neutro.
- **LÍMITES:** Superiores e inferiores.
- **SIN RELÉS:** No hay contactos mecánicos.

**PROTECCIÓN DE VOLTAJE PARA EQUIPOS DE SOLDADURA**

La inmensa mayoría de las máquinas de soldar tienen un estrecho margen de protección de +- 10% contra las subidas y bajadas de tensión.

La mayoría de equipos de soldadura estándar tienen baja protección contra picos y armónicos de tensión.

**INVERTER CON OVERCONTROL**

La protección de corriente es completa ante bajadas, subidas y picos gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo.

La máquina es desconectada de forma instantánea hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un período de seguridad de 2 segundos para mayor estabilidad.

**SOLDADOR INVERTER MMA 100A**

**MINIPRO 100 B**

Cód. 1.3527

**NOVEDAD**



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	100	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	45	%
Electrodos	1.6 - 2.5	mm
Uso con generador	4 KVA / 230V ±17	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 10 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓

**EQUIPO INVERTER DE TAMAÑO Y PESO REDUCIDO PARA USO DE ELECTRODO REVESTIDO, CAPAZ DE OFRECER HASTA 100 AMPERIOS.**

- Rendimiento óptimo en electrodo universal de rutilo hasta ø2,5mm.
- Robusto: estructura de metal, protección frente calentamiento

**GAMA CITYWORK - INVERTER MMA**



**CITYWORK 1250 B GE**

Cód. 1.3950

**CITYWORK 1250 B GEK**

Cód. 1.3949

**CITYWORK 1600 B GEK**

Cód. 1.3630

**EQUIPOS DE ALTO RENDIMIENTO**

**CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



**CITYWORK 1250 B GE / GEK**

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 10 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	

**CITYWORK 1600 B GEK**

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.7	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	

**EQUIPOS INVERTER CON 100% DE FACTOR DE MARCHA A 30°C, DIMENSIONES MUY REDUCIDAS Y ALTO RENDIMIENTO.**

- Microprocesador STM 32 F103 de 32 bits con respuesta de alta velocidad y sistema operativo en tiempo real, gracias al control del software exclusivo de Stayer.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable, y fundición.**
- Fácil de usar, incluye Control Inteligente **STAYER**, con **hot start** (fácil arranque

del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).

- Preparado para uso con generador, con un rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

**GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA**



**SUPER PLUS 120 B GEK**

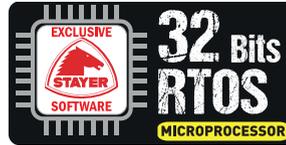
Cód. 1.3522

**SUPER PLUS 140 GEK**

Cód. 1.2470

**SUPER PLUS 160 B GEK**

Cód. 1.3739



**EQUIPOS DE ALTO RENDIMIENTO**

**CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



**SUPER PLUS 120 B GEK**

**SUPER PLUS 140 GEK**

**SUPER PLUS 160 B GEK**

Corriente	120	A		140	A		160	A
Voltaje	230	V		230	V		230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%		100	%		100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm		1.6 - 4	mm		1.6 - 4	mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%			7 KVA / 230V ±17%			7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	23 x 15.5 x 9	cm		24 x 15.5 x 9	cm		25 x 15.5 x 9	cm
Peso	2.5	kg		3	kg		3.3	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø		3/8" (10 - 25)	ø		3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>			2m x 1.5 mm <sup>2</sup>			2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>			1.5m - 10 mm <sup>2</sup>			1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>			2.5m - 10 mm <sup>2</sup>			2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓			✓			✓
Maletín		✓			✓			✓

**EQUIPO INVERTER CON AGARRE ERGONÓMICO PARA TRANSPORTAR FACILMENTE. PROGRAMADO CON UN MICROPROCESADOR DE ÚLTIMA GENERACIÓN, ACTUALIZADO EN 2025, QUE PROPORCIONA ESTABILIDAD Y PRECISIÓN A LA HORA DE SOLDAR CON ELECTRODO REVESTIDO.**

- Componentes de alta calidad, ventilación reforzada, y software **Stayer** exclusivo para asegurar un funcionamiento óptimo.

- **IGBTs de última generación**, condensadores sobredimensionados y disipación del calor optimizada para obtener el máximo rendimiento con reducidas dimensiones.

- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas y un peso muy reducido.

- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable y fundición**.

- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

**GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA - 200A**

**SUPER PLUS 200 B GEK**

Cód. 1.3603



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	30 x 20 x 13	cm
Peso	3.8	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓

**EL EQUIPO INVERTER MÁS POTENTE DE LA GAMA SUPER PLUS.**

Destaca por tener **200 Amperios** con un diseño compacto. Contiene un microprocesador de **última generación**, actualizado en **2025**, que proporciona **estabilidad y precisión** para soldar con electrodo recubierto.



**GAMA POTENZA - INVERTER MMA**

**POTENZA 200 GE (Sin Maletín)**

Cód. 2.287

**POTENZA 200 GEK**

Cód. 2.316



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 30 x 14	cm
Peso	6	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	Solo POTENZA 200 GEK	
Maletín	Solo POTENZA 200 GEK	

**EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS DE ALTO RENDIMIENTO, CONTIENE COMPONENTES QUE GARANTIZAN CALIDAD Y PRECISIÓN EN LA SOLDADURA.**

- Factor de marcha del 60% en cualquier condición ambiental.
- Protección frente sobretemperatura y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 5mm de diámetro. Apto para electrodos de **rutilo, básico, celulósico, inox, alto rendimiento y fundición.**
- Microprocesador de 32 bits, que incluye Control Inteligente **STAYER.**

- Gran velocidad de respuesta debido a IGBTs de última generación y lógica de control actualizada.
- Diseño robusto garantizando una protección contra posibles golpes.
- Conexiones de salida DINSE 1/2" para máxima transmisión de potencia
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Versátiles, preparados para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**GAMA POTENZA - INVERTER MMA - 200A**

**POTENZA MAX DIGITAL GEK**

Cód. 1.3434



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	45	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	30 x 20 x 13	cm
Peso	4.8	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓	

**EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS EN TAMAÑO COMPACTO Y CON UN ASPECTO RENOVADO.**

- Display digital
- Empuñadora ergonómica
- Fácil de usar, sinérgico.
- Diseño rompedor.

**GAMA PROGRESS - ADVANCED**



**PROGRESS 160 ADVANCED**

Cód. 1.3704

**PROGRESS 200 ADVANCED**

Cód. 1.3706

CONEXIÓN DE 4 PINES PARA EL PORTAELECTRODO.



**NOVEDAD**



• REGULADOR DE AMPERAJE



• PINZA PORTAELECTRODO DE 4 MTS DE LONGITUD.

**PROGRESS 160 ADVANCED**

**PROGRESS 200 ADVANCED**

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	33 x 18 x 11	cm
Peso	3	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	1.8	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	4	m

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	33 x 19 x 14	cm
Peso	4	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	1.3	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	4	m

**NOVEDAD EN LA GAMA PROFESIONAL DE INVERTERS PROGRESS**

Los equipos **PROGRESS 160 / 200 ADVANCED** ofrecen una soldadura MMA de electrodo recubierto profesional y cuentan con el novedoso control de corriente de soldadura, mediante un regulador en el portaelectrodos.

El regulador de corriente inalámbrico se sitúa en el mango de portaelectrodos, colocado de forma ergonómica para un control cómodo y preciso de la potencia de soldadura.

Máxima eficiencia con un factor de marcha de hasta el 100% en un tamaño compacto.

Estabilidad y calidad en el arco de soldadura gracias al software de control inteligente **STAYER**.

Facilidad de uso, con regulación automática del **ARC FORCE** (mantiene la continuidad del arco), **ANTI STICK** (evita que el electrodo se pegue) y **HOT START** (fácil arranque del arco) mejorados.

**GAMA PROGRESS INVERTER MMA - 200A**

**PROGRESS 2021 GEK**

Cód. 1.2668



**ESPECIALMENTE PARA SOLDADURA DE ALUMINIO**

**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	36 x 24 x 14	cm
Peso	5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓



**EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS, CON AJUSTE ELECTRÓNICO SINÉRGICO PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS, ESPECIAL PARA USO CON ALUMINIO Y TIG LIFT ARC CON AJUSTE INTELIGENTE.**

**ÓPTIMO RENDIMIENTO CON DISTINTOS TIPOS DE ELECTRODOS**

**Rango de amperaje configurado según diámetro del electrodo seleccionado.**

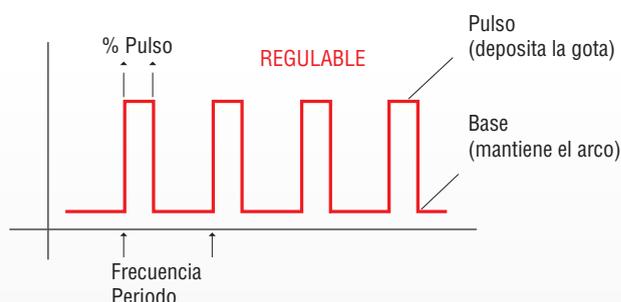
- Configuración sinérgica basada en el diámetro de electrodo, de hasta 5mm de diámetro. Apto para todo tipo de electrodos.
- Incorpora 4 puentes de diodos, proporcionando estabilidad y gran transmisión de potencia.
- Componentes de última generación, IGBTs de máxima calidad y construcción interna reforzada y ventilación mejorada y silenciosa.
- Panel de control completo gestionado por software **STAYER**.
- **Synergic TIG PRO** inteligente, al conectar antorcha de TIG se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** con contacto.
- Especial para uso de electrodos de **Aluminio**.

- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de **Arc Force** y **Hot Start** para electrodos revestidos de cualquier tipo, obteniendo mejores resultados en diferentes tipos de soldadura.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** configurado automáticamente por el software **STAYER**.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**GAMA PROGRESS - INVERTER MMA - 200A**

**PROGRESS 200 PULSED GE**

Cód. 1.2403



**ÓPTIMO RENDIMIENTO EN ESPESORES FINOS Y EN POSICIONES VERTICALES**

**PROGRAMABLE PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS**



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 27 x 16	cm
Peso	6	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓	

**EQUIPO INVERTER DE 200 AMPERIOS, ESPECIAL PARA USO EN ESPESORES FINOS Y EN TODAS POSICIONES CON SU MODO DE SOLDADURA EN PULSADO.**

- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, **uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.**
- Preparado para trabajar de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.
- Configuración profesional avanzada de electrodo recubierto con **2 funciones avanzadas:**
- **Soldadura pulsada:** especial para uso en **espesores finos** y en posiciones demandantes tales como **verticales, sobre cabezas y tubos** (todas las ASME 3G, 4G y 5G). Esto es posible gracias

- al sistema de arco pulsado en el que se usa una corriente base para mantener estable el arco y una corriente de pico para aporte de gota. Según trabajo se ajusta amperios y tiempo de base y pico, así cuando la frecuencia de trabajo (porcentaje en cada ciclo de la corriente de pico activa)
- **Configuración del tipo de electrodo** garantiza soldadura óptima con **rutilo, básico, celulósico, aluminio, inox, fundición, alto rendimiento, etc.**
- Función **Synergic TIG PRO inteligente**, al conectar antorcha de **TIG** se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** con cebado limpio y de calidad.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER.**

- Estructura interna reforzada anti caídas.
- Microprocesador de 32 bits, Interruptor ON-OFF sobredimensionado a 63 A; IGBTs super rápidos con doble disipación de calor, relé de **arranque progresivo.**
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

### PROGRESS PFC

#### PROGRESS 1700 PFC

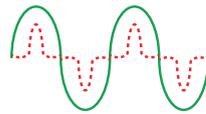
Cód. 1.1542

#### PROGRESS 2100 PFC

Cód. 1.1363



- CONECTABLE ALARGADERAS DE 250 MTS SECCIÓN DE 4 MM<sup>2</sup> Y 500 MTS SECCIÓN DE 6 MM<sup>2</sup>



Uso 100% a 30°C

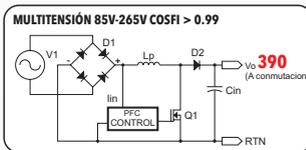
VENTILADOR CON ARRANQUE LENTO

#### MULTITENSIÓN

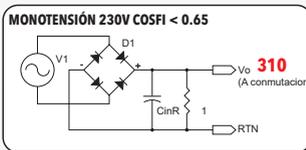
- Admite de 85 a 265 v
- Ahorra hasta un 50% de gasto
- TIG Lift Arc.
- Arc Force Profesional.
- Ventilador silencioso

Factor Corrector de Potencia

CON PFC STAYER



SIN PFC



EQUIPOS MULTITENSIÓN CON BAJO CONSUMO Y TECNOLOGÍA AVANZADA

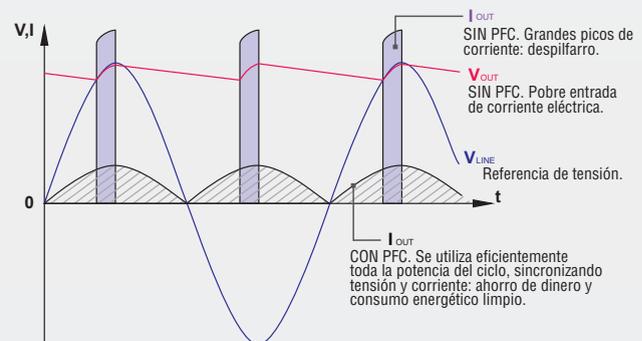
#### PROGRESS 1700 PFC

110V Intensidad	130	A
230V Intensidad	170	A
Voltaje	85 - 265	V
Voltaje Máx. Potencia	180 - 265	V
Generador	6	KVA
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Máx. electrodo	5	mm
Peso	6.4	Kg
Maletín (K)	✓	
Borna DINSE	1/2" (35/50)	ø
Cable de Alimentación	3 m x 2.5 mm <sup>2</sup>	mm
Cable de masa + pinza	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	mm
Cable electrodo + pinza	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	mm
Martillo - Cepillo	✓	

#### PROGRESS 2100 PFC

110V Intensidad	160	A
230V Intensidad	210	A
Voltaje	85 - 265	V
Voltaje Máx. Potencia	180 - 265	V
Generador	7.2	KVA
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Máx. electrodo	6	mm
Peso	8.4	Kg
Maletín (K)	✓	
Borna DINSE	1/2" (35/50)	ø
Cable de Alimentación	3 m x 3.0 mm <sup>2</sup>	mm
Cable de masa + pinza	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	mm
Cable electrodo + pinza	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	mm
Martillo - Cepillo	✓	

- Capaz de trabajar con sobretensión y caídas de voltaje.
- Conectable a alargaderas de gran longitud: 250mts sección de 4mm<sup>2</sup> / 500mts - sección de 6,0mm<sup>2</sup>.
- Ideal para uso con generador.
- Ventilador silencioso y limpio. Menor entrada de suciedad y ahorro de consumo eléctrico.
- Programado para soldar con todos los electrodos, incluyendo: **básico, aluminio, fundición, celulósico**, alto rendimiento, **INOX** y **rutilo**.
- **VRD**: Baja tensión en vacío a 16Vcd para soldadura en ambientes húmedos.
- Proceso de soldadura Lift Arc TIG con contacto.



**GAMA PROMAX - INVERTER MMA 185A / 230A**

**PRO MAX ADVANCED 185 HIGH FREQUENCY**

Cód. 1.3740

**PRO MAX ADVANCED 230 HIGH FREQUENCY**

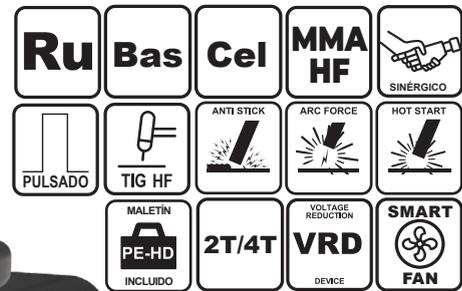
Cód. 1.3742



4 metros

Pinza portaelectrodo con regulador de amperaje. Pulsador de Control de HF con 2T/4T

**NOVEDAD**



Soldadura Alta Frecuencia (sin contacto) MMA Y TIG HF

**FACTOR DE MARCHA 100%**

Modos:  
MMA  
MMA PULSADO HF  
MMA SINÉRGICO HF  
TIG PULSADO HF  
TIG HF

**PRO MAX ADVANCED 185 HF**

Corriente	185	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos recubierto	1.6 - 5	mm
Electrodos Tungsteno	1.6 - 2.4	Ø
Uso con generador	8 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	43 x 27 x 17	cm
Peso	5.6	kg
Borna DINSE	1/2" (35- 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 32 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	HF 4m - 32 mm <sup>2</sup>	

**PRO MAX ADVANCED 230 HF**

Corriente	230	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos recubierto	1.6 - 6	mm
Electrodos Tungsteno	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	43 x 27 x 17	cm
Peso	6.3	kg
Borna DINSE	1/2" (35- 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 32 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	HF 4m - 32 mm <sup>2</sup>	m

- EQUIPO INVERTER PARA SOLDADURA PARA ELECTRODO RECUBIERTO CON ALTA FRECUENCIA HF, SINÉRGICO Y MODO PULSADO.

-EQUIPO ÚNICO EN EL MERCADO, SOLDADURA CON ELECTRODO EN ALTA FRECUENCIA, NO ES NECESARIO RASPAR EL ELECTRODO PARA EMPEZAR LA SOLDADURA.

- Factor de marcha profesional: **100% con aire a 30°C**
- Incluye porta-electrodos con regulador de potencia y control de alta frecuencia HF en modos **2T / 4T** y longitud de cable 4m.
- Prestaciones premium frente a modelos similares de otras marcas: Hasta 230A en continuo, voltaje en vacío =78Vdc.
- Incorpora sistema profesional de refrigeración activa con ventilador inteligente.
- En soldadura con electrodo recubierto MMA hay 3 modos:
  - MMA PULSADO**, con frecuencia de pulso regulable entre 10 Hz y 40 Hz, arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T.

- MMA SINÉRGICO**, seleccionando el diámetro del electrodo, el equipo se ajusta automáticamente, arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T.
- MMA NORMAL**, modo INVERTER Tradicional de electrodo para uso con cualquier pinza portaelectrodo.
- TIG PULSADO**, con frecuencia de pulso regulable entre 10 Hz y 40 Hz, arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T. conveniente para soldadura en espesores finos.
- TIG NORMAL**, soldadura TIG con arranque por alta frecuencia HF y control 2T / 4T.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados.
- Sólida construcción de acuerdo con las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU e IEC 60974.
- Soldadura tipo pulsado para chapas finas hasta 1mm:
  - MMA Pulsado a partir de 40 Amperios
  - TIG Pulsado a partir de 15 Amperios (posibilidad de usar electrodo en este modo).
- Soldadura óptima para electrodos de rutilo, básico, celulósico, inox, fundido, alto rendimiento, etc...

**INVERTER MMA DUAL - MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO - 200A/250A**

**S 250 DV**

Cód. 1.1749



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200 / 250	A
Voltaje	230 / 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 6.0	mm
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	48 x 39 x 23	cm
Peso	18	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	

**EQUIPO DE SOLDADURA INDUSTRIAL MONOFÁSICO PARA TENSIONES DE 230VAC Y TRIFÁSICO PARA 400VAC.**

- Soldadura de alta calidad en todos los materiales.
- **Electrodos de hasta Ø 6mm incluido aluminio y celulósico.**
- Excelentes resultados en soldadura **TIG Lift Arc**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene

la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

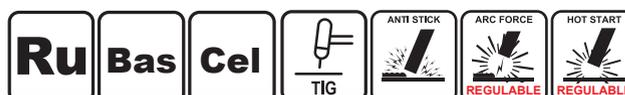
**INVERTER MMA TRIFÁSICO - 400A**

**S 400 BT**

Cód. 1.3602



**NOVEDAD**



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	400	A
Voltaje	3 ph 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos	1.6 - 8	mm
Uso con generador	20 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	63 x 47 x 33	cm
Peso	23	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	3m - 50 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 50 mm <sup>2</sup>	

**EQUIPO DE SOLDADURA DE ALTA CALIDAD PARA TODO TIPO DE TRABAJOS INDUSTRIALES.**

- Soldadura de electrodos de hasta Ø 8mm.
- Configuración regulable de **Arc Force** y **Hot Start** para obtener un rendimiento óptimo.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurado automáticamente por el **software STAYER**.

- Alta Calidad: Doble estructura robusta 100% de metal para servicio severo incluyendo ruedas para transportado fácilmente, tirantes y anclajes en perfil de acero.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

# Dual Voltage

Modelo	CITYWORK 100 LV	CITYWORK 160 DV BITENSIÓN		CITYWORK 200 DV BITENSIÓN		POTENZA 200 BITENSIÓN		PROMATIG 170 HF BITENSIÓN		FLUX 131 DV		MIG 200 DV BITENSIÓN	
Código	1.3713	1.3714		1.3715		2.318		1.3385		1.3859		1.3716	
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tensión (V)	110	110	230	110	230	110	230	110	230	110	230	110	230
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	30	100	100	100	100	100	60	100	100	100	60	100	60
Corriente máxima (A)	100	120	160	140	200	160	210	140	170	120	130	130	200
Consumo máximo (KVA)	5	5	7	6	8	7	9	6	7	6	7	6	9
Generador Recomendado (AVR)*	7	7	9	7	9	7	9	7	7	7	7	7	7
Polaridad	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC
Aluminio	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Alta frecuencia sin contacto)	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	X	X	X	X
FLUX CORE (Hilo hueco)	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Máximo Ø electrodo Tugsteno	X	2	2.4	2	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2	2	2	2.4

\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

**CITYWORK 100 LV**

**CITYWORK 100 LV**

Cód. 1.3713

**NOVEDAD**



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	100	A
Voltaje	110	V
Factor de Marcha (30°C)	30	%
Electrodos	1.6 - 2.5	mm
Uso con generador	5 KVA / 110V ±17%	
Dimensiones	30 x 21 x 12	cm
Peso	2.7	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	Ø
Cable de alimentación	2m x 2 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1m - 10 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	

**CITYWORK 160 DV / 200 DV Bitensión**

**NOVEDAD**



**CITYWORK 160 DV CITYWORK 200 DV**

Cód. 1.3714

Cód. 1.3715

	110V		230V	110V		230V
Corriente	120	160	A	140	200	A
Voltaje	110	230	V	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	100	%	100	100	%
Electrodos	1.6 - 3.25	1.6 - 4.0	mm	1.6 - 3.25	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	5 KVA ±17%	7 KVA ±17%		6 KVA ±17%	8 KVA ±17%	
Dimensiones	36 x 27 x 15		cm	36 x 27 x 15		cm
Peso	4.8		kg	4.8		kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)		Ø	1/2" (35 - 50)		Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>			2m x 2.5 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza de masa	1.5m - 22 mm <sup>2</sup>			2m - 32 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 22 mm <sup>2</sup>			2m - 32 mm <sup>2</sup>		

**POTENZA 200 Bitensión**

**POTENZA 200 BITENSIÓN**

Cód. 2.318



**DATOS TÉCNICOS**

	110V	230V	
Corriente	160	210	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	60	%
Electrodos	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	7 KVA ±17%	9 KVA ±17%	
Dimensiones	47 x 30 x 16		cm
Peso	7		kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)		Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm <sup>2</sup>		
Martillo / Cepillo	✓		

**SOLDADOR TIG HF Bitensión**

**PROMATIG 170 HF 2T/4T DV**

Cód. 1.3385

**NOVEDAD**



	110V	230V	
Corriente TIG	140	170	A
Corriente MMA	120	160	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	1.6 - 4.0	mm
Electrodos Tungsteno	1.6 - 2.4		Ø
Uso con generador	6 KVA ±17%	7 KVA ±17%	
Dimensiones	40 x 24 x 14		cm
Peso	4.5		kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)		Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>		
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4 m		

**FLUX 131 MULTI DV**

**FLUX 131 MULTI DV**

Cód. 1.3859

**NOVEDAD**



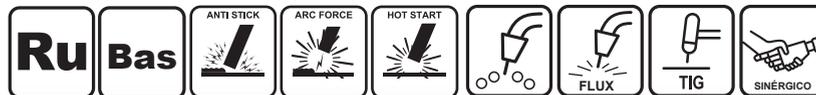
	110V	230V	
Corriente	120	130	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	60	%
Electrodos	1.6 - 2.5	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	5 KVA ±17%	6 KVA ±17%	
Dimensiones	40.5 x 15.5 x 29		cm
Peso	4.8		kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)		Ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>		
Antorcha MIG	15 AK - 2 m		

**MIG 200 DV Bitensión**

**MIG 200 DV**

Cód. 1.3716

**NOVEDAD**



	110V	230V	
Corriente	130	200	A
Voltaje	110	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	60	%
Electrodos	1.6 - 3.2	1.6 - 5	mm
Diámetro hilo	0.8 - 1		mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5		Kg
Uso con generador	6 KVA ±17%	9 KVA ±17%	
Dimensiones	48 x 36 x 22		cm
Peso	9		kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)		Ø
Cable de alimentación	2m x 3 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza de masa	2m - 32 mm <sup>2</sup>		
Cable + Pinza electrodo	2m - 32 mm <sup>2</sup>		
Antorcha MIG	15 AK - 3 m		

# Soldadura TIG



Modelo	PROMA TIG 140 HF 2T/4T	PROMA TIG 170 HF 2T/4T	POTENZA TIG 170 HF GEK	TIG DC 200 HF B P	TIG AC/DC 200 HF PULSED	TIG AC/DC 315 B HF P
Código	1.3383	1.3384	2.317	1.2886	1.2887	1.3890
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	1	1	3
Tensión (V)	230	230	230	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	100	100	60	60	60	60
Corriente máxima (A)	140	170	170	200	200	315
Consumo máximo (KVA)	5	7	7	9	9	12
Generador Recomendado (AVR)*	5	7	7	9	9	12
Consumo máximo entrada (A) $I_{1max}$	23.8	26.9	29.5	33	33	17
Polaridad	DC	DC	DC	DC	AC/DC	AC/DC
Aluminio	X	X	X	X	✓	✓
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Alta frecuencia sin contacto)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pulsado	X	X	X	✓	✓	✓
Máximo Ø electrodo Tugnsteno	2.4	3.2	3.2	3.2	3.2	4
Refrigeración por agua	X	X	X	X	X	✓
2T / 4T	✓	✓	X	✓	✓	✓

\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

**SOLDADOR INVERTER TIG HF -140A - 170A**



**NOVEDAD**

**PROMATIG 140 HF  
2T/4T**

Cód. 1.3383

**PROMATIG 170 HF  
2T/4T**

Cód. 1.3384



Corriente TIG	140	A	170	A
Corriente MMA	130	A	160	A
Voltaje	230	V	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%	100	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 3.2	mm	1.6 - 4	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 2.4	Ø	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	40 x 24 x 14	cm	40 x 24 x 14	cm
Peso	4.2	kg	4.2	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	Ø	3/8" (10 - 25)	Ø
Cable de alimentación	2	m	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>		1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>		2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	4	m	SR 17 / 4	m
Accesorios antorcha	✓		✓	
Manguera de gas	✓		✓	

**EQUIPO DE SOLDADURA TIG HF (DC) DE ALTA FRECUENCIA PARA SOLDADURA DE ACEROS AL CARBONO, ACEROS INOXIDABLES, TITANIO Y ALEACIONES. CONFIGURABLE MODO DE SOLDADURA 2T/4T**

**PROCESO DE SOLDADURA MMA PARA USO CON ELECTRODO REVESTIDO.**

- Muy productivo en **SOLDADURA TIG**, cebado de alta frecuencia sin contacto HF.
- Equipo ligero y de estructura robusta con metal de grosor reforzado.

- Fácil de usar, cuenta con **HOT START** (fácil arranque del arco), **ARC FORCE** (mantiene la continuidad del arco) y **ANTI STICK** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **SOFTWARE STAYER**.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**SOLDADOR INVERTER TIG HF -170A**



**POTENZA TIG 170 HF GEK**

Cód. 2.317



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	170	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 3.2	Ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	46 x 27 x 14.5	cm
Peso	7	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4	m
Accesorios antorcha	✓	
Maletín	✓	

**EQUIPO DE SOLDADURA TIG CON HF (ALTA FRECUENCIA) DE MÁXIMA CALIDAD PARA SOLDAR TODO TIPO DE ACEROS AL CARBONO, ACEROS INOXIDABLES, TITANIO Y ALEACIONES. FUNCIÓN MMA PARA USO CON ELECTRODO REVESTIDO HASTA 170 AMPERIOS.**

- Muy productivo en soldadura **TIG**, cebado de alta frecuencia sin contacto HF.
- Control de potencia y del postflujio de Gas.

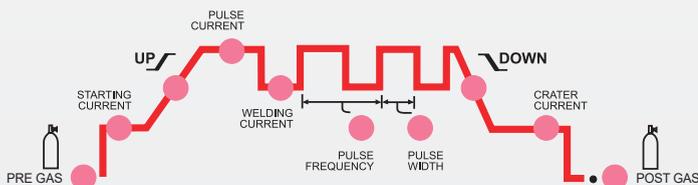
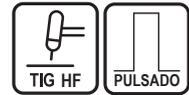
- Estructura robusta con metal de grosor reforzado.  
 - Seleccionable soldadura MMA con **ELECTRODO DE HASTA 4MM**  
 - Fácil de usar, cuenta con **HOT START** (fácil arranque del arco), **ARC FORCE** (mantiene la continuidad del arco) y **ANTI STICK** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **SOFTWARE STAYER**.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**SOLDADOR TIG HF - 200A**

**TIG DC 200 HF B P**

Cód. 1.2886



**EQUIPO DE SOLDADURA TIG DC DE ALTA FRECUENCIA (HF) PARA USO PROFESIONAL, MÁXIMA CALIDAD PARA SOLDAR TODO TIPO DE ACEROS AL CARBONO, ACEROS INOXIDABLES, TITANIO, ALEACIONES. FUNCIÓN MMA PARA USO CON ELECTRODO REVISTIDO HASTA 200 AMPERIOS.**

- Soldadura pulsada en TIG HF configurable para controlar corriente de base, de pico, rampas y tiempos activos de soldadura. Ciclo de trabajo con funciones 2T/4T, TIG / TIG pulsado para todo tipo de materiales, excepto aluminio.

- Estructura robusta con metal de grosor.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 3.2	ø
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	50 x 39 x 22	cm
Peso	12	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de electrodo	2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4	m
Accesorios antorcha		✓
Manguera de gas		✓

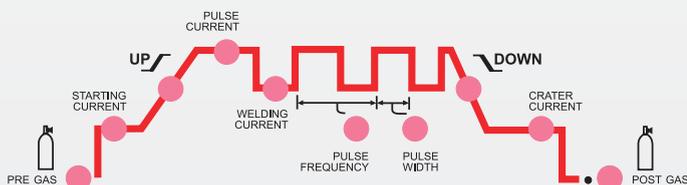
**SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - 200A**

**TIG AC/DC 200 HF PULSED**

Cód. 1.2887



**SOLDADURA DE ALUMINIO**



**EQUIPO DE SOLDADURA TIG AC/DC DE ALTA FRECUENCIA (HF) PARA USO PROFESIONAL, MÁXIMA CALIDAD PARA SOLDAR TODO TIPO DE MATERIALES. FUNCIÓN MMA PARA USO CON ELECTRODO REVISTIDO HASTA 200 AMPERIOS.**

- Soldadura pulsada en TIG HF configurable para controlar corriente de base, de pico, rampas y tiempos activos de soldadura. Ciclo de trabajo con funciones 2T/4T, TIG / TIG pulsado para todo tipo de materiales.

- Estructura robusta con metal de grosor.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 3.2	ø
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	50 x 39 x 22	cm
Peso	12	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de electrodo	2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	WP-17 / 4	m
Accesorios antorcha		✓
Manguera de gas		✓

**SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - 315A**

**TIG AC/DC 315 B HF P**

Cód. 1.3890

**NOVEDAD**



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	315	A
Voltaje	3 PH x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	4	Ø
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	76 x 115 x 51.5	cm
Peso	51	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	Ø
Cable de alimentación	3m x 4 mm <sup>2</sup>	m
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	WP-18 / 4	m
Accesorios antorcha		✓
Manguera de gas		✓

**EQUIPO DE SOLDADURA TIG PARA USO PROFESIONAL, CON FACTOR DE MARCHA DEL 60% Y HASTA 315 AMPERIOS ESPECIAL PARA TRABAJO EN INOX, ALUMINIO, ALEACIONES Y TODO TIPO DE ACEROS. CON REFRIGERACIÓN LÍQUIDA, ADECUADA PARA TRABAJOS DE ALTAS TEMPERATURAS.**

- Opciones de control de soldadura mediante panel intuitivo gestionado por microprocesador con software STAYER.
- Funciones profesionales de cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T, opcional control de modo en DC, control de modo de pulso, control de modos en AC, control de rampas y gas, control de flujo y post flujo de gas, y modo de soldadura por puntos con y sin repetición en el modelo.
- Refrigeración por agua mediante refrigeradora para poder dar servicio en ambientes calientes y soldar aluminio hasta 315 amperios.

- Opcional: Incluye conector especial para habilitar un pedal para el control de amperaje en soldaduras TIG profesionales.
- Doble reactor para generar corriente alterna (AC) para soldar aluminio de forma precisa.
- Estructura robusta con metal de chapa gruesa, componentes de calidad, filtro EMI de última generación, doble ventilación para aun rendimiento óptimo.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



# Soldadura MIG



Modelo	Código	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Generador Recomendado (KVA) AVR*	Consumo máximo entrada (A) I1max	Alimentación de hilo (Roldanas)
MIG 131 MULTI	1.2687	1	230	30	120	5	23.4	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 170 TIG HF	1.3942	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	34	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	25.5	4R

**\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):**

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

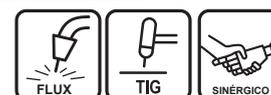




MIG/MAG (con gas)	FLUX CORE (sin gas)	Bobina (Kg)	Grosor del Hilo	Electrodo Recubierto (MMA)	TIG Lift Arc	Sinérgico	Doble Pulso	Refrigeración Líquida	Aluminio	MIG Pulsado
X	✓	0.5-1	0.9   1.0	3.2	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	1 - 5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	1 - 5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	5 - 15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X	X	X
✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓	X	X
✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X	✓	✓
✓	Adaptable a Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X	✓	✓
✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X	✓	✓



**SOLDADOR DE HILO HUECO SIN GAS - 120A**



**MIG 131 MULTI**

Cód. 1.2687



Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	30	%
Peso de la bobina	0.5 - 1	kg
Electrodos recubiertos	1.6 - 3.2	mm
Electrodo Tungsteno	1.6 - 2	Ø
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	35 x 26 x 16	cm
Peso	4.9	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	Ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de electrodo	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>	
Antorcha MIG	13 AK 2.5 m	
Punta de contacto incluidas	0.9	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	mm

**EQUIPO DE SOLDADURA FLUX DE HILO TUBULAR DE NÚCLEO FUNDENTE FCAW, CON ANTORCHA MIG INCORPORADA. GAMA STAYER MIG MULTI, CON PROCESOS DE SOLDADURA MMA PARA USO CON ELECTRODO RECUBIERTO Y TIG LIFT ARC INCLUIDOS.**

- Equipo ligero y multiusos para soldadura de hilo FLUX para bobinas de 1/2 kg y 1 kg para uso sin gas.
- Cambio sencillo de configuración de los procesos de soldadura FLUX para hilo hueco de 0,9mm y

1mm, MMA para electrodo revestido y TIG LIFT con solo un botón.

- Profesional, controles sinérgicos de velocidad de hilo y amperios, el equipo sincroniza la velocidad con el amperaje configurado.
- Portátil, no necesita botella de gas gracias al uso del hilo hueco "Flux Core", muy versátil para trabajos en exterior.
- Para soldadura de hilo FLUX, conectar retorno de antorcha del equipo a la borna negativa (-) y pinza de masa a la borna positiva (+).
- Diseño compacto, con asa de transporte y peso

reducido, apta para uso doméstico con limitador de consumo de 16A.

- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 120 amperios.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

**GAMA MIG MULTI / SOLDADORES MIG - MAG**



**MIG 165 MULTI**

Cód. 1.2688



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm
Diámetro del hilo	0.6 - 1.0	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Electrodo de tungsteno	1.6 - 2.4	Ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 31 x 18	cm
Peso	13	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	Ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Antorcha MIG	15 AK - 3	m
Punta de contacto incluidas	1.0	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	mm

**EQUIPO INVERTER STAYER MIG MULTI DE 160 AMPERIOS CON CONEXIÓN DE ANTORCHA EUROTORCH PARA PROCESOS MIG/MAG Y FLUX.**

**PROCESOS DE SOLDADURA MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO Y TIG LIFT ARC.**

- Configuración sencilla en modo MIG/MAG posibilidad de usar gas o FLUX para hilo hueco sin gas.
- Con gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna positiva (+).
- Hilo hueco sin gas, conectar retorno antorcha del equipo a borna negativa (-).

- Ajuste sinérgico de soldadura de hilo con solo dos reguladores: uno para control de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio de los procesos de soldadura MIG, MAG, FLUX (hilo), MMA (Electrodo revestido) y TIG (Electrodo de Tungsteno)

- Capacidad para bobinas de 0.5 - 5 Kg.
- Equipamiento muy completo incluyendo antorcha, roldana, cables de masa y portaelectrodo.
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 160 amperios.

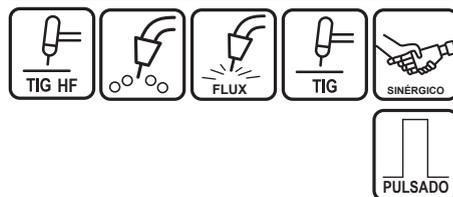
- Transportable y robusto: Compacto, de bajo peso debido al uso de control de potencia completamente Inverter. Componentes sobredimensionados y de calidad.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

**GAMA MIG MULTI / SOLDADORES MIG - MAG**

**MIG 170 TIG HF**

Cód. 1.3942



**5 FUNCIONES EN 1**

**MODOS:**

- MIG / MAG
- MIG / MAG PULSADO
- FLUX CORE
- TIG HF
- MMA



ENTRADA GAS TIG

ENTRADA GAS MIG

Control de gas de soldadura interno de forma independiente para TIG y para MIG.



Bobinas hasta 5 kg

**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm
Diámetro del hilo	0.6 - 1.0	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Electrodo de tungsteno	1.6 - 2.4	ø
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 31 x 18	cm
Peso	13	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG	15 AK - 3	m
Antorcha TIG HF	4	m
Punta de contacto incluidas	1.0	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	

**EQUIPO INVERTER STAYER MIG-TIG MULTI DE 160 AMPERIOS CON CONEXIÓN DE ANTORCHA EUROTORCH PARA PROCESOS MIG/MAG Y FLUX. CONEXIÓN DE ANTORCHA TIG CON ALTA FRECUENCIA, CON CONTROL DE RAMPAS DE GAS.**

**PROCESOS DE SOLDADURA MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO Y TIG LIFT ARC.**

- Configuración sencilla en modo MIG/MAG posibilidad de usar gas o FLUX para hilo hueco sin gas.
- Con gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna positiva (+).
- Hilo hueco sin gas, conectar retorno antorcha del equipo a borna negativa (-).

- Modo de soldadura TIG HF profesional con entrada de gas y control de rampas a través del equipo.

- Ajuste sinérgico de soldadura de hilo con solo dos reguladores: uno para control de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio de los procesos de soldadura MIG, MAG, FLUX (hilo), MMA (Electrodo revestido) y TIG (Electrodo de Tungsteno)

- Equipo completo 4 en 1.

- Capacidad para bobinas de 0.5 - 5 Kg

**GAMA MIG MULTI / SOLDADOR MIG - MAG / 200A**



**MIG 200 MULTI B**

Cód. 1.3626

**NOVEDAD**



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 5.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	51 x 42 x 32	cm
Peso	22	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha de hilo	15 AK - 3 m	
Puntas de contacto incluidas	0.8	mm
Roldanas incluidas (V)	0.8 - 1.0	mm

**EQUIPO INVERTER STAYER MIG MULTI DE GRAN RENDIMIENTO CON UN 60% DE FACTOR DE MARCHA Y 200 AMPERIOS DE POTENCIA.**

- Conexión para antorcha EUROTORCH.
- Diseñado para procesos MIG, MAG, MMA y TIG LIFT ARC.
- Configuración sencilla en modo MIG, MAG, posibilidad de usar gas o hilo hueco sin gas, mediante fácil inversión de polaridad.

- Con gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna positiva (+).
- Hilo hueco sin gas, conectar retorno de antorcha del equipo a borna negativa (-).
- Ajuste de soldadura profesional con reguladores de ajuste de velocidad de hilo, tensión y corriente. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de hilo (MIG/MAG) a modo electrodo (MMA).
- Gran capacidad, para bobinas de 5 - 15kg.

- Equipamiento muy completo incluyendo antorcha MIG, roldana, cables masa y electrodo.
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador para garantizar soldaduras de calidad.
- Transportable y robusto: Compacto, con asa y ruedas para facilitar su transporte.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

**SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO / 250A**



**MIG 250 CM (MONOFÁSICO)**

Cód. 1.2601

**MIG 250 CT (TRIFÁSICO)**

Cód. 1.2683



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	250	A
Voltaje	230 / 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	89 x 69 x 32.5	cm
Peso	42	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha MIG	25 AK - 3	m
Manguera de gas	3	m
Roldanas incluidas (V)	x2 (0.8 - 1.0)	mm

**EQUIPO SINÉRGICO DE SOLDADURA MIG-MAG CON FUNCIÓN SPOT PARA PUNTOS Y MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO.**

- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco (flux core).
- Devanadora de hilo profesional, compuesta por dos rodillos Push-Pull para facilitar la salida del hilo, con motor de 60W, reductora de hilo seguro y estable, capacidad para bobinas de 5 - 15 Kg. Incluye roldanas en V para 0.8mm y 1mm.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real. Incluye conexión para antorchas con carrete (no incluido con el equipo).
- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU y IEC 60974.
- Apto para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión ±17%.

Multiproceso

2T  
4T  
Spot

- Voltios/ Longitud arco
- Arc Force
- FeC 100%
- FeC 15 - 25%
- Ss
- Al
- CuSi

Múltiples Diámetros

**SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO**



**MIG 350 BT**

Cód. 1.1509

**MIG 500 BT**

Cód. 1.1510



**MIG 350 BT**

**MIG 500 BT**

Corriente	350	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0	mm
Diámetro del hilo	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	15 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	90 x 114 x 30	cm
Peso	45	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3	m
Cable + Pinza de masa	3m - 40	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 40	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG	36AK - 4m	
Caudalímetro	✓	
Roldanas incluidas (V)	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2)	mm
Refrigeración líquida	-	

Corriente	500	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	25 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	100 x 160 x 33	cm
Peso	50	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3	m
Cable + Pinza de masa	3m - 40	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 40	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG	501D - 4m	
Caudalímetro	✓	
Roldanas incluidas (V)	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6)	mm
Refrigeración líquida	✓	

**EQUIPOS MIG/MAG INDUSTRIALES INVERTER SUPERIOR PARA SOLDADURA DE HILO CONTINUO, CON DEVANADORA DESMONTABLE DE TENSIÓN Y PROCESO MMA PARA ELECTRODO REVESTIDO.**

- Sencillos de utilizar con menú simple para configurar en modo manual/ sinérgico.
- Devanadora profesional desmontable y desplazable hasta a 10 metros del equipo para soldadura en sitios elevados, alejados o de difícil acceso para el equipo, con motor de 85W y 4 rodillos Push-Pull.
- Reductora de hilo seguro y estable, con capacidad para bobinas de 5 - 15 kg.

- Control inteligente de amperaje y voltaje desde la propia unidad devanadora.
- Arc Force ajustable para poder soldar todo tipo de electrodos.
- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de Amperaje y voltaje con valores verdaderos en tiempo real.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, IEC 60974.
- Aptos para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.

**SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO / 200A**

**MIG 200 DOUBLE PULSED**

Cód. 1.2678



**DATOS TÉCNICOS**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.5 - 5.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	58 x 40 x 27	cm
Peso	17.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2	m
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha MIG acero	24 AK - 3 m	
Antorcha MIG Aluminio	24 AK - 2 m	
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm

**EQUIPO MIG/MAG PROFESIONAL INVERTER CON MODO DOBLE PULSADO PARA TODO TIPO DE SOLDADURAS, CONFIGURACIÓN SINÉRGICA Y GRAN PANTALLA DIGITAL CON UN FACTOR DE MARCHA DEL 60%.**

- Equipo profesional monofásico de 230V de 200 amperios y tamaño compacto para los procesos de soldadura MIG/MAG, MIG/MAG Pulsado-Doble Pulsado, MMA y TIG.
- Sistema de ajuste sinérgico configurable para soldar todo tipo de aceros al carbono, inoxidable, aluminios al magnesio / silicio y cobre.
- Gran pantalla LCD con controles intuitivos, en donde se muestran y configuran todos los parámetros para una soldadura profesional.
- Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Equipado con un microcontrolador MCU que proporciona fluidez y respuesta rápida en los diferentes procesos de soldadura.

- Memoria para guardar diferentes configuraciones y poder usarlo de forma óptima.
- Opción 2T, 4T, 4TH y Spot (puntos) en el proceso de soldadura MIG/MAG.
- Incluye parámetros programados para hilo de 0.8, 1.0 y 1.2mm.
- Incluye dos juegos de antorchas de 25mm<sup>2</sup>. Una corta especial para aluminio y otra larga para aceros.
- Devanadora de 4 rodillos que incluyen cuatro roldanas en 'U' especial para aluminio y dos roldanas en 'V' y dos planas para acero.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



**SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO**

**MIG 280 DOUBLE PULSED**

Cód. 1.2401

**MIG 350 DOUBLE PULSED**

Cód. 1.2679



**MIG 280 DOUBLE PULSED**

Corriente	280	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	14 KVA / 400V ±17%	
Dimensiones	53 x 64 x 29.5	cm
Peso	34	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2.5	m
Cable + Pinza de masa	2m - 25	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 25	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG Aluminio	24 AK 2	m
Antorcha MIG Acero	24 AK 4	m
Roldanas V	2x (0.8 / 1.0) - 2x (1.2 / 1.6)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm
Roldanas Planas	2	

**MIG 350 DOUBLE PULSED**

Corriente	350	A
Voltaje	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0	mm
Diámetro del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	15 KVA / 400V ±17%	
Dimensiones	77.5 x 94 x 40	cm
Peso	46.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3	m
Cable + Pinza de masa	2.5m - 25	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG Aluminio	36 AK - 2	m
Antorcha MIG Acero	36 AK - 3	m
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm
Roldanas Planas	2	

**EQUIPOS PROFESIONALES INDUSTRIALES INVERTER TRIFÁSICO DE 400V CON AJUSTE SINÉRGICO INTELIGENTE Y ALTA POTENCIA PARA SOLDADURA MIG/MAG, MIG/MAG PULSADO - DOBLE PULSADO, MMA Y TIG CON 60% DE FACTOR DE MARCHA.**

- Proceso de soldadura MIG/MAG con modos 2T, 4T, 4TH y Spot (puntos) con un sistema sinérgico configurable para soldar todo tipo de aceros al carbono, inoxidables, aluminios al magnesio / silicio y cobre.
- Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Parámetros configurados para hilo de 0.8, 1.0 y 1.2mm.
- Proceso de soldadura MMA con configuración de Hot Start y Arc Force.
- Incluye dos juegos de antorchas MIG/MAG de 25mm<sup>2</sup>. Una corta especial para aluminio y otra larga para acero.

- Devanadora de 4 rodillos que incluyen cuatro roldanas en 'U' especial para aluminio y dos roldanas en 'V' y dos planas para acero.
- Electrónica modular avanzada administrada por dos microprocesadores para larga vida y sencillo servicio técnico.
- Fácil transporte y almacenaje: Máquina muy compacta que incluye bandeja para bombonas de gas.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Bajo consumo: máximo de 15 amperios por fase.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



# Corte con PLASMA

Modelo	PLASMA MULTI 40 GE	PLASMA 40 COM B GE	PLASMA 45 PFC GE	PLASMA 100 B T GE
Referencia	1.1732	1.3850	1.3770	1.3521
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	3
Tensión (V)	230	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	60	60	60	60
Corriente máxima (A)	Plasma 40 Electrodo 160	40	45	Plasma 100 Electrodo 300
Consumo máximo (KVA)	7	7	6	11
Generador Recomendado (AVR)*	7	7	6	12
Consumo máximo entrada (A) $I_{1max}$	31	31	24	28
Capacidad de Corte	12	12	24	40
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	X	X	✓
TIG Lift Arc	✓	X	X	X
Compresor Integrado	X	✓	X	X
Corte con Alta Frecuencia (HF)	X	X	✓	✓
Manguera de aire	X	X	✓	✓



\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión):

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

**CORTADORES PLASMA / INVERTER**

**PLASMA MULTI 40 GE**

Cód. 1.1732

**PLASMA 40 COM B GE**

Cód. 1.3850

**PLASMA 45 PFC GE**

Cód. 1.3770

**PLASMA 100 B T GE**

Cód. 1.3521



**PLASMA MULTI 40 GE**

**PLASMA 40 COM B GE**

**PLASMA 45 PFC GE**

**PLASMA 100 B T GE**

Corriente	40 - 160	A	40	A	45	A	100 - 300	A
Voltaje	230	V	230	V	230	V	3 x 400	V
Factor de Marcha (30°C)	60	%	60	%	60	%	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm	-	mm	-	mm	1.6 - 8	mm
Capacidad de corte	12	mm	12	mm	25	mm	40	mm
Compresor integrado	-		1	HP	-		-	
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	kg	7 KVA / 230V ±17%		6 KVA / 230V ±17%		12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	39.5 x 27.5 x 15	ø		cm	46.7 x 18 x 32.4	cm	62 x 50 x 32	cm
Peso	7			kg	10.1	kg	30	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)		3/8" (10 - 25)	ø	3/8	ø	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm <sup>2</sup>		2m x 2.5 mm <sup>2</sup>		2m x 2.5 mm <sup>2</sup>		3m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m x 16 mm <sup>2</sup>		2m x 6 mm <sup>2</sup>		3m x 6 mm <sup>2</sup>		3m x 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.4m x 16 mm <sup>2</sup>		-		-		-	
Antorcha Plasma	SG 55 / 4m		SG 55 / 4m		PT 45 / 4m		P 80 / 6m	
Antorcha TIG	SR 17 HF		-		-		-	
Manguera de aire	-	m	-	m	3	m	3	m

**- SISTEMA PROFESIONAL DE CORTE DE METAL POR PLASMA MEDIANTE TECNOLOGÍA INVERTER.**

- Preparado para realización de cortes rápidos y limpios de todo tipo de metales y aleaciones.
- Sólida fabricación bajo regulaciones Europeas 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, IEC 60974.
- Fabricado para uso en tareas de producción en **ambientes industriales** de gran resistencia para construcciones metálicas, calderería, astilleros, desguaces y mantenimiento.
- 40/45A con 100 VDC en vacío para PLASMA MULTI 40, PLASMA 40 COM y PLASMA 45 PFC.
- 100A con 130VDC en vacío para el PLASMA 100 BT. Todos al 60% de factor de marcha.
- El equipo de movilidad **PLASMA 40 COM GE** incluye **compresor interno 1 HP** para autonomía sin tener que conectar el equipo a la instalación de aire comprimido.
- Equipo robusto de carpintería metálica resistente con refuerzos interiores para soportar golpes.

Aspas de acero para mayor duración y resistencia.

- Diseño modular avanzado y de alta calidad en los componentes electrónicos, incluyendo conmutadores y rectificadores HF de alta gama, transformadores toroidales de potencia y componentes de primeras marcas.
- Resistencia extendida al abuso de alimentación. Soporta hasta 270 VAC en equipos monofásicos y hasta 470 VAC en los trifásicos en condiciones de alargo de 50 metros.
- Preparado para todo tipo de generadores estabilizados por condensador, AVR o inversor de onda senoidal.
- Todos los modelos **incluyen antorchas plasma de corte y pinza de masa.**
- Plasma MULTI 40**  
Incluye antorcha plasma, **antorcha TIG HF, cable de masa y portaelectrodo.**

**3 Funciones:**

- 1. Corte por plasma para todo tipo de metales.** Preparado para todo tipo de trabajos, desde ligeros hasta trabajo industrial pesado o construcción que requieran máxima capacidad de corte y simplicidad de uso.
- 2. Soldadura TIG** de alta frecuencia de máxima calidad con cebado de arco sin contacto.
- 3. Soldadura de electrodo revestido MMA con 160 amperios** y regulación de Arc Force para soldar todo tipo de materiales (excepto aluminio) con un 60% de factor de marcha.

**Nuevo PLASMA 45 PFC**

Inverter de corte por plasma PFC (Corrector del factor de potencia).  
Muy alta eficiencia en un tamaño compacto, capaz de cortar metales de 25mm de grosor con una corriente máxima de salida de 45 amperios.

# Accesorios de Soldadura



**ELECTRODOS**

± 500 kg por Pallet



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	Nº unidades	Caja Master
38.944	RUTILO E-6013	2.5	1	57	20
38.945	RUTILO E-6013	3.2	1	30	20
38.946	RUTILO E-6013	4.0	1	18	20
38.951	RUTILO E-6013	2.5	5	285	4
38.952	RUTILO E-6013	3.2	5	150	4
38.854	RUTILO E-6013	4.0	5	90	4

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	Nº unidades	Caja Master
38.947	BÁSICO E-7018	2.5	1	44	20
38.948	BÁSICO E-7018	3.2	1	30	20

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	Nº unidades	Caja Master
38.949	INOX E-308L-16	2.5	1	68	20
38.950	INOX E-308L-16	3.2	1	57	20

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	mm	Caja Kg	Nº unidades	Caja Master
38.865	ALUMINIO	2.5	2	50	
38.866	ALUMINIO	3.2	2	34	

El Nº de unidades puede variar

**BOBINAS DE HILO HUECO (FLUX CORE)**



**0.9 MM / 0.45 KG / E71T GS**  
ISO-EN-17632  
Cód. 2.797



**0.9 MM / 1 KG / E71T GS**  
ISO-EN-17632  
Cód. 2.798



**0.9 MM / 5 KG / E71T GS**  
ISO-EN-17632  
Cód. 2.799



**1.2 MM / 15 KG / E71T 1C**  
Cód. 2.796

**BOBINAS DE HILO DE ACERO AL CARBONO**



**0.8 MM / 1 KG / ER70S - 6**  
Cód. 2.767

**1.0 MM / 1 KG / ER70S - 6**  
Cód. 2.772



**0.8 MM / 5 KG / ER70S - 6**  
Cód. 2.765

**1.0 MM / 5 KG / ER70S - 6**  
Cód. 2.766

**MÁSCARA AUTOMÁTICA SIN REGULACION EN EL FILTRO**

**AS - ONE**

Cód. 1.3902



**NOVEDAD**

Consultar disponibilidad

Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	91 x 39	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	11	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.1 - 1.0	s
Sensibilidad regulable	-	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	400	gr
Batería del filtro	Batería de litio incorporada con carga solar	
Apta para amolado	✓	



Para todo tipo de soldadura

**AS - R**

Cód. 1.1792



Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.4	s
Sensibilidad regulable	-	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Batería del filtro	Batería de litio incorporada con carga solar	
Apta para amolado	✓	

Para todo tipo de soldadura

**MÁSCARA AUTOMÁTICA CON REGULADOR DE OSCURIDAD AJUSTABLE**

**AS - ESSENTIAL**

Cód. 1.3903



**NOVEDAD**

Consultar disponibilidad

Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	96 x 39	mm
Protección estado claro	3	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	0.06	ms
Lapso oscuridad > luz	0.1 - 1.0	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	460	gr
Batería del filtro	1x Bat CR2450 reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	



Para todo tipo de soldadura

**AS - 1D**

Cód. 1.1841



Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 - 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	440	gr
Batería del filtro	2x Bat AAA reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	

Para todo tipo de soldadura

**AS - RT**

Cód. 1.2151



**CARNIVAL 1 (Auto)**

Cód. 1.2025



**CARNIVAL 3 (FIRE)**

Cód. 1.2024



Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 - 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Batería del filtro	2x Bat AAA, reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	

**MÁSCARA AUTOMÁTICA CON REGULADOR DE OSCURIDAD AJUSTABLE**

**AS - X**

Cód. 1.1059



De gran versatilidad profesional para todos los procesos de soldadura

Filtro	110 x 90 x 9	mm
Área de visión	91 x 41	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 25000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	430	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Batería de litio incorporada con carga solar	
Apta para amolado	✓	

**AS - XL**

Cód. 1.1386



Profesional con gran área de visión para todos los procesos de soldadura, especial para TIG.

Filtro	114 x 133	mm
Área de visión	100 x 60	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	5-9 / 9-13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 30000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	4	
Peso	-5 / +55	°C
Vida útil del filtro	440	gr
Batería del filtro	1x Bat CR2450 reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	



- Alimentación solar.
- Regulación automática DIN 9/13.
- Modo Grind para amolado
- Sensibilidad y velocidad de aclaramiento ajustable.



- Alimentación solar.
- Gran área de visión 100 x 60 mm.
- Especial para TIG.
- Regulación automática 5-9 / 9-13.
- Sensibilidad y velocidad de aclaramiento ajustable.
- Baterías recargables.

**AS INFINITY V**

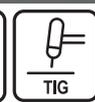
Cód. 1.3904

**LED**  
Indicador Luminoso con batería (carga por USB)

**CAMBIO RÁPIDO Y AJUSTE DE MODOS**



Filtro	143 x 133	mm
Área de visión	116 x 81	mm
Protección estado claro	3	DIN
Protección estado oscuro	4 - 8 / 9 - 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	0.05	ms
Lapso oscuridad > luz	0.05 - 2.0	s
Sensibilidad regulable	✓	
Número de sensores	4	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	600	gr
Batería del filtro	2x Bat CR2450 reemplazable, con carga solar	
Apta para amolado	✓	



**NOVEDAD**

Consultar disponibilidad

- Alimentación solar.
- Gran área de visión 116 x 81 mm.
- Iluminación frontal.
- Cambio rápido de ajustes y modos.
- Arnés mejorado.
- Baterías recargables.



**CONSUMIBLES PARA MÁSCARAS DE SOLDADURA**



CÓD.	MODELO	PROTECTOR INTERIOR	PROTECTOR EXTERIOR	FILTRO	ARNÉS COMPLETO	SET FIJACIÓN ARNÉS	BANDA SUDOR
1.1792	AS - R	4020.57	4020.8	4020.53	4020.55	4020.56	4020.32
1.2151	AS - RT	4020.57	4020.8	4020.61	4020.55	4020.56	
1.1606	AS - 1D	4020.59	4020.58	4020.61	4020.60	4020.56	
1.1059	AS - X	4020.13	4020.8	4020.18	4020.19	4020.24	
1.1386	AS - XL	4020.30	4020.29	4020.27	4020.42	4020.43	
1.3904	AS - INFINITY V	391.3	391.1	391.2	391.4	-	391.6
1.3903	AS - ESSENCIAL	391.10	391.8	391.13	391.11	-	391.14
1.3902	AS - ONE	391.10	391.8	391.9	391.11	-	391.14

**ELECTRODOS DE TUNGSTENO (10 Uds)**

**2% Torio  $\phi$ 1.6 x 150 mm - EWTh-2 - ROJO (ACERO AL CARBONO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cód. 2.250

**2% Torio  $\phi$ 2.4 x 150 mm - EWTh-2 - ROJO (ACERO AL CARBONO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cód. 2.303

**2% Lantano  $\phi$ 1.6 x 150 mm - EWL a-2 AZUL (ACERO - ALUMINIO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cód. 2.848

**2% Lantano  $\phi$ 2.4 x 150 mm - EWL a-2 AZUL (ACERO - ALUMINIO) ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cód. 2.852

**Tungsteno puro  $\phi$ 1.6 x 150 mm - EWP VERDE (ALUMINIO) - ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cód. 2.781

**Tungsteno puro  $\phi$ 2.4 x 150 mm - EWP VERDE (ALUMINIO) - ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cód. 2.430



**VARILLAS DE APORTE**

**ACERO AL CARBONO  $\phi$ 1.6MM X 1M ER70S 6 (1 KG)**

Cód. 2.784

**INOX (10 UDS) 316L  $\phi$ 1.6MM X 1M**

Cód. 2.803



**ESCUADRA MAGNÉTICA**

**<25 KG**  
Cód. 8110.777



**MARTILLO / CEPILLO**

Cód. 8110.1226



**PINZA PORTA ELECTRODO**

**300A** Cód. 8110.637  
**500A** Cód. 38.259



**BORNA MACHO AÉREO**

**3/8" (X2 UDS)** Cód. 38.232  
**1/2"** Cód. 38.233



**PUNTAS DE CONTACTO**

**ACERO 0.8MM**  
**M6 - 5 UNIDADES**  
Cód. 2.782

**ACERO 0.9MM**  
**M6 - 5 UNIDADES**  
Cód. 2.783

**ACERO 1.0MM**  
**M6 - 5 UNIDADES**  
Cód. 2.786



**PINZA DE MASA**

**300A** Cód. 8110.638  
**500A** Cód. 8110.1228



**CABLE + PINZA DE MASA**  
**4 METROS - 1/2"**

**ESPECIAL PARA PROMAX 185/230**  
Válido para todos los equipos de soldadura  
con Borna DINSE de 1/2" (25-50)  
4m x 32 mm<sup>2</sup>

Cód. 4120.354

Consultar  
disponibilidad



**BORNA HEMBRA**

**3/8" (X2 UDS)**  
Cód. 2.552

**1/2"**  
Cód. 2.680



**3/8" (1 UDS)**  
**(CITYWORK- SUPER PLUS)**  
Cód. 8142.1135



**TOBERAS CÓNICAS MIG 13AK/15AK**

**3 UNIDADES**  
**VÁLIDA PARA 13AK Y 15AK**  
Cód. 2.787



**CAUDALÍMETRO**

**ARGÓN & CO2**  
Cód. 38.875



**PIQUETA SOLDADOR**

**500 GR**  
Cód. 8110.1225



**MÁSCARAS CON PROTECCIÓN FIJA**

**ANZI 2000**  
Caja indivisible de 5 máscaras  
(Pantalla de mano)  
Cód. Unitario 8110.3310



Filtro	107 x 50.5	mm
Área de visión	89 x 45	mm
Protección estado claro	10	DIN
Protección estado oscuro	10	DIN
Protección UV/IR	10	DIN
Sensibilidad regulable	-	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	275	gr
Unidades por caja	x5	

**KIT MMA**



CÓDIGO	8110.3345	8110.3308	8110.1159
Cable + Pinza de masa	2m x 16mm <sup>2</sup>	3m x 16mm <sup>2</sup>	2m x 25mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m x 16mm <sup>2</sup>	4m x 16mm <sup>2</sup>	3m x 25mm <sup>2</sup>
Borna DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)



**ANTORCHAS PLASMA**



PLASMA SG 55

PLASMA IPT 40

PLASMA PT 45

PLASMA LT 100

PLASMA P-80

**PLASMA SG 55 (4M)  
PARA PLASMA 40 MULTI GE**  
Cód. 4120.170

**PLASMA IPT 40 (6M)  
PARA PLASMA 40 COM GE**  
Cód. 4120.171

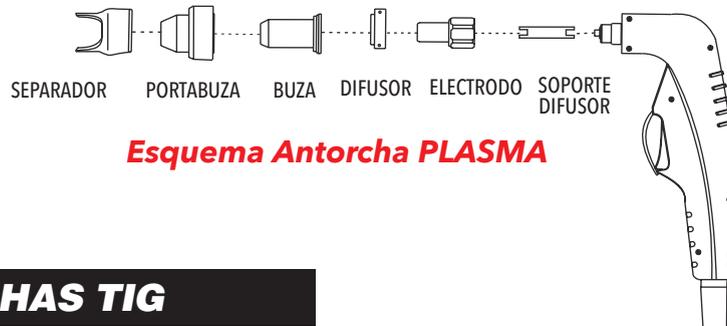
**PLASMA PT 45 (4M)  
PARA PLASMA 45 PFC**  
Cód. 4120.376

**PLASMA LT 100 (6M)  
PARA PLASMA 100 TGE**  
Cód. 4120.169

**PLASMA P-80 (6M)  
PARA PLASMA 100 B**  
Cód. 4120.307

**Consumibles para Antorchas PLASMA**

Equipo	Modelo	Electrodo	Difusor	Buza	Portabuza	Soporte Difusor	Separador
PLASMA MULTI 40	SG 55	4120.180	-	4120.179	4120.178	-	-
PLASMA 40 COM	IPT 40	4120.174	4120.175	4120.176	4120.177	-	4120.245
PLASMA 45 PFC	PT 45	4120.377	4120.382	4120.378	4120.379	-	4120.381
PLASMA 100	LT 100	4120.148	4120.145	4120.146	4120.147	4120.144	38.21
PLASMA 100 B T	P 80	4120.310	-	4120.309	4120.308	-	4120.311



**Esquema Antorcha PLASMA**

**ANTORCHAS TIG**

**WP-17V UNIVERSAL  
DINSE 3/8" GAS 1/2" - 3M**  
Cód. 38.85



**WP-17V UNIVERSAL  
DINSE 1/2" GAS 1/2" - 4M**  
Cód. 38.87



**SR-17 PLASMA MULTI  
40 COM  
DINSE 1/2"  
M16 X 1.5 - 4M**  
Cód. 4120.172



**SR-17 PROMATIG 140/170 HF  
POTENZA TIG 170 HF  
TIG DC 200 HF B P  
TIG AC/DC 200 HF PULSED  
GAS M16 X 1.5 - 4M**  
Cód. 38.713



**SR-18 TIG AC/DC 315 HF P  
WATER DINSE 1/2"  
GAS M10 X 1 - 3M**  
Cód. 4019.125



**PRO MAX HF 4M  
EXCLUSIVA PARA  
PROMAX 185/230  
PROMAX ADVANCED 185/230**  
Cód. 38.955



**Consumibles para Antorchas TIG**

Antorcha	Tapa Larga	Tapón válvula	Pinza Porta Tungsteno						Difusor				Tobera Cerámica						
			1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	GR-4	GR-5	GR-6	GR-7	GR-8
UNIVERSAL	2.310	2.311	2.330	2.305	2.331	2.306	2.332	2.333	2.334	2.308	2.335	2.307	2.336	2.337	2.338	2.339	2.540	2.340	2.341



**Esquema Antorcha TIG**



# STAYER

## WELDING 2025



**STAYER IBÉRICA S.A.**  
Calle Sierra de Cazorla, 7  
Área Empresarial de Andalucía,  
Sector 1. 28320 Pinto (Madrid) Spain

Tel.: 91 691 86 30

email: [helpdesk@grupostayer.com](mailto:helpdesk@grupostayer.com)  
[www.stayer.es](http://www.stayer.es)

**STAYER srl**  
36015 Schio (VI) Italia  
Via Lago di Costanza, 20

Tel.: +39 0445 621 244

email: [info@stayeritalia.it](mailto:info@stayeritalia.it)  
[www.stayeritalia.it](http://www.stayeritalia.it)



Este catálogo está destinado a la Exportación.  
Las fotografías de este catálogo son puramente indicativas.  
La empresa se reserva el derecho de modificación o variación sin previo aviso.  
© 2025 - Grupo Stayer - Departamento de Diseño y Marketing.

Español · ver · 01/2025